

SPRÁVA AUDÍTORA
o overení účtovnej závierky a výročnej správy
k 31. decembru 2018

spoločnosti
INAT s.r.o.

Bratislava, Slovenská republika
24. júla 2019

SPRÁVA NEZÁVISLÉHO AUDÍTORA

spoločníkovi a štatutárnemu orgánu spoločnosti

INAT s.r.o.

Názor

Uskutočnili sme audit účtovnej závierky spoločnosti **INAT s.r.o., Kremnická 26, 851 01 Bratislava, IČO: 35 976 101** (ďalej len „Spoločnosť“), ktorá obsahuje súvahu k **31. decembru 2018**, výkaz ziskov a strát za rok končiaci sa k uvedenému dátumu, a poznámky, ktoré obsahujú súhrn významných účtovných zásad a účtovných metód.

Podľa nášho názoru, priložená účtovná závierka poskytuje pravdivý a verný obraz finančnej situácie Spoločnosti k 31. decembru 2018 a výsledku jej hospodárenia za rok končiaci sa k uvedenému dátumu podľa zákona č. 431/2002 Z.z. o účtovníctve v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o účtovníctve“).

Základ pre názor

Audit sme vykonali podľa medzinárodných audítorských štandardov (International Standards on Auditing, ISA). Naša zodpovednosť podľa týchto štandardov je uvedená v odseku Zodpovednosť audítora za audit účtovnej závierky. Od Spoločnosti sme nezávislí podľa ustanovení zákona č. 423/2015 o štatutárnom audite a o zmene a doplnení zákona č. 431/2002 Z. z. o účtovníctve v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o štatutárnom audite“) týkajúcich sa etiky, vrátane Etického kódexu audítora, relevantných pre náš audit účtovnej závierky a splnili sme aj ostatné požiadavky týchto ustanovení týkajúcich sa etiky. Sme presvedčení, že audítorské dôkazy, ktoré sme získali, poskytujú dostatočný a vhodný základ pre náš názor.

Zodpovednosť štatutárneho orgánu za účtovnú závierku

Štatutárny orgán je zodpovedný za zostavenie tejto účtovnej závierky tak, aby poskytovala pravdivý a verný obraz podľa zákona o účtovníctve a za tie interné kontroly, ktoré považuje za potrebné na zostavenie účtovnej závierky, ktorá neobsahuje významné nesprávnosti, či už v dôsledku podvodu alebo chyby.

Pri zostavovaní účtovnej závierky je štatutárny orgán zodpovedný za zhodnotenie schopnosti Spoločnosti nepretržite pokračovať vo svojej činnosti, za opísanie skutočností týkajúcich sa nepretržitého pokračovania v činnosti, ak je to potrebné, a za použitie predpokladu nepretržitého pokračovania v činnosti v účtovníctve, ibaže by mal v úmysle Spoločnosť zlikvidovať alebo ukončiť jej činnosť, alebo by nemal inú realistickú možnosť než tak urobiť.

Zodpovednosť audítora za audit účtovnej závierky

Našou zodpovednosťou je získať primerané uistenie, či účtovná závierka ako celok neobsahuje významné nesprávnosti, či už v dôsledku podvodu alebo chyby, a vydať správu audítora, vrátane názoru. Primerané uistenie je uistenie vysokého stupňa, ale nie je zárukou toho, že audit vykonaný podľa medzinárodných audítorských štandardov vždy odhalí významné nesprávnosti, ak také existujú. Nesprávnosti môžu vzniknúť v dôsledku podvodu alebo chyby a za významné sa považujú vtedy, ak by sa dalo odôvodnene očakávať, že jednotlivito alebo v súhrne by mohli ovplyvniť ekonomické rozhodnutia používateľov, uskutočnené na základe tejto účtovnej závierky.

