



VÝROČNÁ SPRÁVA
za rok 2017

TAES s.r.o.
Stavbárov 6321/8A
071 01 Michalovce
IČO: 36 836 648

OBSAH

PREHĽAD FINANČNÝCH ÚDAJOV ZA ROKY 2015 - 2017

SPRÁVA KONATEĽA O PODNIKATEĽSKEJ ČINNOSTI V ROKU 2017

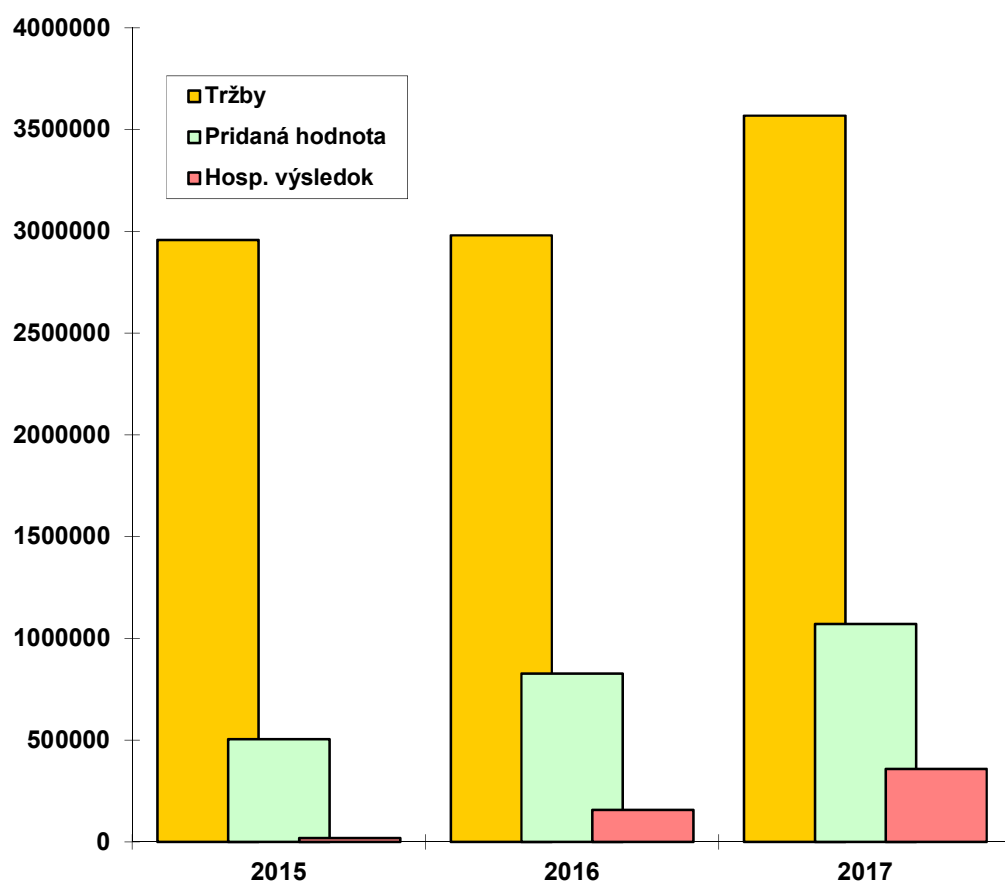
- a) Informácie o vývoji účtovnej jednotky, o stave v ktorom sa nachádza a o významných rizikách a neistotách, ktorým je účtovná jednotka vystavená.
- b) Informácie o udalostiach osobitného významu, ktoré nastali po skončení účtovného obdobia, za ktoré sa vyhotovuje výročná správa.
- c) Informácie o predpokladanom budúcom vývoji činnosti účtovnej jednotky.
- d) Informácia o nákladoch na činnosť v oblasti výskumu a vývoja.
- e) Informácia o nadobúdaní vlastných obchodných podielov.
- f) Návrh na schválenie účtovnej závierky a na rozdelenie zisku alebo vyrovnanie straty.
- g) Informácie o údajoch požadovaných podľa osobitných predpisov.
- h) Informácie o tom, či účtovná jednotka má organizačnú zložku v zahraničí.

