

Registrátúrne číslo: 2017/AB-14-483/DIV7

PSS SVIDNÍK, a.s.
SOVIETSKYCH HRDINOV 460/114, 089 01 SVIDNÍK

V Ý R O Č N Á S P R Á V A

R o k 2016

Svidník, jún 2017

Obsah výročnej správy:

1. Príhovor majiteľa PSS SVIDNÍK, a.s.
2. Profil spoločnosti
 - 2.1. Identifikácia spoločnosti
 - 2.2. Predmet činnosti
 - 2.3. Popis výrobného sortimentu
 - 2.4. Výrobné stroje
 - 2.5. Zavedený a používaný systém riadenia kvality
STN EN ISO 9001: 2009
 - 2.6. Vízia, strategické zámery a ciele spoločnosti PSS SVIDNÍK, a.s.
3. Analýza hospodárenia v roku 2016
 - 3.1. Účtovné princípy a zásady
 - 3.2. Plnenie vybraných ekonomických ukazovateľov r. 2015, 2016
 - 3.3. Rozbor výroby tovaru za rok 2016 v porovnaní s rokom 2015
 - 3.4. Analýza predaja podľa krajín za rok 2015 a 2016
 - 3.5. Prílohy
Účtovná závierka k 31.12.2016
Poznámky k účtovnej závierke
Správa audítora

1. Príhovor predsedu predstavenstva

Vážení obchodní partneri, spolupracovníci a široká veřejnost, dovoluujeme si Vám predložiť Výročnú správu o hospodárení našej spoločnosti PSS SVIDNÍK, a.s. za rok 2016. Sme radi, že Vám môžeme zdokumentovať dosiahnuté výsledky spoločnosti.

Celkovú činnosť spoločnosti charakterizuje dosiahnutý hospodársky výsledok – zisk vo výške 108 126 EUR po zdanení.

Dôležitými skutočnosťami, ktoré ovplyvnili dosiahnutie tohto hospodárskeho výsledku boli realizované tržby z predaja vlastných výrobkov, služieb a tovaru v roku 2016 v celkovej výške 7 934 520 EUR z celkových výnosov 9 087 310 EUR.

Za hodnotené obdobie mala spoločnosť priemerný stav zamestnancov 170, a osobné náklady boli vo výške 2 337 915 EUR.

V roku 2016 sme rozšírili certifikát na výrobu tlakových a netlakových nádob podľa národných predpisov Poľskej republiky.

Naše produkty sa stali známymi aj vďaka propagácii, ktorú denne zasielame cieľovým skupinám zákazníkov a taktiež z výstavy našich produktov v Rusku, USA, Nemecku, Číne, Kazachstane, Moldavsku, Uzbekistane, Slovensku, Čechách, Maďarsku a Španielsku.

Zmeny sprevádzali taktiež samotnú oblasť výroby a produkcie. Spoločnosť investovala do rozšírenia strojového parku a nákupu moderných výrobných technológií. Za využitia týchto technológií PSS SVIDNÍK, a.s. výrazne zvýšila kvalitu a estetiku ponúkaných produktov.

Naša spoločnosť podporovala humanitárne činnosti, športové a spoločenské aktivity mládeže v našom regióne.

Vyjadrujem vďaka našim zákazníkom za dôveru a záujem o naše produkty. Moje poďakovanie patrí aj všetkým zamestnancom PSS SVIDNÍK, a.s., ktorí sa podieľajú na dobrých výsledkoch firmy.

Ing. Michal Homza
predseda predstavenstva

2. Profil spoločnosti

2.1. Identifikácia spoločnosti

Obchodné meno : PSS SVIDNÍK, a.s.

