



VÝROČNÁ SPRÁVA

2016

Obsah :

- 1. Identifikačné dáta spoločnosti**
- 2. História spoločnosti**
- 3. Charakteristika spoločnosti**
- 4. Základné údaje o podnikateľskom zámere a ciele podnikania**
- 5. Dopad na okolie a životné prostredie**
- 6. Kvalita produktov a procesov, uplatňované systémy riadenia kvality**
- 7. Hodnotenie spoločnosti**
- 8. Účtovná závierka spoločnosti k 31.12.2016**

ESOX, spol. s r.o., Uhorská Ves 171, 032 03 Liptovský Ján

1 Identifikačné dáta

Obchodné meno :	ESOX , spol. s r.o.
Právna forma :	Spoločnosť s ručením obmedzeným
Sídlo :	Uhorská Ves 171, 032 03 Liptovský Ján
IČO:	31603262
DIČ:	2020429136
IČ DPH:	SK2020429136
Dátum založenia:	24.2.1994
Dátum zápisu do OR:	22.3.1994
Zaregistrované :	Obchodným registrom Obchodného súdu Žilina Oddiel Sro, vložka 1769/L

2 História spoločnosti

ESOX, spol. s r.o. bola založená v roku 1993, svoju podnikateľskú činnosť začala vykonávať od r. 1994, a to v prenajatých priestoroch a.s. TESLA Liptovský Hrádok.

Vtedy hlavným cieľom spoločnosti bolo zabezpečiť technologický potenciál – strojné zariadenie - nákupom najmodernejších CNC technológií a rýchleho zavádzania technických a programových prostriedkov pre CAD/CAM pracoviská. Výsledkom rýchlej modernizácie bolo zvyšovanie produktivity práce, nárastu obratu spoločnosti pri miernom zvýšení počtu zamestnancov. V rokoch 2000 a 2001 vzrástli tržby v porovnaní s rokom 1999 takmer dvojnásobne.

Vzhľadom k tomu, že pri výrobe foriem je veľmi dôležité ich vyskúšanie, pristúpila spoločnosť k hľadaniu partnera, ktorý by jej pomohol vytvoriť dcérsku spoločnosť – lisovňu plastov tak, aby skúšky mohla vykonávať operatívne v mieste prevádzky, čo bolo hlavným dôvodom založenia spoločnosti ESO-PLAST s r.o.

Spoločnosť ESO-PLAST s r.o. vznikla v roku 1998 ako dcérska spoločnosť dvoch firiem, ESOX, spol. s r.o. Liptovský Hrádok a Plastic Molding Technology Slovakia s.r.o. (PMT) . V auguste roku 2008 odkúpila spoločnosť ESOX, spol. s r.o. majetkový podiel od spoločnosti PMT a stala sa jediným vlastníkom spoločnosti ESO-PLAST. Následne došlo aj k zmene obchodného názvu tejto spoločnosti na ESOX-PLAST s.r.o..

V roku 1998 mala spoločnosť ESOX-PLAST s r.o. 10 zamestnancov. V súčasnosti sa tento počet zvýšil na 107, čo súvisí s rozšírením výroby a zvyšovaním produkcie.

V r. 2004 sa spoločnosť ESOX, spol. s r.o. rozhodla investovať do vlastných výrobných priestorov v lokalite Uhorská Ves. Tento cieľ sa jej podarilo splniť v dvoch etapách, a to v r. 2005, kedy prenajala vlastné priestory svojej dcérskej spoločnosti a v r. 2007, kedy sa presťahovala do vlastných priestorov aj spoločnosť ESOX.

V r. 2014 spoločnosť ESOX, spol. s r.o. investovala do rozšírenia vlastných výrobných priestorov a to prístavbou nového skladu. V rámci vlastných výrobných priestorov spoločnosť plánuje nakúpiť nové inovatívne technologické zariadenia z vlastných zdrojov ako aj zo zdrojov ŠF EU. Tieto by mali v budúcnosti zabezpečiť vyššiu konkurencieschopnosť, udržanie a zvýšenie obratu ako aj udržanie zamestnanosti.

