

RAVEN, a. s., Šoltésovej 420/2, 017 01 Považská Bystrica
IČO: 31 595 804

V Ý R O Č N Á S P R Á V A

za rok 2014

Vypracoval: **Ing. Ľuboš Karas**

Dátum: **16.06.2015**

Informácie o vývoji činnosti spoločnosti

Do roku 2014 vstupovala spoločnosť RAVEN a.s. s cieľom udržať si svoje vedúce postavenie na trhu s hutným materiálom a zároveň potvrdiť a upevniť si postavenie stabilného dodávateľa hutníckeho a stavebného materiálu. Na splnenie tohto cieľa boli zamerané všetky aktivity spoločnosti a možno konštatovať, že stanovené ciele sa naplnili. Skutočne dosiahnutý čistý obrat za rok 2014 je 197 mil. € a HV – zisk vo výške 2,6 mil. €.

Záujmom spoločnosti je dosahovať čo najkvalitnejšiu úroveň skladovania zásob podľa požiadaviek výrobcov a prispôbiť technické parametre skladových priestorov európskej úrovni. Všetky skladové plochy sú z 90% kryté prevažne asfaltovým alebo betónovým povrchom. Sklady sú vybavené mostovými žeriavmi, potrebnými pre manipuláciu s tovarom, s možnosťou nakládky a vykládky vagónov, prípadne kamiónov. Strategický trh pre a.s. Raven je tuzemský trh, trh Českej a Poľskej republiky hlavne kvôli jeho polohe a dlhodobému vzájomnému prepojeniu. Hlavným zámerom a.s. je dodávať kvalitný tovar za prijateľné ceny v spojení s maximálnym servisom pre zákazníkov a jeho dovoz v stanovenej hodine na miesto určenia vlastnou kamiónovou dopravou 24 hodín denne.

Ponuku hutníckeho sortimentu tvoria dlhé výrobky (betonárske ocele, tyče profilového prierezu, valcovaný drôt, štetovnice a iné), ploché výrobky (plechy valcované za tepla, studena, pozinkované plechy), druhotné výrobky (zvárané siete, rúry, uzatvorené profily, zvodidlá).

Predaj stavebného materiálu je realizovaný zo Stavebnín v Považskej Bystrici, ktoré svojou šírkou sortimentu a ponúkanými službami patria k jedným z najväčších a najmodernejších na Slovensku.

Kvalita

Od roku 1994 spoločnosť buduje systém kontroly kvality služieb, ktorý vychádza z osvedčených a zabehnutých metodických pokynov, základom ktorých sú ustanovenia zákona o ochrane spotrebiteľa, zákona o stavebných výrobkoch, zákona o certifikácii výrobkov, zákona o technických požiadavkách a o posudzovaní zhody.

V roku 2000 bol spoločnosti udelený certifikát SLOVAK GOLD No 19/2000 za službu „Veľkoobchod a maloobchod s hutníckym tovarom“.

Od roku 2002 spoločnosť pracovala v súlade so získaným certifikátom systému kvality ISO 9002:1994. Predmet certifikácie - veľkoobchod a maloobchod s hutníckym a stavebným materiálom.

V roku 2004 spoločnosť recertifikovala svoj systém kvality podľa normy ISO 9001:2000 – Systémy manažérstva kvality. Raven a.s. bola certifikovaná certifikačnou organizáciou SGS INTERNATIONAL CERTIFIKATION SERVICES EESV, Belgicko. Rozšírili sme aj predmet certifikácie o cestnú nákladnú dopravu.

V roku 2004 spoločnosť úspešne zaviedla integrovaný systém kvality podľa noriem ISO 9001:2000, ISO 14001:1996– Systémy environmentálneho manažérstva a podľa normy BSi OHSAS 18001:1999 - Systémy manažérstva bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci.

Zároveň bol v roku 2004 udelený certifikát SLOVAK GOLD Nr. 17/2004 „Veľkoobchod a maloobchod v predaji hutníckeho a stavebného materiálu, doprava na miesto určenia“.