ÚČTOVNÁ ZÁVIERKA ZA ROK 2017

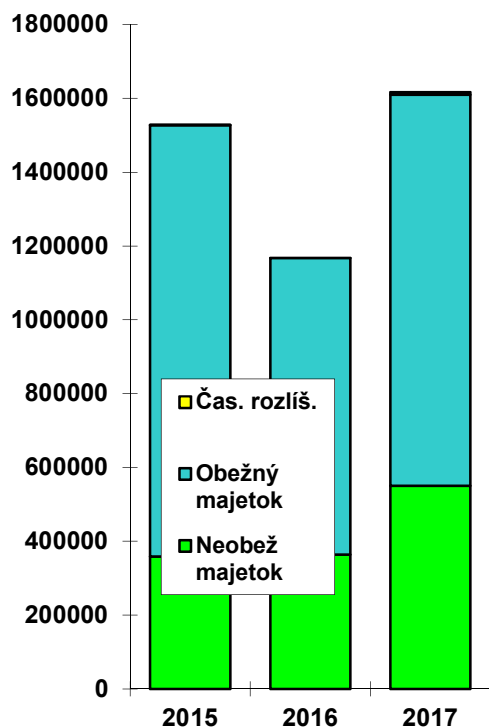
- a) Bilancia (súvaha)
- b) Výkaz ziskov a strát

PREHLÁD FINANČNÝCH ÚDAJOV ZA ROK 2015-2017

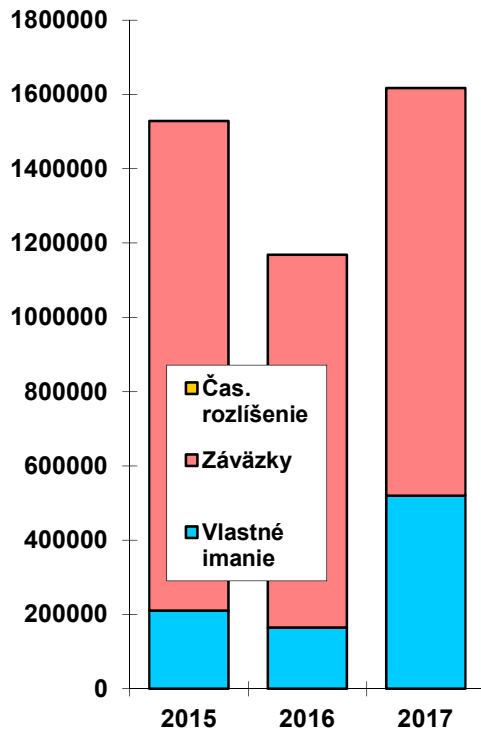
TRŽBY, PRIDANÁ HODNOTA, HOSP. VÝSLEDOK 2015 – 2017 (v eurách)



A K T Í V A 2015 - 2017 (v eurách)



P A S Í V A 2015 - 2017 (v eurách)



PREHĽAD PEŇAŽNÝCH TOKOV 2017 (v eurách)



a) Informácie o vývoji účtovnej jednotky, o stave v ktorom sa nachádza a o významných rizikách a neistotách, ktorým je účtovná jednotka vystavená.

Spoločnosť TAES s.r.o. vznikla v roku 2007 v Michalovciach. Z pôvodného počtu zamestnancov, ktorí sa dali spočítať na prstoch jednej ruky sa spoločnosť mnohonásobne rozrástla a rozšírila svoje priestory. Dnes spoločnosť pôsobí na trhu už takmer desať rokov a stále napreduje v oblasti priemyselnej automatizácie, o čom svedčí neustály príchod nových zaujímavých zákazníkov. Spoločnosť je postavená na základoch profesionality a skúseností našich zamestnancov, čerpajúc z tradične silnej základne východoslovenského priemyslu. Inžinierska činnosť je základným pilierom našej spoločnosti, či sa jedná o vývoj softwaru, mechatroniku alebo strojárenskú technológiu.

Objem a škála našich aktivít má rastúci trend a neustále rozširujeme svoje možnosti v priemyselnej automatizácii. S tým je bezprostredne spojený vývoj nových technológií a zariadení, postavený na základoch inžinierskych znalostí a mnohoročnej praxe. Poskytujeme celý rad komplexných priemyselných riešení „ušitých na mieru“ zákazníkom

Našimi obchodnými partneri sú spoločnosti ako ABB, Siemens, B plus R, Festo, SMC, Sick, Universal robots , YASKAWA, Deprag a iní.