3 Charakteristika spoločnosti

Spoločnosť ESOX, spol. s r.o. sa zaoberá predovšetkým konštrukciou a výrobou vstrekovacích foriem pre plasty a lisovacích nástrojov pre spracovanie tenkých plechov a dosiek plošných spojov. Tieto výrobky sa vyznačujú vysokým podielom pridanej hodnoty,

nízkou materiálovou náročnosťou, veľmi nízkou sériovosťou a vysokými požiadavkami na kvalitu spracovania.

Zákazníci spoločnosti sú prevažne z krajín EU, a to z oblasti elektrotechnického, automobilového priemyslu a priemyslu bielej techniky. Vyznačujú sa vysokými požiadavkami na kvalitu produktov, krátke dodacie lehoty, nárokmi na technický vývoj.

Na základe analýzy trhu definoval manažment spoločnosti obchodnú stratégiu pre nasledujúcich 3-5 rokov s cieľmi :

- postupne zvyšovať obrat spoločnosti
- rozšíriť okruh strategických zákazníkov o 2-3 firmy z krajín EU a USA
- zdokonaľovať systém riadenia kvality podľa ISO 9001
- vytvoriť finančné predpoklady pre ďalší rýchly rast spoločnosti
- sústrediť sa na získanie nových zákazníkov strednej veľkosti s medzinárodným pôsobením, ktorí majú stabilnú pozíciu na trhu
- získať zákazníkov so sídlom na Slovensku, ktorí sú súčasťou veľkých zahraničných koncernov
- zlepšovaním certifikovaného systému riadenia kvality a novými modernými technológiami sa dostať do kategórie dodávateľov s vyššou cenovou úrovňou pri zachovaní konkurenčnej výhody ceny
- zúčastňovať sa odborných výstav

Najväčší objem produkcie spoločnosti ESOX, spol. s r.o. predstavuje poskytovanie komplexných služieb na vývoj a výrobu vstrekovacích foriem pre presné technické výlisky z plastu a z gumy, lisovacích nástrojov pre spracovanie tenkých plechov a dosiek plošných spojov a presných komponentov do automatov v automobilovom priemysle. Tieto služby predstavujú úplný proces vývoja a výroby od poradenstva a konzultácie so zákazníkom, cez návrh a konštrukciu, výrobu, zostavenie, otestovanie a odovzdanie produktu zákazníkovi až po záručný a pozáručný servis. Výroba foriem zahŕňa aj bezodpadové riešenie s teplými rozvodmi od firiem HASCO, MOLD MASTER a SYNVENTIVE.

Súčasťou výrobného programu je aj výroba rezných nástrojov v presnosti 0,02 mm, ktoré sa používajú na strihanie pružných dosiek plošných spojov pre elektrotechnický priemysel. Ďalej postupové nástroje s ohýbaním do konečného tvaru, prizmové a odpružené ohýbačky a rôzne montážne, zvaracie a vŕtacie prípravky. Lisovacie nástroje sa vyrábajú do rozmerov 550 x 650 mm. Dôležitou zložkou produkcie spoločnosti je výroba presných komponentov pre automatizáciu a robotizáciu výrobných liniek automobilového priemyslu v presnosti 0,01 mm. Maximálna obrobiteľnosť dielov je 500 x 250 mm. Uvedené výrobky sa vyrábajú z materiálov od takých dodávateľov ako je BOHLER, DME a RABOURDIN.

Najväčšie úspechy spoločnosti v doterajšej histórii predstavujú úspešné realizácie investičných zámerov, ktoré svojou rýchlosťou návratnosťou potvrdili opodstatnenosť vlastnej realizácie. Ich hlavný prínos spočíva vo výraznom skvalitnení procesu výroby ako aj skrátení výrobného času, čo sa priamo premietlo vo zvýšenej produktivite práce.

Dosiahnuté úspechy spoločnosti v oblasti kvality dokazuje získaný certifikát kvality ISO / TS 16949:2009 od spoločnosti SGS pre dcérsku spoločnosť ESOX-PLAST, ktorá je certifikovaná na návrh a výrobu vstrekovacích foriem, lisovacích nástrojov a výliskov z plastov, nakoľko predaj k cieľovým zákazníkom z automobilového priemyslu sa realizuje prostredníctvom ESOX-PLASTU.

V r. 2014 bol uskutočnený audit na certifikát kvality ISO / TS 16949 : 2009. Tento pozitívne zhodnotil najmä

- vysokú zainteresovanosť manažmentu na riadení a zlepšovaní procesov
- nastúpený trend zlepšovania procesov vo všetkých oblastiach
- investície do zlepšovania pracovného prostredia a zvyšovanie efektívnosti procesov
- opatrenia prijaté do životného prostredia
- pozitívny trend zlepšovania BOZP
- zavedené nástroje pre motiváciu zamestnancov.