V roku 2006 bola vykonaná opakovaná recertifikácia podľa noriem ISO 9001:2000, ISO 14001:2004 a BSi OHSAS 18001:1999. Predmet certifikácie sme opäť rozšírili o výrobu oceľových prvkov.

V roku 2009 prebehla úspešná recertifikácia integrovaného systému kvality podľa noriem ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 a BSi OHSAS 18001:2007, a zároveň bol udelený certifikát SLOVAK GOLD Nr. 01/2009 „Predaj hutníckeho materiálu s doplnkovými službami – výrobou hutníckych polotovarov a dopravou na miesto určenia“.

V októbri 2011 bol úspešne vykonaný druhý dohľadový audit vyššie uvedeného integrovaného systému kvality.

V roku 2011 prebehla úspešná certifikácia pre výrobok: Kontinuálne strmienky SPIREX, v marci 2012 bola úspešne vykonaná periodická inšpekcia.

V apríli 2012 bola vykonaná certifikácia STN EN ISO 3834-4 pre zváranie betonárskej výstuže. Certifikáciu vykonala spoločnosť Prvá zvaračská a.s. Bratislava

V októbri 2012 prebehla úspešná recertifikácia integrovaného systému kvality podľa noriem ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 a BSi OHSAS 18001:2007. V súčasnej dobe máme teda certifikovaný nasledovný predmet činnosti:

- Veľkoobchod a maloobchod s hutníckym a stavebným materiálom
- Ohýbanie a pokládka betonárskej ocele, debnenie a betonáž
- Zváranie betonárskej výstuže
- Priečne delenie plechov a profilov
- Tvarové delenie plechov
- Cestná nákladná doprava

V roku 2013 bol vykonaný dohľadový audit podľa STN EN ISO 3834-2 pre zváranie oceľových zostáv a zváranie betonárskej výstuže. Audit vykonala spoločnosť Prvá zvaračská a.s. Bratislava.

V roku 2013 bola tiež vykonaná certifikácia systému prenášania označenia materiálov s inšpekčným certifikátom podľa EN 10204-2.1, 2.2 a 3.1

V septembri 2013 bol úspešne vykonaný dohľadový audit integrovaného systému riadenia kvality, životného prostredia a bezpečnosti pri práci.

V roku 2014 boli úspešne zrealizované dohľadové audity integrovaného systému riadenia kvality, životného prostredia a bezpečnosti pri práci podľa noriem ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, BSi OHSAS 18001:2007.

Rovnako bol tiež úspešne zrealizovaný dohľadový audit zvárania podľa normy STN EN ISO 3834-2 pre zváranie oceľových zostáv a zváranie betonárskej výstuže. Súčasťou dohľadového auditu zvárania bolo aj preverenie požiadaviek normy STN EN ISO 10204-2.1, 2.2, 3.1, ktorá je zameraná na prenášanie označenia materiálov.

Systém služieb zákazníkom

S cieľom rozšírenia ponuky poskytovaním doplnkových služieb zákazníkom boli zriadené moderne vybavené serviscentrá:

1. Strihanie a ohýbanie betonárskej ocele

V Považskej Bystrici, Bratislave, Košiciach a Prahe sa nachádzajú strediská ohýbania betonárskej ocele, ktoré umožňujú spracovanie betonárskej ocele na strihacích linkách a automatických ohýbacích linkách – strmienkovačkách. Strediská disponujú aj doplnkovými strojmi, poloautomatickými ohýbačkami, nožnicami, skružovačkami a podobne.

Spracováva sa betonárska oceľ v tyčiach až do dĺžky 18 m a vo zvitkoch, valcovaná za tepla, resp. za studena, v akosti B500B alebo B550B, v priemeroch 6 – 40 mm. Ohybárne skupiny RAVEN sú vybavené aj zariadeniami na výrobu oblúkov a špirál (z betonárskej ocele až do priemeru 32 mm) využívaných pri realizácii tunelových stavieb a pod.

