

energie pre spotrebu v jeho prevádzke. Tým bol v rámci možností trhu znížený záporný ekonomický dopad poklesu odbytu v spoločnosti.

Proces skúšok uskutočňovaných od roku 2014, ktoré mali viesť k zníženiu výrobných nákladov a zvýšeniu kapacity tým, že spoločnosť predpokladala produkt vyrábať jednofázovým spracovaním nepreukázal pozitívne výsledky a preto spoločnosť upustila od výroby katalytickej frakcie strednej /širokej/ simultánne krakovanej.

Za účelom zvýšenia kvality a kvantity pôvodnej katalytickej frakcie strednej /širokej/ krakovanej spoločnosť inovovala časť technológie PCP 700, kde bola vykonaná úprava a osadenie väčšej krakovacej veže a rekonštrukcia páleniska na reaktore A.

Krakovacia veža bola realizovaná za účelom zvýšenia hodinového objemu výroby hlavného produktu KFW K z pôvodných 220l/hod na udržateľný priemer 450 l/hod počas celého druhého stupňa výroby t.j. krakovania.

Rekonštrukcia páleniska bola vykonaná pre potrebu renovácie po 5 ročnom období jeho funkčnosti a zlepšenia účinnosti ohrevu zmenou osadenia čela prechodovej steny páleniska na reaktore B.

Spoločnosť po vylepšení technológie, ktorej výsledkom mali byť vyššie dosahované hodinové výkony a lepšia kvalita výstupného produktu katalytickej frakcie strednej /širokej/ krakovanej PpKN 27101947, vyrábanej zo základnej katalytickej frakcie širokej PpKN 27101962, v sledovanom roku vyrábala v modeli prerušovaného dosahovania uvedených parametrov.

Doterajšiu kvalitu produktu - katalytická frakcia stredná /široká/ krakovaná z roku 2015 využila spoločnosť na získanie certifikátu o zhode výrobku so stanovenou podnikovou normou, prostredníctvom akreditovaného skúšobného ústavu.

Vedľajší produkt KFL

O tento produkt je na špecifickom trhu veľmi nízky záujem. Táto skutočnosť je spôsobená hlavne z dôvodu jeho širokého kvalitatívneho zloženia, ktoré pri potrebnej úprave pre konkrétneho odberateľa spôsobuje dodatočné náklady premietajúce sa do ekonomickej neefektívnosti u potenciálneho záujemcu.

Tento produkt sa podarilo odpredať v množstve vzorky /jedného kamiónového návesu/ za účelom získania klienta pre odber v roku 2016.

Oblasť dodávok vstupného materiálu pre výrobný proces

Ďalšou dôležitou agendou bolo zabezpečenie dodávateľov vstupného materiálu, ktorí by spĺňali požiadavky spoločnosti na dodávané množstvo a kvalitu, pre plynulý výrobný proces na technológii PCP 700. Aj napriek uskutočneným rokovaniam s potenciálnymi slovenskými dodávateľmi na tému obchodnej spolupráce, nebol dosiahnutý žiadny zmluvný vzťah.

Bodmi, ktoré rozdeľovali možnosť spolupráce so slovenskými dodávateľmi boli pri jednaniach najmä, vysoká predajná cena pri priemerne kvalitnej surovine a zabezpečenie zmluvne požadovaného množstva s dopravou do našej spoločnosti, ktorá v prvom rade pôsobí ako zhodnocovateľ odpadu.