VÝROBNÉ A MONTÁŽNE LINKY

Vyrábame linky rôznych zameraní a veľkostí (rozlohou aj počtom operácií). Linky pozostávajú z niekoľkých samostatných staníc (strojov) alebo zo staníc združených do veľkých priemyselných celkov. Stanice pracujú paralelne a tým skracujú celkový cyklický čas výroby. Pri väčších priemyselných linkách sa využívajú dopravníkové systémy, zdvihové jednotky, viacosé manipulátory a mnohé externé technológie. Špeciálne skúsenosti máme s vlastnými technikami lisovania, krimpovania a pinovania. Všetky naše linky sú vyrábané na mieru zákazníka presne podľa špecifikácií. Linky sú riadené pomocou jedného alebo viacerých počítačových automatov (PLC) v závislosti od zložitosti a počtu staníc. Na linke môže byť hneď niekoľko vizuálno-ovládacích displejov (HMI) s dotykovou obrazovkou (singletouch alebo multitouch). Ak si to dané aplikácie alebo externé technológie vyžadujú, požívame aj priemyselné počítače so systémom Windows (industrial edition). Pri zložitých linkách využívame aj nadriadené riadiace systémy SCADA, pre centrálné riadenie a zber dát.

Zaoberáme sa aj modifikáciami starších už existujúcich strojov a výrobných liniek, zhotovených našou alebo inou spoločnosťou. Nahradzujeme elektrické, riadiace a mechanické časti modernými komponentami, a zároveň vylepšujeme a implementujeme nové funkcie do týchto starších zariadení a to po softwarovej aj mechanickej stránke.

MANIPULÁTORY

Manipulátory sú využívané na polohovanie komponentov v jednej alebo viacerých osiach a v rôznych presnostiach. Pri nižších presnostiach a opakovateľnosti využívame lineárne osi s remeňovým prevodom. Pre presné aplikácie využívame osi s guľôčkovou skrutkou. Na pohon sú použité servomotory, či už s prevodovkou alebo bez nej.

Manipulátory si vyskladáme z komponentov etablovaných výrobcov osí a prevodoviek, tak aby servo-motorový systém bol vlastnou súčasťou hlavného riadenia, čím získavame neobmedzené možnosti pri programovaní manipulátora. Takisto používame aj autonómne celky od etablovaných výrobcov. Na každý manipulátor sa dá podľa potreby umiestniť uchopovač (gripper), alebo zariadenie, ktoré má vykonávať konkrétnu operáciu, napr. skrutkovanie, zváranie, lepenie, atď..

SERVOLISY

Servolisy slúžia na presné lisovanie komponentov (napr.: puzdier, ložísk, kolíkov, atď.). Hlavnou výhodou oproti pneumatickým alebo hydraulickým lisom je ich presná kontrola a riadenie polohy aj lisovacej sily. Servolisy od firmy TAES sú zložené zo servomotora, lineárneho vedenia a potrebnej mechaniky. O snímanie polohy sa stará presný analógový snímač. Na meranie sily lisovania je použitý analógový tenzometer umiestnený pod lisovacím nástrojom, čo zabezpečuje vierohodné meranie sily.

Pri lisovaní sa archivujú dáta o polohe a sile, ktoré je možné vykresliť vo forme grafu a neskôr použiť na analýzu procesu. Archivujúce sa hodnoty o polohe a sile sú zaznamenané so vzorkovacou frekvenciou až 208 Hz, čo je 208 hodnôt za jednu sekundu. To zaručuje neskreslené a presné vykreslenie grafu nameraných hodnôt. Na riadenie rýchlosti lisovania je použitý P-regulátor, ktorý znižuje rýchlosť servomotora so vzrastajúcou silou a polohou. Reakčný čas servomotora na požiadavku o zmenu rýchlosti je veľmi krátky, len 400 μ s, a to vďaka PLC systému od spoločnosti B&R, ktorý sa stará o riadenie. Dodnes realizované lisovania boli vykonávané v rozsahu síl od 1 N až 4000 N.