2. Výroba armokošov do pilót

Na strediskách výroby armokošov v Považskej Bystrici a Prahe sa nachádzajú moderné zvaracie automaty pre výrobu armokošov do pilót v dĺžke do 16 m, s priemerom 200 – 1 500 mm. Postup výroby armokoša pozostáva zo zvarania nekonečnej špirály na nosné tyče s programovateľným stúpaním. Takto zvarené armokoše sú v porovnaní s bežne viazaným armokošom podstatne tuhšie a rozmerovo stabilnejšie, čo je obzvlášť dôležité pri vkladaní armokoša do vrtu. Zvaracie automaty možno z dôvodu zníženia nákladov na logistiku a efektívnosti dodávok umiestniť, podľa určenia a požiadaviek zákazníka, priamo na stavbe.

3. Výroba kontinuálnych strmienkov

Ponuka služieb skupiny RAVEN obsahuje aj výrobu kontinuálnych strmienkov, ktoré nahrádzajú klasické strmienka. Z ich použitia vyplývajú mnohé výhody ako napríklad:

- významná úspora času a nákladov na montáž,
- zníženie času pokládky a viazania o 50 – 70 %,
- úspora 5 – 15 % použitej ocele vynechaním zámkov strmienkov,
- prehľadné balenie a jednoduchá doprava,
- jednoduchá prebierka ocele na stavbe,
- znižovanie chybovosti železiarov,
- rovnomerný rozstup strmienkov,
- presný rozmer a opakovateľnosť tvaru strmienkov, čím je zabezpečené rovnomerné krytie betónu,
- zjednodušenie práce v nedostupných miestach, uzloch,
- jednoduchšie plnenie formy betónom, kvalitnejšie zatečenie betónu v rohoch,
- minimalizácia vzniku dutín v betóne,
- odstránenie rizika otvorenia zámkov,
- zodpovedá požiadavkám statiky, čo potvrdzuje udelenie certifikátu výrobku Technickým a skúšobným ústavom stavebným v Bratislave,
- zvyšuje tuhosť nosníka (testované pre zaťaženie v seizmicky aktívnom prostredí),
- pri znížení času realizácie stavby sekundárne znižuje náklady spojené so zabezpečením staveniska, prenájmom debnenia, prepravnej, manipulačnej techniky a pod.,

- v prípade požiadavky zákazníka skupina RAVEN ponúka autorizáciu zmeny projektovej dokumentácie.

4. Viazanie betonárskej ocele, tesárske a betonárske práce

S cieľom prinášať zákazníkovi kompletne služby RAVEN a. s. zabezpečuje aj pokládku betonárskej výstuže podľa výkresovej dokumentácie, ktorú vykonávajú kvalifikovaní železiarski pracovníci, tesárske práce a betonárske práce. Spojenie uvedených služieb s dodávkou betonárskej ocele vytvára optimálny rámec efektívnej realizácie stavby.

5. Delenie tyčí profilového prierezu

Skupina RAVEN prostredníctvom divízií v Považskej Bystrici a Brne poskytuje podľa potrieb zákazníkov možnosť dodávky rezaných tyčí profilového prierezu I, IPE, HEA, HEB, T, rovnoramenného a nerovnoramenného L, U, UE, UPE s rozmerom do 700 mm vo výrobní dĺžke až do 24 000 mm. Spoločnosť ponúka aj delenie sortimentu hutníckych výrobkov, ako sú uzatvorené profily, uholníky, rúry, ploché tyče, tyče kruhového alebo štvorcového prierezu valcované za tepla, resp. ťahané za studena.

6. Delenie a tvarové pálenie plechov

Spoločnosť RAVEN a. s. reaguje na rozvoj strojárskoho priemyslu odozvou vo forme investícií smerujúcich do najnovších technológií autogénového, plazmového a laserového pálenia. Jednou z najviac využívaných doplnkových služieb je bezpochyby výroba výpalkov z plechov valcovaných za tepla.

- Autogénové a plazmové výpalky sú ponúkané v dĺžke až 16 000 mm, šírke v závislosti od dostupnosti formátu plechu až do 5 000 mm a hrúbke až do 250 mm. Použitím 6 horákov možno efektívne vyrábať úzke dlhé pásy a opakované väčšie série tvarových výpalkov.
- Na výpalkoch do hrúbky 30 mm možno páliť šikmé rezy a úkosy pod zvary nekonečne rotačnou úkosovacou 3D hlavou.
- Presné laserové výpalky sú vyrábané do hrúbky až 25 mm a do šírky 2 000 mm. S nadštandardne dlhými stolmi je možné páliť až 6 000 mm dlhý súvislý rez bez krokovania.