Sídlo : Sovietskych hrdinov 460/114
Svidník
089 01

IČO : 364 54 192

Deň zápisu: 01.03.1998

Právna forma : akciová spoločnosť

Štatutárny orgán: predstavenstvo
Ing. Michal Homza - predseda predstavenstva
Mgr. Zuzana Homzová - člen predstavenstva
Ing. Marián Ilčísko – člen predstavenstva
Anna Homzová – člen predstavenstva

Základné imanie: 79 680 EUR

2.2. Predmet činnosti

- výroba strojov a zariadení, vrátane náhradných dielov pre spracúvanie a výrobu potravín pre odbory potravinárskeho priemyslu,
- výroba elektrorozvádzačov pre všetky výrobné odbory potravinárskeho priemyslu,
- výroba plechových a plastických obalov a obalových materiálov,
- montáž vrátane projekcie, generálnych dodávok pre odbor vinárskeho a konzervárskeho priemyslu, finálnych dodávok pre ostatné odbory rezortu, najmä elektrorozvádzačov, svetelnej a motorickej elektroinštalácie, sólo - strojov a súborov podľa individuálnych zmlúv,
- generálne opravy a údržby, vrátane servisu pre potravinársky priemysel,
- obchodná činnosť v rozsahu predmetu činnosti,

- výskum, vývoj, projekcia, výroba, montáž a servis technológií potravinárskeho priemyslu, vrátane elektrorevízie, automatizácie a robotizácie,
- systémové riešenie a racionalizácia problematiky balenia potravín, obalov, obalových materiálov baliacej techniky.

2.3. Popis výrobného sortimentu

Výrobný program PSS SVIDNÍK, a.s. je rozdelený do dvoch základných skupín:

- vývoj, výroba a dodávka strojov pre spracovanie mäsa
- výroba a dodávka pivovarov

2.3.1. SPRACOVANIE MÄSA

Vo výrobnom programe pre spracovanie mäsa sú nasledujúce typy strojov :

A/ Vysokorýchlostné kutre - sú zariadenia určené pre priemyselnú výrobu mäsových a iných potravinárskych produktov. Otáčky, ktoré sú bez stupňovo regulovateľné umožňujú získať požadovanú štruktúru produktu.

Spätné otáčky umožňujú šetrné premiešanie.

Vákuové vysokorýchlostné kutre - sú zariadenia určené pre priemyselnú výrobu mäsových a iných potravinárskych produktov. Produkt spracovávaný vo vákuu vo zvýšenej miere spája vodu s tukmi a zlepšuje tepelnú stabilitu. Štruktúra mäsových produktov v náreze je bez vzduchových bublín. Otáčky, ktoré sú bez stupňovo regulovateľné umožňujú získať požadovanú štruktúru produktu. Spätné otáčky umožňujú šetrné premiešanie.

B/ Rezačky mäsa - sú zariadenia určené pre priemyselnú výrobu mäsových a iných potravinárskych produktov. Umožňujú rezanie produktu na požadovanú jemnosť štruktúry, ktorá sa docieli vhodným zložením rezacej súpravy.

Rezačky mrazeného mäsa - sú zariadenia určené pre priemyselnú výrobu mäsových a iných potravinárskych produktov. Rezačky mrazeného mäsa umožňujú spracovať všetky druhy pred sekaného mrazeného mäsa s teplotou do - 10°C. Sú vybavené dvoma špeciálne upravenými podávacími šnekmi na zachytávanie a podávanie mrazeného mäsa. Umožňujú rezanie produktu na požadovanú jemnosť štruktúry, ktorá sa docieli vhodným zložením rezacej súpravy.

Rezačky mäsa s miešaním - sú zariadenia určené pre priemyselnú výrobu mäsových a iných potravinárskych produktov. Rezačky mäsa s miešaním sú vybavené dvoma lopatkovými miešadlami umiestnenými nad podávacími šnekmi. Rezačky mäsa s miešaním umožňujú šetrné miešanie a rezanie produktu na požadovanú jemnosť štruktúry, ktorá sa docieli vhodným zložením rezacej súpravy.