V rámci auditu uskutočneného podľa medzinárodných audítorských štandardov, počas celého auditu uplatňujeme odborný úsudok a zachovávame profesionálny skepticizmus. Okrem toho:

- Identifikujeme a posudzujeme riziká významnej nesprávnosti účtovnej závierky, či už v dôsledku podvodu alebo chyby, navrhujeme a uskutočňujeme audítorské postupy reagujúce na tieto riziká a získavame audítorské dôkazy, ktoré sú dostatočné a vhodné na poskytnutie základu pre náš názor. Riziko neodhalenia významnej nesprávnosti v dôsledku podvodu je vyššie ako toto riziko v dôsledku chyby, pretože podvod môže zahŕňať tajnú dohodu, falšovanie, úmyselné vynechanie, nepravdivé vyhlásenie alebo obídenie internej kontroly.
- Oboznamujeme sa s internými kontrolami relevantnými pre audit, aby sme mohli navrhnúť audítorské postupy vhodné za daných okolností, ale nie za účelom vyjadrenia názoru na efektívnosť interných kontrol Spoločnosti.

- Hodnotíme vhodnosť použitých účtovných zásad a účtovných metód a primeranosť účtovných odhadov a uvedenie s nimi súvisiacich informácií, uskutočnené štatutárnym orgánom.
- Robíme záver o tom, či štatutárny orgán vhodne v účtovníctve používa predpoklad nepretržitého pokračovania v činnosti a na základe získaných audítorských dôkazov záver o tom, či existuje významná neistota v súvislosti s udalosťami alebo okolnosťami, ktoré by mohli významne spochybníť schopnosť Spoločnosti nepretržite pokračovať v činnosti. Ak dospejeme k záveru, že významná neistota existuje, sme povinní upozorniť v našej správe audítora na súvisiace informácie uvedené v účtovnej závierke alebo, ak sú tieto informácie nedostatočné, modifikovať náš názor. Naše závery vychádzajú z audítorských dôkazov získaných do dátumu vydania našej správy audítora. Budúce udalosti alebo okolnosti však môžu spôsobiť, že Spoločnosť prestane pokračovať v nepretržitej činnosti.
- Hodnotíme celkovú prezentáciu, štruktúru a obsah účtovnej závierky vrátane informácií v nej uvedených, ako aj to, či účtovná závierka zachytáva uskutočnené transakcie a udalosti spôsobom, ktorý vedie k ich vernému zobrazeniu.

Správa k ďalším požiadavkám zákonov a iných právnych predpisov

Správa k informáciám, ktoré sa uvádzajú vo výročnej správe

Štatutárny orgán je zodpovedný za informácie uvedené vo výročnej správe, zostavenej podľa požiadaviek zákona o účtovníctve. Náš vyššie uvedený názor na účtovnú závierku sa nevzťahuje na iné informácie vo výročnej správe.

V súvislosti s auditom účtovnej závierky je našou zodpovednosťou oboznámenie sa s informáciami uvedenými vo výročnej správe a posúdenie, či tieto informácie nie sú vo významnom nesúlade s auditovanou účtovnou závierkou alebo našimi poznatkami, ktoré sme získali počas auditu účtovnej závierky, alebo sa inak zdajú byť významne nesprávne.

Posúdili sme, či výročná správa Spoločnosti obsahuje informácie, ktorých uvedenie vyžaduje zákon o účtovníctve.

Na základe prác vykonaných počas auditu účtovnej závierky, podľa nášho názoru:

- **informácie uvedené vo výročnej správe zostavenej za obdobie končiace sa k 31. decembru 2018 sú v súlade s účtovnou závierkou za dané obdobie,**
- **výročná správa obsahuje informácie podľa zákona o účtovníctve.**

Okrem toho, na základe našich poznatkov o účtovnej jednotke a situácii v nej, ktoré sme získali počas auditu účtovnej závierky, sme povinní uviesť, či sme zistili významné nesprávnosti vo výročnej správe, ktorú sme obdržali pred dátumom vydania tejto správy audítora. V tejto súvislosti neexistujú zistenia, ktoré by sme mali uviesť.