Doplnkové služby pri výrobe výpalkov:

- pálenie úkosov pod zvary na rovných plochách až do hrúbky 100 mm pálenej plochy,
- rovnanie výpalkov na hydraulickom lise s tlakom do 250 a 400 t,
- pieskovanie a obrusovanie výpalkov,
- odihľovanie,
- ultrazvuková kontrola výpalkov.

7. Ohýbanie výpalkov na ohraňovacích lisoch

Spoločnosť RAVEN a. s. disponuje okrem iného aj jedným z najväčších ohraňovacích lisov na Slovensku, ktorý má silu až 800 t a 6 000 mm pracovnej dĺžky, čo znamená možnosť

ohýbať u tenších plechov dlhé, úzke profily až do 6 000 mm dĺžky, respektíve kratšie výrobky s hrúbkou až 50 mm.

Ohraňovacie lisy majú nainštalované 6-osé dorazy súčasne s laserovým odmeriavaním presnosti ohybu a rozšírený pevný stôl so šírkou až 350 mm.

8. Tryskanie plechov, profilov a iných výrobkov

Tryskanie plechov, profilov a iných výrobkov sa realizuje do prierezu 600 x 2 200 mm s dĺžkou do 12 000 mm na priebežnom tryskovacom zariadení.

9. Pričné delenie plechov

Nová výrobná hala má k dispozícii moderné deliace linky s nasledovnými výrobnými možnosťami:

- linka na strihanie plechov valcovaných za studena (vrátane pozinkovaného plechu) - s hrúbkou od 0,4 mm do 3,0 mm, šírkou od 450 mm do 1 550 mm, dĺžkou do 6 500 mm,
- linka na strihanie plechov valcovaných za tepla (vrátane vzorovaných plechov a morených plechov) - s hrúbkou od 2 mm do 12 mm, šírkou od 800 mm do 2 000 mm, dĺžkou do 12 000 mm.

Okrem štandardných formátov plechov prináša skupina RAVEN zákazníkom možnosť dodávok v neštandardných formátoch – presných nástrihov s nasledujúcimi výhodami:

- nelimitované odoberané množstvo,
- optimalizácia páliacich alebo nástrihových plánov,
- minimalizácia technologického odpadu,
- veľkosť balíka je prispôbená požiadavkám zákazníka od 1 do 5 t,
- plechy valcované za studena a plechy morené sú balené do antikorózneho papiera.

10. Doprava

Spoločnosti skupiny RAVEN sa snažia uľahčiť svojim zákazníkom prácu so zakúpeným hutníckym alebo stavebným materiálom dopravou na zákazníkom vybrané miesto určenia v dohodnutom čase. Doprava sa uskutočňuje na základe dohodnutých podmienok vlastnými vozidlami spoločnosti ako aj vozidlami externých prepravcov nasledovnými spôsobmi:

- návesovými a valníkovými súpravami s nosnosťou do 24 t,
- špeciálnymi návesovými a valníkovými vozidlami s nosnosťou do 22 t, vybavenými hydraulickou rukou s nosnosťou do 5 t,
- špeciálnymi nadrozmernými návesmi s nosnosťou do 31 t a maximálnou dĺžkou až do 21,5 m.

11. Doplnkové služby k ponuke spoločnosti

V rámci doplnkových služieb Raven a. s. ponúka:

Betonárska oceľ:

- Podľa predpisu normy EN 10080 - pre ohýbanú BO opakované nezávislé preskúmanie mechanických vlastností ocele (externe v akreditovanom laboratóriu) + kontrolu zvarových spojov pri výrobe (tiež cez externú firmu).