ROBOTICKÉ PRACOVISKÁ

Priemyselná výroba pomaly speje k postupnej robotizácii a naša spoločnosť k tomu prispieva svojimi robotickými pracoviskami. Robotov, najčastejšie šesťosích, získavame od našich partnerov (ABB a YASKAWA), ktorí patria k najlepším v oblasti robotiky.

Tieto roboty s rôznymi pracovnými nástrojmi zavádzame do našich strojov a liniek, kde spolu s PLC systémami tvoria ucelené robotické pracoviská. Robotov si programujeme sami a to presne podľa špecifikovaných požiadaviek. Komunikácia medzi robotom (Slave) a nadriadeným PLC systémom (Master) je zabezpečená prostredníctvom priemyselnej zbernice (najčastejšie Profibus). Obojsmerná komunikácia zaručuje celkovú kontrolu nad pohybmi robota.

Nami nasadené roboty vykonávajú rôzne druhy operácií, od montážnych aplikácií, cez zváranie, až po systematické ukladanie krabíc.

TESTERY A VISION SYSTÉMY

V súčasnej dobe sa kladie doraz na presnosť výroby a finálne testovanie vyrobeného produktu. Naša spoločnosť je schopná vyrobiť špecializované testovacie stroje podľa požiadaviek zákazníka. Máme bohaté skúsenosti pri výrobe a implementácii testovacích zariadení v oblasti automotive industry.

Tieto tzv. testery sú schopne odhaliť aj minimálne odchylenie nameraných hodnôt (fyzikálnych veličín) od ideálu s maximálnou presnosťou a opakovateľnosťou. Výsledky testovania sú ukladane do databázy, datalógov, grafov a môžu slúžiť pre analýzu procesu a jeho optimalizáciu.

Nasadenie tzv. vision systémov má v zásade dve príčiny a to nedostatočná spoľahlivosť iných kontrolných systémov, alebo ich funkcionality vôbec neumožňuje uskutočniť danú kontrolu. Vision systémy poskytujú široké spektrum detekcií od najbežnejších aplikácií ako je čítanie čiarových kódov po komplikovanejšie detekcie špecifické pre danú aplikáciu. V súčasnosti preferujeme produkty spoločnosti COGNEX, no spolupracujeme aj so spoločnosťami SICK, IFM a KEYENCE.

Zväčša nasadzujeme kamerové systémy na zistenie prítomnosti komponentov, ktoré nie je možné detegovať jednoduchším senzorovým systémom. Existujú však prípady, keď sú na kamerovú kontrolu kladené vyššie nároky alebo je nutné jednou kamerou vykonať viac detekcií. Príkladom nami nasadených riešení sú detekcia veľkosti kvapky lepidla, čítanie vygravírovaného textu, kontrola pootočeného produktu a vyhodnotenie uhla natočenia, kontrola správnosti tvaru komponentu a mnohé ďalšie kontroly.

Naše linky a stroje sú zaradené do výroby v rôznych odvetviach priemyslu. Každé odvetvie je špecifické a vyžaduje si osobitý prístup a dávku určitých znalostí, ktoré sme rokmi praxe získali. V posledných rokoch je to najmä automobilový priemysel na slovenskom aj zahraničnom trhu.

Spoločnosť je postavená na základoch profesionality a skúseností našich zamestnancov, čerpajúc z tradične silnej základne východoslovenského priemyslu. Inžinierska činnosť je základným pilierom našej spoločnosti, či sa jedná o vývoj softwaru, mechatroniku alebo strojárenskú technológiu.

PROFESIONÁLNE PRIEMYSELNÉ RIEŠENIA

Všetky naše riešenia sú podporované počítačovými systémami a PLC riadením. Jednoduché ovládanie a prehľadná intuitívna vizualizácia (HMI) je to čo robí naše zariadenia „user friendly“ a tým pádom žiadané. Pri veľkých výrobných linkách sú využívané aj nadriadené SCADA systémy. Vďaka spolupráci s našimi partnermi, ktorí patria k najlepším na trhu, nie je problémom implementovať do našich aplikácií aj externé technológie.