C/ Vákuové narážačky - sú zariadenia určené pre priemyselnú výrobu mäsových a iných potravinárskych produktov. Sú vhodné na plnenie údenárskych produktov. Môžu pracovať nepretržite alebo v nastaviteľných dávkach. Produkt sa do plničky dopravuje kontinuálne, takže táto má dostatočný výkon. Vákuové narážačky sú vybavené kompresorom, vďaka ktorému sa dá nastaviť ľubovoľné vákuum, ktoré zamedzuje vytváraniu vzduchových bublín. Plniace trubice sú vymeniteľné pre rôzne kalibre.

Kvôli zvýšeniu úžitkových vlastností sú vybavené dvojotáčkovým motorom, ktorý umožňuje zvýšiť výkon hlavice pri nepretržitom plnení. Možné je taktiež plnenie pomocou prídavného zatáčacieho zariadenia.

D/ Mikrokutre - sú zariadenia určené pre priemyselnú výrobu mäsových a iných potravinárskych produktov. Umožňujú veľmi jemné spracovanie produktu.

E/ Univerzálne miešačky - sú zariadenia určené pre priemyselnú výrobu mäsových a iných potravinárskych produktov. Umožňujú šetrné premiešanie produktu pomocou riadeného smeru otáčania miešadiel. Univerzálne miešačky sú vybavené šnekovými alebo lopatkovými miešadlami.

Vákuové univerzálne miešačky sú vybavené šnekovými alebo lopatkovými miešadlami.

F/ Masírovačky - sú zariadenia určené pre priemyselnú výrobu mäsových a iných potravinárskych produktov. Umožňujú masírovanie, miešanie a nasolovanie mäsa vo vákuu, podľa zvoleného programu. Masírovanie prebieha automaticky a je ovládané riadiacim systémom. Konštrukcia jednotlivých lopát umožňuje kvalitné masírovanie a vyprázdňovanie bez poškodzovania štruktúry mäsa. Premiešavaním mäsa vo vákuu (až 95%) sa uvoľňuje štruktúra mäsa a zlepšuje sa väzba. Výsledkom je zlepšenie chuťových vlastností produktov a štruktúry v reze.

G/ Separátory mäsa od kostí - sú zariadenia určené pre priemyselnú výrobu mäsových a iných potravinárskych produktov. Umožňujú mechanické oddeľovanie zbytkov mäsa z hydínových, bravčových a hovädzích kostí vopred spracovaných na rezačke kostí, ktoré dopravuje do separátora mäsa šnekový dopravník. Mleté kosti s mäsom sú šnekom tlačené oproti dierovanému situ, kde dochádza k separovaniu mäsa od kostí. Získavaný produkt je zo separátora mäsa od kostí priamo zachytávaný do manipulačného vozíka a odpad sklzom do druhého vozíka. Zariadenie má vysoký ekonomický a hospodársky prínos.

H/ Udiarenské komory - sú zariadenia určené pre priemyselnú výrobu tepelne spracovaných mäsových a iných potravinárskych produktov. Umožňujú automatické černenie, sušenie, údenie a varenie v jednom výrobnom cykle bez ďalšej potrebnej manipulácie.

Vyvíjač dymu je neoddeliteľnou súčasťou udiarenských komôr. K dispozícii sú dva typy vyvíjačov dymu v závislosti od požadovaného množstva dymu.

I/ Zdvíhacie zariadenie - je doplnkovým zariadením k masírovačkám mäsa. Na želanie a potrebu zákazníka je možná jeho dodávka pre zjednodušenie a zrýchlenie výrobného procesu.

Keďže súčasná doba prináša rastúcu potrebu zmien v roku 2009 sme začali vyvíjať nové stroje a zariadenia, aby sme prispôbili výrobu ako aj samotný obsah produkcie neustále sa meniacim podmienkam a požiadavkám trhu.

Z toho dôvodu pri výrobe nových zariadení efektívne využívame najnovšie technické poznatky a moderné pracovné technológie, ktoré sa snažíme za každých okolností prakticky aplikovať.