Tvarové delenie plechov (výpalky):

- Pálenie úkosov pod zvary na rovných plochách až do hrúbky 100 mm pálenej plochy.
- Skúška ultrazvukom – nedeštruktívna kontrola vnútorných väd, zdvojenín a nehomogenít materiálu, ktorú možno realizovať na tabuliach hrubého plechu alebo priamo na hotových výpalkoch.
- Odihľovanie - odstránenie otrepev (očistenie materiálu).

Vplyv na životné prostredie

V spoločnosti Raven, a.s., vznikajú pri jej podnikateľskej činnosti aj nebezpečné odpady, a to najmä - motorové oleje, obaly a textílie znečistené ropnými produktmi, žiarivky, autobatérie. Pre každú divíziu spoločnosti je uzavretá zmluva o likvidácii nebezpečných odpadov so špecializovanými spoločnosťami, ktoré majú na likvidáciu odbornú spôsobilosť. Sú podávané pravidelné ročné hlásenia o likvidácii nebezpečných odpadov na miestne príslušných obvodných úradoch životného prostredia.

Spoločnosť vlastní plynové kotolne, ktoré sú zdrojom malého a stredného znečistenia, pričom na každú z nich sa pravidelne ročne spracováva vyhodnotenie znečistenia životného prostredia, ktoré sa odovzdáva na miestne príslušných obvodných úradoch životného prostredia.

Rok 2015

Spoločnosť Raven, a.s., si plánuje v roku 2015 upevniť svoje vedúce postavenie na trhu s hutným materiálom.

.....
Ing. František Blaško
predseda dozornej rady

Prehľad hlavných údajov za RAVEN a.s.

(v tis. €)	2011	2012	2013	2014
Tržby*	229 197	200 852	176 422	197 039
z toho export	47 879	39 274	35 944	40 050
Výsledok hospodárenia	4 088	2 566	562	2 585
Z toho HČ	6 369	3 709	2 132	4 146
Vlastné imanie	55 510	56 158	53 950	57 855
Základné imanie	8 375	8 375	8 375	8 375
Aktíva netto	130 153	120 410	116 414	117 411
Pridaná hodnota	18 909	14 511	15 829	17 676
Počet** zamestnancov	485	546	536	578

Poznámka:

* Údaj tržby predstavuje tržby za predaj tovaru, služieb a výrobkov

** Počet zamestnancov je vyjadrený v osobách ako priemerný evidenčný počet zamestnancov

Vedenie spoločnosti

Predstavenstvo:

Ing. Ľubomír Harvánek	predseda
Ing. Julián Hutňan	člen
p. Peter Jágrik	člen

Dozorná rada:

Ing. František Blaško	predseda
Ing. Miroslav Harvánek	člen
Ing. Ján Sekerák	člen

Výkonné vedenie spoločnosti:

Ing. Ľubomír Harvánek	generálny riaditeľ
Ing. František Blaško	riaditeľ odboru ekonomiky, financií a informatiky
Ing. Jozef Zemančík	riaditeľ odboru nákupu
PhDr. Peter Hoško	riaditeľ odboru organizácie a ľudských zdrojov
Ing. Julián Hutňan	riaditeľ odboru predaja
Ing. Miroslav Domjen	riaditeľ výrobnotechnického odboru

Návrh na rozdelenie HV dosiahnutého v účtovnom období 2014

Účtovná jednotka rozdelí HV za rok 2014 – zisk – nasledovne (v €) :

Dosiahnutý zisk celkom za rok 2014:	2 585 321,85
Povinný prídel do rezervného fondu:	258 532,20
Prevod na nerozdelený zisk minulých rokov:	2 326 789,80

Účtovná jednotka použije vytvorený rezervný fond nasledovne (v €) :

Neuhradená strata minulých rokov	- 6 472 317,02
Vytvorený rezervný fond	258 532,20
Započítanie rezervného fondu s neuhradenou stratou minulých rokov v plnej výške.	
Zostatok neuhradenej straty minulých rokov:	- 6 213 784,82

Ostatné informácie o údajoch požadovaných Zákonom č. 431/2002 Z.z. o účtovníctve

Spoločnosť v roku 2014 nevynaložila žiadne náklady na výskumnú a vývojovú činnosť.

Spoločnosť k 31.12.2014 nemá organizačnú zložku v zahraničí.