VÝKAZ ZISKOV A STRÁT

Ukazovatele efektívnosti hospodárenia:

k 31.12.2017

k 31.12.2016

a) Rentabilita celkového kapitálu

Použiteľný zisk+úroky 371 301

$$\frac{\quad}{\quad} = \frac{\quad}{\quad} \times 100 = 31,79 \% \quad 11,04 \%$$

Celkový kapitál k 1.1. 1 168 050

b) Rentabilita vlastného kapitálu;

Použiteľný zisk 358 028

$$\frac{\quad}{\quad} = \frac{\quad}{\quad} \times 100 = 217,05 \% \quad 74,77 \%$$

Vlastný kapitál k 1.1. 164 953

c) Nákladová rentabilita

Hosp. výsledok 358 028

$$\frac{\quad}{\quad} = \frac{\quad}{\quad} \times 100 = 10,69 \% \quad 6,64 \%$$

Celkové náklady 3 349 178

d) Nákladovosť

Náklady celkom 3 349 178

$$\frac{\quad}{\quad} = \frac{\quad}{\quad} \times 100 = 90,34 \% \quad 93,73 \%$$

Výnosy celkom 3 707 206

BILANCIA (SÚVAHA)

Analýza štruktúry majetku (aktív), popis obchodného majetku, stálych aktív, obežného majetku, ostatných aktív, %-tuálne zloženie, medzioročný pohyb. Analýza zdrojov (pasív), vlastného imania, cudzích zdrojov, ostatných pasív.

ŠTRUKTÚRA MAJETKU A ZDROJOV

Ukazovateľ (v eurách)	Stav k 31.12.2016	%	Stav k 31.12.2017	%	Rozdiel 2017 – 2016
Neob majetok	363 320	31,1	550 296	34,0	+ 186 976
Obež majetok	804 187	68,8	1 059 787	65,5	+ 255 600
<i>zásoby</i>	39 910	3,4	287 864	17,8	+ 247 954
<i>pohľadávky</i>	761 550	65,2	769 951	47,6	+ 8 401
<i>fin. majetok</i>	2 727	0,2	1 972	0,1	- 755
Čas. rozlíšenie	543	0,1	6 939	0,5	+ 6 396
Aktíva celkom	1 168 050	100	1 617 022	100	+ 448 972
Vlastné imanie	164 953	14,1	519 520	32,1	+ 354 567
Závazky	1 003 097	85,9	1 097 502	67,9	+ 94 405
<i>bankové úvery</i>	164 092	14,0	292 870	18,1	+ 128 778
Čas. rozlíšenie	-	-	-	-	-
Pasíva celkom	1 168 050	100	1 617 022	100	+ 448 972

2017

2016

Miera krytia investičného majetku vlastným kapitálom:

Vlastný kapitál 519 520

————— = ————— x 100 =

94,4 %

45,4 %

Stále aktíva 550 296

Finančná stabilita (koeficient samofinancovania):

Vlastný kapitál	519 520			
	=		x 100 =	
			32,1 %	14,1 %
Celkové aktíva	1 617 022			

Celková zadlženosť (veriteľské riziko):

Cudzí kapitál	1 097 502			
_____	= _____	x 100 =	67,9 %	85,9 %
Celkové aktíva	1 617 022			

Z toho úverová zadlženosť:	18,1 %	14,0 %
----------------------------	--------	--------

Okamžitá likvidita

$$\frac{\text{Finančný majetok}}{1\,972} = \frac{}{} = 0,002$$

Krátkod. závazky + úvery	900 450
--------------------------	---------

Optimálny stav je v rozpätí: 0,2 - 0,5

Bežná likvidita

Obežný majetok - zásoby 771 923

_____ = _____ = 0,857

Krátkodobé závazky + úvery	900 450
----------------------------	---------

Optimálny stav je v rozpätí: 1,0 - 1,5

Celková likvidita

Obežný majetok 1 059 787
_____ = _____ = 1,177

Krátkod. záväzky + úvery 900 450

Optimálny stav je v rozpätí: 2,0 - 2,5

Pracovný kapitál: (obežný majetok - krátkodobé záväzky)

1 059 787 – 900 450 = 159 337 eur

- b) **Informácie o udalostiach osobitného významu, ktoré nastali po skončení účtovného obdobia, za ktoré sa vyhotovuje výročná správa.**

Po skončení účtovného obdobia nenastali skutočnosti osobitného významu, ktoré by bolo potrebné uviesť vo výročnej správe.