Bratislava, 24. júla 2019

BPS Audit, s. r. o.
Licencia UDVA č.: 406



Zodpovedný audítor
Mgr. Peter Šebest
Licencia SKAU č.: 960

ÚČTOVNÁ ZÁVIERKA

podnikateľov v podvojnóm účtovníctve



zostavená k 3 1 . 1 2 . 2 0 1 8

Číselné údaje sa zarovnávajú vpravo, ostatné údaje sa píšú zľava. Nevyplnené riadky sa ponechávajú prázdne.

Údaje sa vyplňajú paličkovým písmom (podľa tohto vzoru), písacím strojom alebo tlačiarňou, a to čiernou alebo tmavomodrou farbou.

Á Ä B Č D É F G H Í J K L M N O P Q R Š T Ú V X Ý Ž 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

Daňové identifikačné číslo	Účtovná závierka	Účtovná jednotka	Mesiac	Rok
2 0 2 2 1 1 7 1 6 3	X riadna	X malá	od 1	2 0 1 8
IČO			do 1 2	2 0 1 8
3 5 9 7 6 1 0 1	mimoriadna	velká		
SK NACE	priebežná	(vyznačí sa x)	od 1	2 0 1 7
2 8 . 2 9 . 0			do 1 2	2 0 1 7
			Bezprostredne predchádzajúce obdobie	

Priložené súčasti účtovnej závierky

 Súvaha (Úč POD 1-01)
(v celých eurách)

 Výkaz ziskov a strát (Úč POD 2-01)
(v celých eurách)

 Poznámky (Úč POD 3-01)
(v celých eurách alebo eurocentoch)

Obchodné meno (názov) účtovnej jednotky

I N A T s . r . o .

Sídlo účtovnej jednotky

Ulica Číslo
K r e m n i c k á 2 6

PSČ Obec
8 5 1 0 1 B r a t i s l a v a

Označenie obchodného registra a číslo zápisu obchodnej spoločnosti

O R O S B A I , o d d i e l : S r o , v l o ž k a : 3 9 1 8 4 /
B .

Telefónne číslo Faxové číslo
0 2 6 2 2 5 0 5 2 3

E-mailová adresa
i n f o @ i n a t . s k

Zostavená dňa:

1 8 . 0 6 . 2 0 1 9

Schválená dňa:

1 8 . 0 6 . 2 0 1 9

Podpisový záznam štatutárneho orgánu účtovnej jednotky alebo člena štatutárneho orgánu účtovnej jednotky alebo podpisový záznam fyzickej osoby, ktorá je účtovnou jednotkou:

Záznamy daňového úradu

Miesto pre evidenčné číslo

Odtlačok prezentačnej pečiatky daňového úradu



Ozna- čenie a	STRANA AKTÍV b	Číslo riadku c	Bežné účtovné obdobie		Bezprostredne predchádzajúce účtovné obdobie
			1	2	
			Brutto - časť 1	Netto	Netto
	SPOLU MAJETOK r. 02 + r. 33 + r. 74	01	5 0 0 1 6 9 7	4 2 5 7 4 1 0	
			7 4 4 2 8 7		3 6 2 3 3 9 1
A.	Neobežný majetok r. 03 + r. 11 + r. 21	02	1 9 3 4 2 4 4	1 1 9 2 8 5 1	
			7 4 1 3 9 3		1 1 7 5 1 7 8
A.I.	Dlhodobý nehmotný majetok súčet (r. 04 až r. 10)	03	5 8 8 8 2	3 0 3 1 2	
			2 8 5 7 0		2 6 2 1 7
A.I.1.	Aktivované náklady na vývoj (012) - /072, 091A/	04			
2.	Softvér (013) - /073, 091A/	05	5 8 7 1 6	3 0 1 4 6	
			2 8 5 7 0		2 6 0 5 1
3.	Oceniťelné práva (014) - /074, 091A/	06	1 6 6	1 6 6	
					1 6 6
4.	Goodwill (015) - /075, 091A/	07			
5.	Ostatný dlhodobý nehmotný majetok (019, 01X) - /079, 07X, 091A/	08			
6.	Obstarávaný dlhodobý nehmotný majetok (041) - /093/	09			
7.	Poskytnuté preddavky na dlhodobý nehmotný majetok (051) - /095A/	10			
A.II.	Dlhodobý hmotný majetok súčet (r. 12 až r. 20)	11	1 7 5 5 3 6 2	1 0 4 2 5 3 9	
			7 1 2 8 2 3		1 0 7 8 9 6 1
A.II.1.	Pozemky (031) - /092A/	12	3 0 5 4 7	3 0 5 4 7	
2.	Stavby (021) - /081, 092A/	13	5 5 6 1 5 0	4 6 0 7 9 1	
			9 5 3 5 9		4 0 8 9 5 8
3.	Samostatné hnuteľné veci a súbory hnuteľných vecí (022) - /082, 092A/	14	1 1 3 5 3 2 0	5 1 7 8 5 6	
			6 1 7 4 6 4		5 7 4 7 9 5



Označenie a	STRANA AKTÍV b	Číslo riadku c	Bežné účtovné obdobie		Bezprostredne predchádzajúce účtovné obdobie
			1	2	3
			Brutto - časť 1 Korekcia - časť 2	Netto	Netto
4.	Pestovateľské celky trvalých porastov (025) - /085, 092A/	15			
5.	Základné stádo a ťažné zvieratá (026) - /086, 092A/	16			
6.	Ostatný dlhodobý hmotný majetok (029, 02X, 032) - /089, 08X, 092A/	17			
7.	Obstarávaný dlhodobý hmotný majetok (042) - /094/	18			9 5 2 0 8
8.	Poskytnuté preddavky na dlhodobý hmotný majetok (052) - /095A/	19	3 3 3 4 5	3 3 3 4 5	
9.	Opravná položka k nadobudnutému majetku (+/- 097) +/- 098	20			
A.III.	Dlhodobý finančný majetok súčet (r. 22 až r. 32)	21	1 2 0 0 0 0	1 2 0 0 0 0	7 0 0 0 0
A.III.1.	Podielové cenné papiere a podiely v prepojených účtovných jednotkách (061A, 062A, 063A) - /096A/	22			
2.	Podielové cenné papiere a podiely s podielovou účasťou okrem v prepojených účtovných jednotkách (062A) - /096A/	23			
3.	Ostatné realizovateľné cenné papiere a podiely (063A) - /096A/	24			
4.	Pôžičky prepojeným účtovným jednotkám (066A) - /096A/	25			
5.	Pôžičky v rámci podielovej účasti okrem prepojeným účtovným jednotkám (066A) - /096A/	26			
6.	Ostatné pôžičky (067A) - /096A/	27	1 8 2 2 4	1 8 2 2 4	
7.	Dlhové cenné papiere a ostatný dlhodobý finančný majetok (065A, 069A,06XA) - /096A/	28			



