

**General Plastic a.s.,
Priemyselný areál 3677
Kolárovo**

General Plastic, a.s. 

V ý r o č n á s p r á v a

2 0 1 4

Kolárovo 10.04.2015

I. Všeobecné údaje

Identifikačné údaje

Obchodné meno: General Plastic a.s.
Sídlo spoločnosti: Priemyselný areál 3677, 946 03 Kolárovo
Právna forma: akciová spoločnosť
Registrácia: OR OS Nitra, Oddiel: Sa, Vložka č.10465/N

Prevádzky

Kolárovo – centrála, recyklácia PET fliaš, výroba PET regranulátu, výroba LDPE zmršťovacej fólie, Senica – výroba predliskov

Kontakty

e-mail: generalplastic@generalplastic.sk
www stránka: www.generalplastic.sk
tel.: 00421 035 7902512
fax.: 00421 035 7902525

O spoločnosti

Spoločnosť General Plastic s.r.o. bola založená v máji 2002 s cieľom zabezpečiť recykláciu PET fliaš na území Slovenskej republiky.

Závod spoločnosti sa nachádza v priemyselnej zóne mesta Kolárovo (na juhozápadnom Slovensku, cca 90 km od hlavného mesta Bratislava) na rozlohe 3,5 ha.

Na Slovensku sa ročne vyprodukuje 38 tisíc ton PET odpadu, z toho naša spoločnosť je schopná recyklovať množstvo vo výške cca 16.000 ton. Druhou nosnou časťou výroby je výroba predliskov pre nápojový priemysel, ako aj výroba a recyklácia LDPE fólie.

Predmet činnosti

PET Recyklačný proces tvorí tri základné technologické postupy:

1. Separácia – u dodávateľa prebieha triedenie plastového odpadu PET. PET fľaše sa ďalej triedia podľa farby na natural (clear) a farebné (colour) (zvlášť zelené, modré, ružové, hnedé, prípadne iné farby).
2. Spracovanie - prebieha v spoločnosti v nepretržitej prevádzke v troch procesoch:
 - Drvenie PET fliaš - uskutočňuje sa na piatich drvičkách s celkovou kapacitou 2200 kg/hod.
 - Pranie drvených vločiek - čistenie podrveného PET-u prebieha v troch veľkokapacitných pračkách, s celkovým výkonom 2400 kg/hod, kde sa používa horúca voda s chemickými detergentami.

- Regranulácia - je posledným krokom spracovania v spoločnosti, čistá drť sa dostane do regranulátora, kde pri teplote 280 °C a tlaku 160 bar sa spracuje na regranulát vo forme amorfnej. Táto forma regranulátu môže slúžiť ako surovina pre textilný priemysel na výrobu vláken. Vychádzajúci granulát má teplotu približne 120°C. Teplota granulátu v nasledujúcom procese kryštalizácie musí byť udržiavaná na 160°C. Konečnou fázou je proces SSP (polykondenzácia v pevnej fáze) prebieha kontinuálne a využíva opäť zbytkové teplo z procesu kryštalizácie, pri SSP procese je potrebné teplotu granúl udržať na 160°C. Týmto procesom sa dosahuje zvýšenie viskozity (hodnoty IV). Tento proces je nevyhnutný pri recyklácii bottle-to-bottle. Proces zvyšovania viskozity (IV) sa dá riadiť pomocou doby, po ktorú materiál podlieha SSP v reaktore.

3. Zúžitkovanie (ako sekundárnej suroviny) - spracovaný PET sa dá zúžitkovať pri výrobe finálneho výrobku tak na priemyselné, ako aj na potravinárske účely (napr. obalový materiál z PET fólie, výroba preforiem, z ktorých sa vyfukujú nové PET fľaše, výroba viazacích pásov, alebo v textilnom priemysle na ťahanie vláken).

LDPE Recyklačný proces tvoria štyri základné technologické postupy:

1. Separácia – u dodávateľa prebieha triedenie LDPE fóliovaneho odpadu. Fólie sa triedia podľa druhu fólie.

2. Spracovanie – prebieha v spoločnosti v troch procesoch:

- Drvenie PE fólie .

- Pranie drvenej fólie - čistenie podrvenej fólie prebieha vo veľkokapacitnej pračke, s výkonom 500 - 600 kg/hod, kde sa používa studená voda bez chemických látok.