- c) **Informácie o predpokladanom budúcom vývoji činnosti účtovnej jednotky.**

V budúcom roku predpokladám navýšiť personál o 25% všetkých profesiách zastúpených vo firme. Taktiež predpokladám rozšíriť firemné priestory pre všetky oddelenie, a to pre výrobu, montáž, inžiniering. Ročný objem výkonov očakávam v priemere o 25%-30%.

- d) **Informácia o nákladoch na činnosť v oblasti výskumu a vývoja.**

Projekt číslo/počet projektov: **01/10**

Dátum začiatku realizácie projektu: **6.11.2017**

Časť odpočítavaná v príslušnom zdaňovacom období: **9 203, 73 Eur**

Ciele projektu, ktoré sú dosiahnuteľné podľa doby jeho realizácie a merateľné po jeho ukončení:

Cieľom projektu je vývoj a výroba linky pre automatickú montáž prístrojových dosiek, s kamerovým navádzaním na osádzanie ručičiek, s cyklovým časom 33 sekúnd.

Projekt číslo/počet projektov: **02/10**

Dátum začiatku realizácie projektu: **5.1.2017**

Časť odpočítavaná v príslušnom zdaňovacom období: **41 814,86 Eur**

Ciele projektu, ktoré sú dosiahnuteľné podľa doby jeho realizácie a merateľné po jeho ukončení:

Cieľom projektu je vývoj a výroba robotického automatu pre orezávanie vtokov 8 typov plastových odliatkov laserom, s integrovaným chladením, s cyklovým časom 46 sekúnd.

Projekt číslo/počet projektov: **03/10**

Dátum začiatku realizácie projektu: **11.4.2017**

Časť odpočítavaná v príslušnom zdaňovacom období: **69 313,90 Eur**

Ciele projektu, ktoré sú dosiahnuteľné podľa doby jeho realizácie a merateľné po jeho ukončení:

Cieľom projektu je vývoj a výroba linky pre automatické zváranie svetla EČV, kde sú všetky činnosti vzhľadom na cyklový čas 4.5 sekundy automatizované.

Projekt číslo/počet projektov: **4/10**

Dátum začiatku realizácie projektu: **1.12.2017**

Časť odpočítavaná v príslušnom zdaňovacom období: **1 498,46 Eur**

Ciele projektu, ktoré sú dosiahnuteľné podľa doby jeho realizácie a merateľné po jeho ukončení:

Cieľom projektu je vývoj a výroba testovacieho zariadenie sústavy šošoviek pomocou nanotechnológií automatizovanou kontrolou pre vyradenie zlých kusov MLA (microlens array). Cieľom je otestovanie a vyhodnotenie obrazca 1000 kusov na jedno naloženie a postupného vyhodnocovania a s cyklovým časom 5 sekúnd.

Projekt číslo/počet projektov: **05/10**

Dátum začiatku realizácie projektu: **4.9.2017**

Časť odpočítavaná v príslušnom zdaňovacom období: **22 200,38 Eur**

Ciele projektu, ktoré sú dosiahnuteľné podľa doby jeho realizácie a merateľné po jeho ukončení:

Cieľom projektu je vývoj a výroba testera pre automatickú manipuláciu a prechod tunelom optických senzorov za účelom kontroly bloku spaľovacieho motora, s cyklovým časom 27 sekúnd. Súčasťou je vývoj vozíka s polohovaním produktu tak, aby bola zabezpečená opakovateľná poloha.

Projekt číslo/počet projektov: **06/10**

Dátum začiatku realizácie projektu: **29.6.2017**

Časť odpočítavaná v príslušnom zdaňovacom období: **21 223,18 Eur**

Ciele projektu, ktoré sú dosiahnuteľné podľa doby jeho realizácie a merateľné po jeho ukončení:

Cieľom projektu je vývoj a výroba linky pre automatické lepenie tesnenia na puzdro svetielka EČV s cyklovým časom 1 568 ks/hod..

Projekt číslo/počet projektov: **07/10**

Dátum začiatku realizácie projektu: **17.3.2017**

Časť odpočítavaná v príslušnom zdaňovacom období: **113 242,28 Eur**

Ciele projektu, ktoré sú dosiahnuteľné podľa doby jeho realizácie a merateľné po jeho ukončení:

Cieľom projektu je vývoj a výroba linky pre automatickú montáž dvoch základných typov prístrojovej dosky s vyhodnotením viac ako 250 parametrov a cyklovým časom 27 sekúnd.