V r. 2015 bol uskutočnený dohľadový audit na certifikát kvality.

Pre skvalitnenie výrobného procesu spoločnosť uspela vo vyhlásených výzvach ŠF EÚ . Z operačného programu Konkurencieschopnosť a hospodársky rast získala prostriedky na nákup nových technologických zariadení.

V rokoch. 2010 a 2011 nakúpila z takto získaných prostriedkov nasledovné technologické zariadenia :

Elektroerozívny stroj FO 550SP od spoločnosti Agie Charmilles

Stroj MIKRON HSM 400 od spoločnosti Agie Charmilles

Testovacie zariadenie Battenfeld HM-S B6 650/5100 H od spoločnosti Wittmann Battenfeld

Mostový žeriav MŽJZE 8/16,8 od spoločnosti KPK

V rámci operačného programu OPVaV – výskum a vývoj spoločnosť bola úspešná ako partner projektu Kompetenčné centrum pre priemyselný výskum a vývoj v oblasti ľahkých kovov a kompozitov, v rámci tohto projektu spoločnosť zakúpila.

Simulačný SW pre vstrekovanie plastov Moldex3D/eDesign od spoločnosti SimulPlast.

V trende udržania si technologického vybavenia na úrovni špičkových spoločností v rovnakom odbore spoločnosť ESOX, spol. s r.o. pokračuje dodnes.

V r. 2013 zakúpila CNC sústruh NL2000Y/500 od spoločnosti MORI SEIKI, ktorý zodpovedá koncepčne i konštrukčne relevantným požiadavkám bezpečnosti práce a ochrany zdravia podľa smerníc ES.

V roku 2015 spoločnosť znovu uspela vo vyhlásených výzvach ŠF EÚ.

Z operačného programu Konkurencieschopnosť a hospodársky rast získala spolufinancovanie na projekt „Zavedenie inovatívnych technológií pre zvýšenie konkurencieschopnosti firmy ESOX“ a projekt „Inovácia výrobného postupu pre zvýšenie konkurencieschopnosti firmy ESOX“.

Výsledkom projektov je nákup nových technológií:

- Dvojkomponentný vstrekovací stroj 400/2250H/210S od spoločnosti Wittmann Battenfeld
- 2 ks Elektrický vstrekovací stroj Zhafir VENUS II 1500 kN od spoločnosti MAPRO Slovakia
- Frézovacie centrum MIKRON HPM800U od spoločnosti GF Machining Solutions
- Elektrický vstrekovací stroj 110/350 od spoločnosti Wittmann Battenfeld.

Z vlastných zdrojov v r. 2015 spoločnosť zakúpila Elektroerozívny stroj FANUC C600iA.

Pre skvalitnenie výrobného procesu a v trende udržania si technologického vybavenia spoločnosť v r. 2016 zakúpila CNC elektroerozívny dierovací stroj DRILL 20 a 2 ks robotov.

4 Základné údaje o podnikateľskom zámere a ciele podnikania

Manažmentom vytvorená a schválená stratégia podnikateľskej činnosti spoločnosti ESOX spol. s r.o. vychádza z podrobnej analýzy minuloročných výsledkov, z reálneho posúdenia silných a slabých stránok spoločnosti, príležitostí a hrozieb trhu.

Strategické ciele :

- dlhodobá stabilizácia a rozvoj spoločnosti
- rast konkurencieschopnosti podniku na domácich a zahraničných trhoch
- modernizácia výrobnnej a odbytovej základne podniku na báze kontinuálnej modernizácie technológií, recertifikácie noriem riadenia kvality ISO / TS 16949:2009
- Prehlbovanie spolupráce a posilňovanie synergických efektov vyplývajúcich z komplementárnej výroby dcérskej spoločnosti ESOX-PLAST, s.r.o.
- Zabezpečenie duálneho vzdelávania.
Stredná odborná škola polytechnická v Liptovskom Mikuláši a spoločnosť ESOX spol. s r.o. podpísali v apríli 2016 zmluvu o duálnom vzdelávaní.
Od septembra 2016 sa realizuje na škole teoretické vzdelávanie a spoločnosť ESOX spol. s r.o. zabezpečuje a organizuje praktické vyučovanie. Chceme si tým zabezpečiť kvalifikovanú pracovnú silu do budúcnosti