3. Regranulácia fólie - podrvená a očistená fólia sa taví v extrúdere a výstupom je granulovaný PE produkt.

4. Zúžitkovanie (ako sekundárnej suroviny) – regranulát je surovinou pre výrobu LDPE fólie. Strojnotechnologické zariadenie na výrobu PE fólií má kapacitu 200 kg/hodina.

Z granulovaných vstupných surovín sa tavením vyfukuje balón z ktorého sa narežú a navinú rôzne šírky LDPE fólie. LDPE fólie sa využívajú hlavne v potravinárskom priemysle ako obalový materiál skupinového balenia.

Výroba PE zmršťovacej fólie:

V lete roku 2011 začal spoločnosť s vyfukovaním PE zmršťovacej fólie vhodnej aj na potravinárske účely.

Proces vyfukovania PE fólie :

Jednotlivé komponenty polyetylénového granulátu sa nasypú do nádob, odkiaľ ich gravimetrický dávkovač nasaje a nadávkuje podľa vopred určeného pomeru. Následne dávkovač dávkuje už namiešanú zmes do fóliového extrúdera, kde sa granulát nataví na

Výročná správa 2014

teplotu cca 190°. Rotačná vyfukovacia hlava pomocou horúceho vzduchu vyfukuje fóliový rukáv, ktorý sa vo výške cca 1 m začína ochladzovať. Následne sa fólia dochladzuje vzduchom z okolia po dĺžke cca 12 m. Po celkovom vychladnutí fólie sa nareže na rozmery podľa požiadavky odberateľa. Takto pripravená fólia sa navíja obojstranne na papierové dutinky, pričom váha fólie sa tiež určuje podľa požiadavky odberateľa. Vyrobená fólia sa odmeria, poukladá na paletu a zabalí sa streč fóliou, aby sa zabránilo zaprášeniu produktu. Následne sa prevezie do skladu.

Výroba PET predliskov

Od roku 2010, keď spoločnosť prebrala výrobu predliskov a recyklácie PET fliaš v Senici, začala vyrábať aj PET predlisky pre potravinárske účely (hlavne výroba nápojov). V tomto segmente sa spoločnosť dostala na 3 miesto v strednej Európe vo výrobe predliskov.

Presun technológie v roku 2011:

V roku 2011 sa do sídla spoločnosti v Kolárove presunula technológia STF – pracia linka z prevádzky v Senici. Pracia linka bola umiestnená v hale č. 3, novovybudovanej hale kolaudovanej v roku 2012 a má druhý najväčší výkon z aktuálnych troch prácich liniek.

Výrobný sortiment

PET - trhový potenciál budúcnosti - má široké spektrum využitia nielen v potravinárskom, farmaceutickom, chemickom, textilnom a automobilovom priemysle, ale taktiež v poľnohospodárstve a stavebníctve.

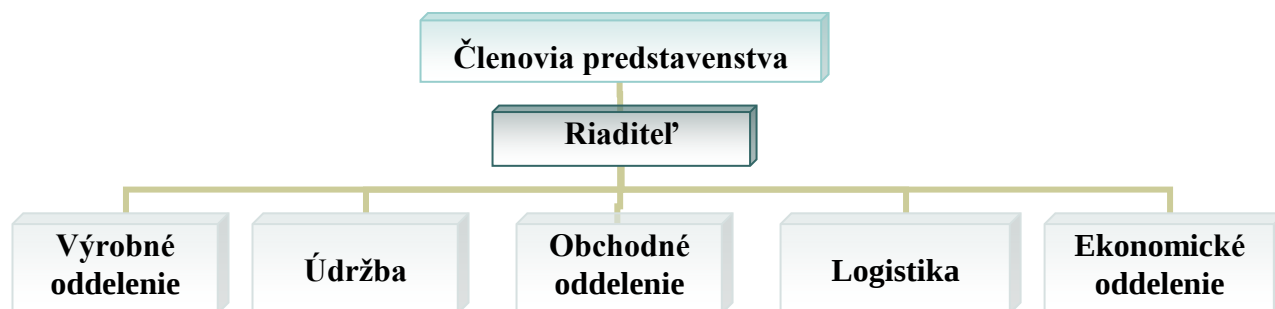
Spoločnosť General Plastic a.s. dodáva vysokokvalitný PET regranulát, ktorý je základom pre výrobu predmetov každodennej potreby: umelé vlákna, plasty, fólie a široká paleta obalových materiálov. Okrem konečného kryštalizovaného regranulátu spoločnosť ponúka aj regranulát vo forme amorfnej, ako aj vyprané drvené vločky, predlisky a LDPE zmršťovaciu fóliu.