Projekt číslo/počet projektov: **08/10**

Dátum začiatku realizácie projektu: **26.7.2017**

Časť odpočítavaná v príslušnom zdaňovacom období: **9 611,45 Eur**

Ciele projektu, ktoré sú dosiahnuteľné podľa doby jeho realizácie a merateľné po jeho ukončení:

Cieľom projektu je vývoj a výroba automatu pre lepenie a zalisovanie pružného kolíka do čepele, s automatickým dávkovaním a prísunom pinov s cyklovým časom 28 sekúnd.

Projekt číslo/počet projektov: **09/10**

Dátum začiatku realizácie projektu: **27.4.2017**

Časť odpočítavaná v príslušnom zdaňovacom období: **10 493,45 Eur**

Ciele projektu, ktoré sú dosiahnuteľné podľa doby jeho realizácie a merateľné po jeho ukončení:

Cieľom projektu je vývoj a výroba stroja pre očistenie plastového svetla ionizovaným vzduchom s odsávaním nečistôt pre 2 typy svetiel s cyklovým časom 7 sekúnd.

Projekt číslo/počet projektov: **10/10**

Dátum začiatku realizácie projektu: **24.5.2017**

Časť odpočítavaná v príslušnom zdaňovacom období: **8 370,71 Eur**

Ciele projektu, ktoré sú dosiahnuteľné podľa doby jeho realizácie a merateľné po jeho ukončení:

Cieľom projektu je vývoj a výroba testeru pre kontrolu funkcie spínacej skrinky a zámku volantu cyklovým časom 39 sekúnd. Súčasťou je vývoj nového SW pre kontrolu s novým bezpečnostným algoritmom.

SPOLU za všetky projekty výskumu a vývoja: **306 972, 42 Eur**

e) Informácia o nadobúdaní vlastných obchodných podielov.

Spoločnosť v roku 2017 nerealizovala nadobúdanie vlastných obchodných podielov.

f) Návrh na schválenie účtovnej závierky za rok 2017 a na rozdelenie zisku alebo vyrovnanie straty.

Konateľ v zmysle spoločenskej zmluvy po preskúmaní ročnej účtovnej závierky a výročnej správy za rok 2017 a správy audítora, predkladá spoločníkom na schválenie návrh:

1. Schváliť účtovnú závierku a výročnú správu za rok 2017.
2. Výsledok hospodárenia zisk 358 028,07 € zúčtovať nasledovne:
 - 300 000,00 € - v prospech ostatných kapitálových fondov
 - 58 028,07 € - v prospech nerozdeleného zisku minulých rokov

g) Informácie o údajoch požadovaných podľa osobitných predpisov.

Pre spoločnosť bezpredmetné.

h) Informácie o tom, či účtovná jednotka má organizačnú zložku v zahraničí.

Spoločnosť nemá organizačnú zložku v zahraničí.

Ing. Matúš Chocholáček
konateľ spoločnosti

TAES s.r.o
BILANCIA K 31.12.2017, 2016, 2015

	<u>31.12.2017</u>	<u>31.12.2016</u>	<u>31.12.2015</u>
Majetok (v eurách)			
Neobežný majetok	550 296	363 320	358 515
Dlhodobý nehmotný majetok	40 741	60 055	27 983
Dlhodobý hmotný majetok	509 555	303 265	330 532
- Pozemky	-	-	-
- Stavby	86 033	92 705	99 377
- Samostatné hnuteľné veci	328 189	210 560	231 155
- Poskytnuté preddavky na dlhodobý HM	95 333	-	-
Dlhodobý finančný majetok		-	-
Obežný majetok	1 059 787	804 187	1 168 847
Zásoby	287 864	39 910	519 753
- Materiál	195 338	29 790	27 753
- Nedokončená výroba	92 526	10 120	492 000
Odložená daňová pohľadávka	622	-	-
Krátkodobé pohľadávky	769 329	761 550	341 952
- Pohľadávky z obchodného styku	766 775	501 550	338 227
- Daňové pohľadávky	1 812	-	3 725
- Iné pohľadávky	742	260 000	-
Finančné účty	1 972	2 727	307 142
- Peniaze	1 591	2 678	269 059
- Účty v bankách	381	49	38 083
Časové rozlíšenie	6 939	543	1 093
- Náklady budúcich období	6 039	543	1 093
- Príjmy budúcich období			
MAJETOK CELKOM	1 617 022	1 168 050	1 528 455