SPRACOVANIE MÄSA - stroje novej generácie

A/ Rýchlostné drviče

- sú určené pre prevádzky potravinárskeho priemyslu na rýchle rezanie celých blokov mrazeného mäsa a rôznych iných potravín s teplotou až do – 25°C. PSS SF zaručujú šetrné a čisté rezanie produktu na malé, stredné alebo veľké vločky. Bloky mrazeného mäsa alebo iné potraviny sú vkladané na odklopný stôl a automaticky podávané k reznému valcu.

B/ Rýchlostné rezačky

- sú viacúčelové a všestranné zariadenie určené na rýchle rezanie akéhokoľvek druhu čerstvého mäsa a iných potravinárskych produktov. Umožňujú hrubé ako aj úplne jemné rezanie a zabezpečujú vynikajúcu akosť výsledného produktu.

C/ Rýchlostné rezačky samo-podávacie

- samopodávacie rýchlostné rezačky sú kompaktné zariadenia určené na rýchle a dokonalé rezanie čerstvého mäsa a iných potravinárskych produktov. Pomocou nich je možné zabezpečiť hrubé ako aj úplne jemné rezanie.

D/ Rýchlostné kombinované rezačky

- sú určené pre prevádzky potravinárskeho priemyslu na rýchle rezanie akéhokoľvek druhu čerstvého a mrazeného mäsa, ako aj celých blokov mrazeného mäsa.

E/ Rýchlostné miešačky - rezačky uhlové

- sú modernou kombináciou rýchlostných rezačiek. V sekcii miešania zaručujú jemné a kvalitné miešanie a v sekcii rezania vynikajúcu akosť produktu od hrubého až po úplne jemné rezanie.

F/ Rýchlostné miešačky

- rýchlostné miešačky sú určené pre prevádzky potravinárskeho priemyslu a slúžia na rýchle miešanie akéhokoľvek druhu produktu. Zaručujú jemné a kvalitné premiešanie, bez ohľadu na štruktúru produktu.

G/ Rýchlostné miešačky vákuové

- rýchlostné miešačky vákuové sú určené pre prevádzky potravinárskeho priemyslu a slúžia na rýchle a kvalitné premiešavanie akéhokoľvek druhu produktu. Za využitia vákuového systému zabezpečujú jemné a šetrné miešanie produktov ľubovoľnej štruktúry u ktorých je podmienkou ich spracovania zamedzenie vzduchu.

H/ Rýchlostné narážачky vákuové

- rýchlostné vákuové narážачky sú viacúčelové zariadenia určené pre stredné a veľké prevádzky potravinárskeho priemyslu. Slúži na dokonalé narážanie mäsových výrobkov a iných potravinárskych produktov. Zariadenie je zárukou efektívneho využitia a zabezpečuje kontinuálny proces dávkovania a narážania spracovávanej suroviny.

I/ Žirafy

- žirafy (šnekové dopravníky) sú zariadenia určené na dopravu spracovávanej suroviny do príslušných strojov. Je možné ich využívať ako doplnkové zariadenia samostatne k jednotlivým strojom, alebo ako súčasť výrobných liniek, kde v značnej miere prispievajú k automatizácii výroby. Ich hlavná výhoda spočíva v tom, že zabezpečujú plynulý priebeh produkcie a zároveň uľahčujú prácu so spracovávanou surovinou.

J/ Zdvíhacie zariadenia

- zdvíhacie zariadenia sú určené pre prevádzky potravinárskeho priemyslu. Slúžia na zdvíhanie a preklápanie manipulačných vozíkov a plastových bigboxov dvojstĺpovým preklápačom (LD 950).

Tieto zariadenia výrazne uľahčujú prácu so spracovávanou surovinou, ktorú dopravujú k jednotlivým strojom a zariadeniam na jej ďalšie spracovanie.