II. Zamestnanosť a organizačná štruktúra spoločnosti

Zamestnanosť

Spoločnosť General Plastic a.s. je jedným z najvýznamnejších zamestnávateľov v regióne mesta Kolárovo. Právna forma firmy bola zmenená z s.r.o. na a.s. v roku 2012.

Organizačná štruktúra



III. Kľúčové ukazovatele a predpokladaný vývoj v roku 2015

Kľúčové ukazovatele výkonnosti a ich predpokladaný vývoj v roku 2015

Výnosy, výrobná spotreba a hospodársky výsledok:

Rok	Výnosy celkom	Výrobná spotreba	Hospodársky výsledok
2011 EUR	20 098 107	17 401 529	229 524
2012 EUR	21 369 997	17 877 107	859 931
2013 EUR	19 715 202	15 361 457	292 055
2014 EUR	16 478 068	13 130 857	855
2015 EUR*	23 259 282	19 787 402	311 603

*rok 2015 predpoklad

Výnosy sú uvádzané bez vnútroorganizačných výnosov

Očakávaný vývoj v roku 2015

Spoločnosť General Plastic a.s. plánuje v roku 2015 z dôvodu udržania svojej konkurencieschopnosti na trhu ďalej investovať a rozširovať svoju výrobu a získavať nových stabilných odberateľov tak na pozícii zhodnocovania PET materiálu, odberu PET predliskov ako aj PE materiálu. Plánujeme hlavne rozvinúť predaj PET predliskov externým zákazníkom.

V roku 2006 začala spoločnosť s výstavbou novej výrobnéj haly za účelom zvýšenia kapacity zhodnotenia PET materiálu a zároveň za účelom vybudovania zariadení na zhodnocovanie LDPE, HDPE a PP materiálu. Spustenie nových zariadení do trvalej prevádzky bolo uskutočnené v júni 2008.

Po spustení nových zariadení sa celková kapacita zhodnocovania všetkých materiálov spolu zvýšila až na 20 000 ton odpadu z PET, LDPE, HDPE a PP materiálu.

Predmet činnosti spoločnosti sa rozšíril o výrobu PET predliskov, PE recyklačný proces, ktorý je podobný recyklačnému procesu PET a tiež o proces vyfukovania fólie.

Spoločnosť, vzhľadom na stav a vývoj majetku, záväzkov a dosahovanej rentability, objektívne podmienky v odbore podnikania a zámery pre roky 2012-2013, má ekonomicko-obchodné predpoklady pre ďalšie pokračovanie vo svojej činnosti.

IV. Ekonomické ukazovatele a finančná situácia

Vývoj štruktúry majetku a jeho produktivity (v EUR)

č. r.	Ukazovateľ	r. 2013	r. 2014	Index 2014/2013
1	Majetok celkom	10 429 632	8 787 703	0,8426
2	Obežný majetok	6 523 226	5 105 751	0,7827
3	z toho Zásoby	3 873 321	2 562 318	0,6615
4	z toho Pohľadávky celkom	2 641 998	2 538 429	0,9608
4a	Obchodné pohľadávky	2 488 118	2 452 817	0,9858
5	Tržby za predaj vlastných výrobkov a služieb	18167647	15 891 177	0,8747

Vývoj štruktúry zdrojov krytia majetku (v EUR)

č. r.	Ukazovateľ	r. 2013	r.2014	Index 2014/2013
1.	MAJETOK SPOLU	10 429 632	8 787 703	0,8426
2.	Neobežný majetok	3 896 798	3 677 085	0,9436
3.	Obežný majetok spolu	6 523 226	5 105 751	0,7827
4.	z toho Zásoby	3 873 321	2 562 318	0,6615
4a.	výrobky	718 150	704 450	0,9809
5.	z toho Krátkodobé pohľadávky	2 641 998	2 538 429	0,9608
5a.	Obchodné pohľadávky	2 488 118	2 452 817	0,9858
5b.	Daňové pohľadávky	153 871	83952	0,5456
6.	z toho Finančný majetok	0	0	
7.	Časové rozlíšenie aktív	9 608	4867	0,5066
A	Krytie neobežného majetku vlastnými zdrojmi a dlhodobými záväzkami a dlhodobými úvermi (v %)	36,25%	38,44%	1,0604
9.	Vlastné imanie spolu	1 402 461	1 403 316	1,0006
9a.	Výsledok hospodárenia minulých rokov	219 920	511 975	2,3280