TAES s.r.o.
BILANCIA K 31.12.2017, 2016, 2015

	31.12.2017	31.12.2016	31.12.2015
Vlastné imanie a záväzky (v eurách)			
Vlastné imanie	519 520	164 953	210 827
Základné imanie	6 640	6 640	6 639
Zákonné rezervné fondy	664	664	664
Výsledok hospodárenia minulých rokov	154 188	-	185 225
Výsledok hosp.za účtovné obdobie	358 028	157 649	18 299
Záväzky	1 097 502	1 003 097	1 317 628
Dlhodobé záväzky	142 789	103 294	190 674
- Záväzky zo sociálneho fondu	7 237	5 113	3 081
- Ostatné dlhodobé záväzky	135 552	98 181	187 593
Dlhodobé bankové úvery	54 263	81 799	143 791
Krátkodobé záväzky	633 735	710 785	851 256
- Záväzky z obchodného styku	484 358	560 720	780 350
- Záväzky voči spoločníkom	-	-	-
- Záväzky voči zamestnancom	25 594	19 377	24 078
- Záväzky zo soc. zabezpečenia	31 326	26 801	15 255
- Štát-daňové záväzky	24 256	49 658	6 153
- Iné záväzky	68 201	54 229	25 320
Krátkodobé rezervy	28 108	24 926	21 236
Bežné bankové úvery	238 607	82 293	110 671
Krátkodobé finančné výpomoci	-	-	-
Časové rozlíšenie	-	-	-
VLASTNÉ IMANIE A ZÁV. CELKOM	1 617 022	1 168 050	1 528 455

TAES s.r.o.

VÝKAZ ZISKOV A STRÁT 2017, 2016, 2015

	<u>2017</u>	<u>2016</u>	<u>2015</u>
Výnosy z hospodárskej činnosti spolu	3 707 206	2 531 906	3 064 889
Tržby z predaja vlastných výrobkov	3 543 164	2 976 682	-
Tržby z predaja služieb	24 610	2 941	2 957 580
Zmena stavu vnútroorganizačných zásob	82 406	- 481 880	76 000
Tržby z predaja DHM	35 125	21 166	-
Ostatné výnosy z hosp. činnosti	21 901	12 997	31 309
Náklady na hospodársku činnosť spolu	3 313 756	2 305 862	3 005 520
Náklady na obstaranie tovaru	-	-	-
Spotreba materiálu a energie	2 072 810	1 394 902	2 325 127
Služby	506 097	276 423	203 305
Osobné náklady	552 248	494 973	415 995
- Mzdové náklady	398 800	350 186	296 786
- Náklady na sociálne poistenie	131 994	127 361	103 818
- Sociálne náklady	21 454	17 426	15 391
Dane a poplatky	8 726	2 070	1 836
Odpisy dlhodobého majetku	105 265	80 440	52 823
Zostatková cena pred. dlh. majetku a mat.	29 864	-	-
Tvorba a zúčt. opr. položiek k pohľadávkam	-	-	-
Ostatné prevádzkové náklady	38 746	57 054	6 434
Výsledok hosp. z hosp. činnosti	393 450	226 044	59 369
Pridaná hodnota	1 071 273	826 418	505 148
Výnosy z finančnej činnosti spolu	-	2	7

Výnosové úroky	-	2	7
Kurzové zisky	-	-	-
Náklady na fin. činnosti spolu	15 369	13 453	33 654
Nákladové úroky	13 273	11 098	22 539
Kurzové straty	112	-	2
Ostatné náklady z finančnej činnosti	1 984	2 355	11 113
Výsledok hospodárenia z finančnej činnosti	- 15 369	- 13 451	- 33 647
Výsledok hospodárenia pred zdanením	378 081	212 593	25 722
Daň z príjmov – splatná	20 675	54 944	7 423
– odložená	- 622	-	-
Výsledok hospodárenia za účtovné obdobie	358 028	157 649	18 299