Stroje na spracovanie mäsa – riešenia na kľúč

PSS SVIDNÍK, a.s. ponúka svojim zákazníkom riešenie na kľúč. Spolu so zákazníkom konzultujeme jeho potreby a predkladáme riešenia šité na mieru. Naše dlhoročné skúsenosti v tomto odvetví sú prínosom pri realizácii plánov našich zákazníkov. Detailne sa zaoberáme najlepším možným rozmiestnením a tokom výroby v plánovaných prevádzkach. Rozsiahle riešenia, ktoré si vyžadujú automatizáciu vieme dodať a spustiť spolu so softvérom, ktorý bude monitorovať a kontrolovať celý chod dodaných zariadení.

2.3.2. Výroba a dodávka PIVOVAROV

A/ Varňa EUROTECH classic, je kompaktný, univerzálny, nerezový systém slúžiaci na varenie všetkých druhov pív od ľahkých až po ležiaky. Blok varne pozostáva z dvoch hlavných nádob, rámu, schodov, obslužnej plošiny, zábradlia, ovládacieho panelu, chladiča mladiny, čerpadiel rmutu, mladiny a horúcej vody, miešadla rmutu a kopačiek. Technologické prvky varne sú poprepájané nerezovým potrubím a potrebnými ventilmi a klapkami.

Tento systém umožňuje infúzny a dekokčný spôsob varenia a slúži pre náročnejších zákazníkov so zodpovedajúcim počiatočným rozpočtom. Systém prináša nikdy nekončiacu kreativitu pri výrobe vášho piva.

Varňa EUROTECH pub sa od typu EUROTECH klasik odlišuje tým, že umožňuje iba infúzny spôsob rmutovania a slúži pre nenáročných zákazníkov s nízkym počiatočným rozpočtom. Pri tomto type varne prebieha proces vystierania v scedzovacej nádrži a kotol slúži na chmeľovar a whirlpool. Rozmery oboch typov varní sú identické.

Dôležitou súčasťou výrobného programu PSS SVIDNÍK, a.s. sú tlakové a netlakové nádrže rôznych typov pre potravinársky priemysel.

Tlakové nádrže vrátane tlakového a bezpečnostného príslušenstva sú vyrábané a dodávané podľa požiadaviek zákazníka a v súlade so smernicou Európskeho parlamentu Pressure Equipment Directive (PED) 2014/68/EÚ a v súlade s normami ASME (americký trh) alebo EAC (Euroasian Conformity), ML (Manufacture Licenz) Čína pre čínsky trh a tak alebo podľa národných predpisov Poľskej republiky.

Podľa požiadaviek zákazníka môžu byť nádoby vyrábané podľa normy EN 13445 alebo podľa normy AD 2000 Merkblatt.

Spoločnosť PSS SVIDNÍK, a.s. má certifikát na výrobu tlakových nádob podľa normy AD 2000-Merkblatt HP-0. V oblasti zvracích procesov je spoločnosť držiteľom certifikátov podľa normy EN ISO 3834-2.

PSS SVIDNÍK, a.s. má kvalifikovaný a certifikovaný personál pre NDT a podľa normy EN 473, ktorý je určený na vykonávanie nedeštruktívnych skúšok nerozoberateľných spojov. Ako aj personál kvalifikovaný a certifikovaný pre rôzne metódy a druhy zvaračských prác. Operátori zvárania majú potrebné certifikáty podľa normy EN 1418. Zvárači majú potrebné certifikáty podľa normy EN 287-1. Zvárači pracujú aj v podmienkach, kde sa vyžaduje 100% Rtg.

Nádrže sú vyrábané z konštrukčnej ocele. Najčastejšie používané materiály sú A-304 (1.4301), A-316 (1.4401), A-316L (1.4404), A-316Ti (1.4571). Použité materiály majú príslušné atesty, ktoré tvoria súčasť technickej dokumentácie.

2.4. Výrobné stroje

Aj vďaka širokému strojovému parku produkty našej firmy spĺňajú najvyššie kvalitatívne nároky z hľadiska použitých materiálov a výrobných postupov. Jeho súčasťou sú nasledujúce výrobné strojné zariadenia:

CNC sústrh, CNC fréza, CNC karusel, ostatné sústruhy a frézky, horizontálne vyvrtávačky, súradnicové vyvrtávačky, tabuľové nožnice, lisy hydraulické, lisy mechanické, zakružovačky, ohýbačky, obrážačky, pílky, vŕtačky, brúsky, kaliace pece, plazmové a vodné rezacie zariadenie, otryskávacie zariadenie, zdvíhacie zariadenia, dopravné zariadenia, zvaracie automaty a zvaračky.