9b.	Výsledok hospodárenia za účt.obdobie	292 055	855	0,0029
10.	Závazky spolu	8 472 263	6 903 467	0,8148
11.	Rezervy	68 941	58095	0,8427
12.	Dlhodobé záväzky	10 149	10242	1,0092
13.	Krátkodobé záväzky spolu	3 035 984	3 730 280	1,2287
13a.	z toho Závazky voči dodávateľom	2 761 446	2 544 678	0,9215
14.	Bankové úvery spolu + výpomoci	5 357 189	4 104 850	0,7662
14a.	z toho Dlhodobé	0	0	0
14b.	z toho Krátkodobé + výpomoci	5 357 189	4104850	0,7662
15.	Vlastné imanie	1 402 461	1 403 316	1,0006
16.	Časové rozlíšenie pasív	554 908	480 920	0,8667
B.	Miera zadlženosti v %	81,23%	78,56	0,9671

Štruktúra a vývoj vlastného imania (v EUR)

Ukazovateľ	r. 2013	r. 2014
Vlastné imanie spolu	1 402 461	1403316
- základné imanie	25 000	25000
- ostatné kapitálové fondy	860 464	860464
- fondy tvorené zo zisku	5 000	5000
- nerozdelený zisk minulých rokov	219 920	511975
- neuhradená strata	0	0
- účtovný zisk	292 055	855

Výsledok hospodárenia a jeho štruktúra /v EUR/

č. r.	Ukazovateľ	r. 2013	r. 2014
1.	Výnosy z hospodárskej činnosti	19 713 752	16 477 796
2.	Náklady na hosp. činnosť	19 280 481	16 422 443
3.	Výsledok hosp. z hospod. činnosti (r.1 - r.2)	433 271	55 353
4.	Strata z finančnej činnosti	-65 827	-51 618

5.	Výsledok hospodárenia celkom pred zdanením (r. 3 + r.4 + r.5)	367 444	3735
6.	Daň z príjmu spolu	75 389	2880
7.	Čistý zisk (r. 6 – r. 7)	292 055	855

Vybrané ukazovatele výkonnosti a efektívnosti (v EUR)				
č. r.	Ukazovateľ	r. 2013	r.2014	Index 2014/2013
1.	Tržby z predaja tovaru	3 729	18196	4,8796
2.	Náklady na predaný tovar	1 045	5258	5,0316
3.	Obchodná marža	2 684	12938	4,8204
4.	Výroba	18 101 442	15660429	0,8651
5.	v tom: tržby za predaj vlastných výrobkov a služieb	18 163 918	15872981	0,8739
6.	Výrobná spotreba	15 361 457	13130857	0,8548
7.	Tržby z predaja spolu (r.1 + r.5)	18 167 647	15891177	0,8747
8.	Prevádzkové výkony spolu (r.1 + r.4)	18 105 171	15678625	0,8660
PH	PRIDANÁ HODNOTA (r. 3 + r.4. - r.6.)	2 742 669	2542510	0,9270
Rv	Rentabilita výkonov z PH (r. PH : r.8) v %	15,10	16,22	1,0741
9.	Osobné náklady celkom	1 594 774	1756271	1,1013
10.	Produktivita osobných nákladov z PH (r.PH : r.9)	1,7	1,45	0,8529
11.	Dane a poplatky	21 789	22232	1,0203
12.	Odpisy dlhodobého majetku	993 645	794837	0,7999
A.	PREVÁDZKOVÝ VÝSLEDOK (r.PH-r.9-r.11- r.12)	132 461	8598	0,0649
13.	Tržby z predaja DM a materiálu	1 276 512	680413	0,5330
14.	Výsledok z tvorby rezerv a OP	6 099	9707	1,5916
15.	Výsledok z ostatných výnosov a nákladov z hospodárskej činn.	-981 801	-643365	0,6553
Mv	Mimoprevádzkové vplyvy spolu (r.13+r.14+r.15)	300 810	46755	0,1554

B.	VÝSLEDOK HOSPODODÁRENIA Z HOSPOD. ČINNOSTI (r.A. + r.Mv.)	433 271	55353	0,1278
16.	Výnos. úroky a ostatné finančné výnosy	1 450	272	0,1876
17.	Náklad. úroky a ostatné fin.náklady	-67 277	-51890	0,7713
C.	Strata z finančných operácií (r.16 - r.17)	-65 827	-51618	0,7841