5 Dopad na okolie a životné prostredie

Potenciálna hrozba rastúceho odpadu z dôvodu rozširujúcej sa produkcie je eliminovaná úsilím získať certifikát radu EN ISO 14000, čím dôjde k výraznému zlepšeniu pracovného prostredia a zníženiu tvorby odpadov vo výrobe. Navyše zavádzanie najmodernejších technologických postupov a zariadení, ako aj samotný výrobný proces, ktorý prostredníctvom počítačových simulácií presne definuje optimálne strojné opracovanie výrobkov, umožňuje neustále znižovať produkované množstvá kovového odpadu.

Pre súčasný charakter výroby je príznačný vysoký podiel nemateriálnej duševnej práce, ktorá je následne zhmotňovaná vo výrobnom oddelení. Proces zhmotňovania nastáva až po niekoľkonásobnom simulačnom testovaní. Obmedzuje sa tak prípadné riziko výroby nefunkčnej formy a plytvania surovinovými vstupmi.

6 Kvalita produktov a procesov, uplatňované systémy riadenia kvality

Koncepcia kvality spoločnosti ESOX, spol. s r.o. je zdokumentovaná v príručke kvality , ktorá bola zostavená na základe normy ISO 9001:2000 v marci roku 2003, vedením spoločnosti je každoročne vyhodnocovaná a aktualizovaná. Predmetom uvedeného dokumentu je podrobné definovanie celého systému manažérstva kvality, prostredníctvom ktorého sa zabezpečuje najmä :

- účinné a efektívne hodnotenie dodávateľov, čím je zaručená kvalita vstupov spoločnosti
- efektívne využívanie nástrojov riadenia, prostredníctvom ktorých sa realizuje trvalé zlepšovanie systému manažmentu kvality a zvyšuje sa výkonnosť a konkurencieschopnosť spoločnosti
- vysoká kvalita, ktorá je krédom každého pracovníka spoločnosti.

7 Hodnotenie spoločnosti

V účtovnom období roku 2016 spoločnosť dosiahla hospodársky výsledok po zdanení vo výške 28 094 EUR. Náklady dosiahli hodnotu 4 393 710 EUR, výnosy 4 421 804 EUR, daň z príjmov právnických osôb spoločnosť odviedla vo výške 15 283 EUR a odloženú daň splatnú spoločnosť eviduje k 31.12.2016 v hodnote – 4 800 EUR.

Celkový výsledok hospodárenia za účtovné obdobie je tvorený z výsledku hospodárenia z hospodárskej činnosti, a to vo výške 72 287 EUR a z výsledku hospodárenia z finančných činností vo výške - 33 710 EUR.

Priemerný počet pracovníkov v hodnotenom roku bol 64 pracovníkov, produktivita práce meraná predajom výrobkov a služieb na pracovníka dosiahla hodnotu 64 956 EUR/ pracovníka, produktivita práce z pridanej hodnoty dosiahla 23 437 EUR/ pracovníka.

8 Účtovná závierka k 31. decembru 2016

Účtovná závierka spoločnosti k 31. decembru 2016 je verným obrazom o majetkovej, finančnej, nákladovej a výnosovej situácii spoločnosti. Veľmi komprimovaným spôsobom sa premieta do nej celý reprodukčný proces firmy. Na relatívne malom priestore je sústredené veľké množstvo informácií o podmienkach, priebehu a výsledkoch diania firmy, pričom údaje účtovnej závierky vecne, časovo a formálne správne vypovedajú o činnosti firmy.

Po skončení účtovného obdobia, za ktoré sa vyhotovuje Výročná správa nenastali žiadne udalosti osobitného významu.

Spoločnosť nevykazovala náklady na výskum a vývoj.
Spoločnosť nenadobudla vlastné obchodné podiely ani podiely materskej spoločnosti.
Spoločnosť nemá organizačnú zložku v zahraničí.

Návrh na rozdelenie zisku vykázaného v roku 2016:

Dosiahnutý zisk po zdanení za rok 2016 v hodnote 28 094 EUR plánuje vedenie spoločnosti zaúčtovať na nerozdelený zisk minulých rokov.