Zvaracie zariadenia: jedná sa o zariadenia slúžiace na zváranie rôznych kovových materiálov (austenitických a feritických ocelí) metódami (TIG, MAG, MIG plazma) a prúdmi až do 450A AC/DC. K uvedeným zariadeniam sa zaraďujú aj niektoré špeciálne jednoúčelové zvaracie zariadenia (elektrické a pneumatické bodovačky, orbitálne zvaračky rúrok a pod.).

Pre zvýšenie kvality zvaraných spojov na rúrkach a potrubiach sme v roku 2016 zakúpili zvarací automat, ktorý umožňuje vykonávať bezchybné zvary rýchlo a esteticky.

Taktiež na kontrolu kvality, medzioperačnú kontrolu, bol zakúpený 3-D merací automat, ktorý vykonáva veľmi presné meranie súčiastok.

2.5. Zavedený a používaný systém riadenia kvality STN EN ISO 9001: 2009

Firma v priebehu roka pracovala na udržaní a zlepšovaní systému riadenia kvality pre procesy, ktoré sa v nej nachádzajú.

Spracovaných bolo 27 Organizačných smerníc procesov z toho:

9 hlavných procesov, 6 vedľajších manažérskych procesov a 12 vedľajších podporných procesov.

V mesiaci november 2016 nám bol certifikačným orgánom TÜV STC vykonaný kontrolný audit systému riadenia kvality, ktorý zodpovedá STN EN ISO 9001:2009, pre nasledujúce odbory činnosti :

Vývoj, výroba a dodávka strojov pre spracovanie mäsa, výroba dodávka pivovarníckych zariadení, tlakových nádob, subdodávky podľa objednávok kooperačných spoločností.

2.6. Vízia, strategické zámery a ciele spoločnosti PSS SVIDNÍK, a.s.

Vízia podniku PSS SVIDNÍK, a.s.

Víziou spoločnosti je počas nasledujúcich piatich rokov dosiahnuť, aby sa meno podniku spájalo s vysokou kvalitou. Zároveň chce podnik aj naďalej upevňovať svoju pozíciu v krajinách, kde už pôsobí, ako aj rozvíjať obchodné aktivity v krajinách, v ktorých ešte nebola realizovaná dodávka našich produktov s cieľom uskutočniť dodávky produktov do týchto krajín. Túto víziu chce PSS SVIDNÍK, a.s. dosiahnuť:

- udržaním a upevnením si strategickú nákladovú výhodu,
- modernizovaním výrobných technológií spolu s prechodom na počítačom podporovanú výrobu
- zvyšovaním kvalifikácie a odbornosti zamestnancov,
- vytváraním vlastných zahraničných obchodných zastúpení

Strategickým zámerom PSS SVIDNÍK, a.s. je využiť výsledky vedecko-technického pokroku, ako aj vlastného výskumu a vývoja na to, aby zvýšili svoju konkurencieschopnosť a zvýraznili meno spoločnosti v povedomí zákazníkov. V nadväznosti na to chce PSS SVIDNÍK, a.s. zvýšiť podiel na domácom trhu na takú úroveň, aby sa stala v priebehu piatich rokov najvýznamnejším výrobcom strojov a zariadení na spracovanie mäsa na domácom trhu.

Strategické ciele podniku PSS SVIDNÍK, a.s., ktoré chce dosiahnuť v priebehu 5 rokov:

Zachovať vysokú kvalitu produkcie

Zabezpečiť expanziu na nové trhy, kde naša spoločnosť nepôsobí

Zabezpečiť pravidelne plynúce zákazky

Zabezpečiť efektívnosť výroby pomocou nových technológií a zariadení

Vytvoriť fungujúce pobočky v strategických krajinách európy a zámoria

Sfunkčniť prevádzku SHOWROOMU na propagáciu a reklamu našich produktov

V roku 2016 spoločnosť uzatvorila dodávku veľkého priemyselného pivovaru na ruský trh, ktorá zabezpečí plynulosť vo výrobnom procese v našej spoločnosti a zároveň sa premietne expedícia tohto zariadenia do dosiahnutých tržieb v roku 2017.

Ďalším predpokladom pre získanie nových zákaziek a objednávok do výroby bude účasť na plánovaných výstavách v roku 2017 a to na nových trhoch, ako USA, Turecko, Thajsko, Francúzsko.

Dôležitým bodom vo výrobnom procese bude plánované obstaranie CNC obrábacích strojov, čo prispeje k zníženiu nákladov a k zvýšeniu produktivity práce a skráteniu výrobného času pri výrobe našich zariadení.

Ďalším faktorom pre rozvoj našej spoločnosti bude činnosť existujúcej pobočky v Moskve a vytvorenie pobočiek v Nemecku a USA.

Naďalej naša spoločnosť bude investovať do rekonštrukcie vlastných budov, zlepšovania pracovného prostredia, obnovu vozového parku.

Naša spoločnosť bude investovať v oblasti vývoja našich produktov, čím sa zabezpečí vyšší predaj na jednotlivých trhoch.

Vytvorený hospodársky výsledok za rok 2016 bude záúčtovaný na nerozdelený zisk minulých období.

3. Analýza hospodárenia v roku 2016

3.1. Účtovné princípy a zásady

1. Spoločnosť vedie účtovníctvo v sústave podvojného účtovníctva. Účtovné princípy a postupy účtovania uplatňuje v zmysle zákona č. 431/2002 Zb. zákonov o účtovníctve a postupov účtovania pre podnikateľov schválených MF SR pod č. 23054/2002-92 zo dňa 16.12.2002.
2. Spoločnosť spracovala účtovnú závierku za podmienok jej sústavného a nepretržitého trvania z hľadiska budúcich období a do dňa jej predloženia sa nevyskytli žiadne iné vstupy, ktoré by tieto podmienky zmenili.
3. Účtovníctvo spoločnosti je vedené na základe dodržania časovej a vecnej súvislosti nákladov a výnosov. Za základ sa berú všetky náklady a výnosy, ktoré sa vzťahujú na účtovné obdobie bez ohľadu na dátum ich zaplatenia.
4. Spoločnosť uplatňuje princíp opatrnosti, sú vyjadrené riziká, znehodnotenia a straty, ktoré sa týkajú aktív a pasív a sú známe ku dňu zostavenia účtovnej závierky.
5. Spoločnosť oceňuje majetok podľa § 25, § 26, § 27 Zákona o účtovníctve.
6. Spoločnosť má vypracované smernice pre vedenie účtovníctva a ostatných dôležitých skutočností ovplyvňujúcich vedenie účtovníctva a hospodárenia spoločnosti.

3.2. Plnenie vybraných ekonomických ukazovateľov r. 2015, 2016

Hospodársky výsledok za rok 2016 : 108 126 EUR

Ukazovateľ	Pozn.	MJ	I.-XII.2015	I.-XII.2016
Majetok spolu		EUR	5 302 411	6 663 083
Vlastné imanie		EUR	745 979	197 100
Výnosy celkom		EUR	10 064 852	9 087 310
Tržby z predaja vlastných výrobkov, služieb a tovaru		EUR	11 361 015	7 934 520
Náklady celkom		EUR	9 407 847	8 979 184
Hospodársky výsledok (po zdanení)		EUR	657 005	108 126
Získané objednávky	*	EUR	8 218 990	10 324 574
Výroba tovaru	*	EUR	9 306 803	7 058 164
Sklad hotových výrobkov		EUR	827 425	988 253
Sklad materiálových zásob		EUR	641 446	692 209
Nedokončená výroba		EUR	740 786	1 546 899
Osobné náklady		EUR	2 309 004	2 337 915
Pracovníci	*	osoby	182	170
Pohľadávky		EUR	221 346	209 399
Závazky		EUR	1 823 779	3521264

Poznámka: * podklady vychádzajú z interných štatistík a rozborov

3.3. Rozbor výroby tovaru za rok 2016 v porovnaní s rokom 2015

Skupina	Názov skupiny	Pozn.	I. - XII.2015 v EUR	I. - XII.2016 v EUR
110	Mäsostroje – stroje	*	2 974 640,59	2 077 548,29
120	Mäsostroje – náhradné diely	*	507 178,54	355 938,63
210	Pivovary	*	3 405 478,73	2 480 569,80
220	Pivovary – náhradné diely	*	38 698,40	49 197,61
310	Nádrže	*	714 643,24	740 460,94
320	Nádrže – náhradné diely	*	23 656,74	973,57
410	Kooperácia – stroje	*	1 419 791,42	2 028 995,73
420	Kooperácia – dielce	*	69 506,56	65 663,34
520	Služby – montáž	*	80 967,16	39 707,58
700	Drobné práce – pracovníci	*	65,51	3 743,97
900	Bežné opravy a úpravy strojov	*	22 452,01	12 471,39
911	Obaly – mäsostroje	*	37 626,94	23 649,80
912	Obaly – náhradné diely	*	0,00	0,00
931	Obaly – stojany nádrže	*	12 096,87	26 201,85

Poznámka: * podklady vychádzajú z interných štatistík a rozborov

3.4. Analýza predaja podľa krajín za rok 2015 a rok 2016

Krajina	Pozn.	Spolu I.-XII.2015	Spolu I.-XII.2016
Slovensko	*	942 055,83	275 649,40
Anglicko	*	762 201,13	397 799,30
Arménsko	*	575 638,33	188,33
Austrália	*	45 180,00	0
Belgicko	*	38 459,00	68 264,00
Bielorusko	*	5 484,00	0
Bulharsko	*	0	2 940,00
Česko	*	429 126,34	687 692,01
Čile	*	0	7 000,00
Dánsko	*	9 312,60	588 767,80
Estónsko	*	2 950,00	383 776,87
Francúzsko	*	183 052,00	1 104 822,00
Gruzínsko	*	0	546 917,00
Holandsko	*	29 448,00	24 418,00
Chorvátsko	*	3 437,00	0
Izrael	*	23 800,00	25 000,00
Kanada	*	316,40	0
Kazachstan	*	373 335,83	5 484,33
Korea	*	34 950,00	0
Litva	*	75 655,20	42 479,00
Lotyšsko	*	20 546,17	12 860,67
Luxembursko	*	14 120,00	13 075,00
Maďarsko	*	498,00	8 931,00
Moldava	*	2 217 081,00	2 890,00
Nemecko	*	1 902 804,45	1 458 139,24
Nórsko	*	53 420,00	7 357,00
Poľsko	*	634 810,00	245 169,02
Rakúsko	*	73 312,42	41 167,00
Rumunsko	*	49 077,78	52 851,25
Rusko	*	1 450 361,35	940 277,91
Singapur	*	69 416,00	513,00
Slovinsko	*	359,00	297,00
Srbsko	*	0	1 379,00
Španielsko	*	368 930,80	72 231,50
Švajčiarsko	*	126 350,00	604 329,00
Švédsko	*	390 427,00	33 192,00
Taliansko	*	0	6 300,00
Thajsko	*	329 238,00	91 611,90
Turkmenistan	*	10 810,68	51 764,90
Ukrajina	*	67 416,94	156 331,83
USA	*	24 077,78	16 466,58
Uzbekistan	*	89 145,71	7 668,51

Poznámka: * podklady vychádzajú z interných štatistík a rozborov

3.5. Prílohy

- Správa nezávislého audítora
- Účtovná závierka
- Poznámky k účtovnej závierke