Označenie a	STRANA AKTÍV b	Číslo riadku c	Bežné účtovné obdobie		Bezprostredne predchádzajúce účtovné obdobie
			1	2	3
			Brutto - časť 1 Korekcia - časť 2	Netto	Netto
8.	Pôžičky a ostatný dlhodobý finančný majetok so zostatkovou dobou splatnosti najviac jeden rok (066A, 067A, 069A, 06XA) - /096A/	29	1 0 1 7 7 6	1 0 1 7 7 6	7 0 0 0 0
9.	Účty v bankách s dobou viazanosti dlhšou ako jeden rok (22XA)	30			
10.	Obstarávaný dlhodobý finančný majetok (043) - /096A/	31			
11.	Poskytnuté preddávky na dlhodobý finančný majetok (053) - /095A/	32			
B.	Obežný majetok r. 34 + r. 41 + r. 53 + r. 66 + r. 71	33	3 0 5 1 5 3 2	3 0 4 8 6 3 8	2 4 3 9 2 6 8
B.I.	Zásoby súčet (r. 35 až r. 40)	34	2 4 8 1 3 0	2 4 8 1 3 0	3 5 1 9 5 1
B.I.1.	Materiál (112, 119, 11X) - /191, 19X/	35	1 6 4 3 3 4	1 6 4 3 3 4	2 2 2 7 8 7
2.	Nedokončená výroba a polotovary vlastnej výroby (121, 122, 12X) - /192, 193, 19X/	36	3 3 0 8	3 3 0 8	3 1 1 2 6
3.	Výrobky (123) - /194/	37	4 4 3 0 8	4 4 3 0 8	9 0 3 6
4.	Zvieratá (124) - /195/	38			
5.	Tovar (132, 133, 13X, 139) - /196, 19X/	39	3 6 1 8 0	3 6 1 8 0	8 9 0 0 2
6.	Poskytnuté preddávky na zásoby (314A) - /391A/	40			
B.II.	Dlhodobé pohľadávky súčet (r. 42 + r. 46 až r. 52)	41	3 1 5 5 4	3 1 5 5 4	2 6 1 0
B.II.1.	Pohľadávky z obchodného styku súčet (r. 43 až r. 45)	42			



Označenie a	STRANA AKTÍV b	Číslo riadku c	Bežné účtovné obdobie		Bezprostredne predchádzajúce účtovné obdobie		
			1	Brutto - časť 1		Netto 2	Netto 3
				Korekcia - časť 2			
1.a.	Pohľadávky z obchodného styku voči prepojeným účtovným jednotkám (311A, 312A, 313A, 314A, 315A, 31XA) - /391A/	43					
1.b.	Pohľadávky z obchodného styku v rámci podielovej účasti okrem pohľadávok voči prepojeným účtovným jednotkám (311A, 312A, 313A, 314A, 315A, 31XA) - /391A/	44					
1.c.	Ostatné pohľadávky z obchodného styku (311A, 312A, 313A, 314A, 315A, 31XA) - /391A/	45					
2.	Čistá hodnota zákazky (316A)	46					
3.	Ostatné pohľadávky voči prepojeným účtovným jednotkám (351A) - /391A/	47					
4.	Ostatné pohľadávky v rámci podielovej účasti okrem pohľadávok voči prepojeným účtovným jednotkám (351A) - /391A/	48					
5.	Pohľadávky voči spoločníkom, členom a združeniu (354A, 355A, 358A, 35XA) - /391A/	49					
6.	Pohľadávky z derivátových operácií (373A, 376A)	50					
7.	Iné pohľadávky (335A, 336A, 33XA, 371A, 374A, 375A, 378A) - /391A/	51					
8.	Odložená daňová pohľadávka (481A)	52	3 1 5 5 4	3 1 5 5 4	2 6 1 0		
B.III.	Krátkodobé pohľadávky súčet (r. 58 až r. 65)	53	2 1 7 6 7 9 8	2 1 7 3 9 0 4			
			2 8 9 4	1 9 3 6 8 8 9			
B.III.1.	Pohľadávky z obchodného styku súčet (r. 55 až r. 57)	54	2 1 6 1 3 3 6	2 1 5 8 4 4 2			
			2 8 9 4	1 9 2 7 5 0 9			
1.a.	Pohľadávky z obchodného styku voči prepojeným účtovným jednotkám (311A, 312A, 313A, 314A, 315A, 31XA) - /391A/	55					
1.b.	Pohľadávky z obchodného styku v rámci podielovej účasti okrem pohľadávok voči prepojeným účtovným jednotkám (311A, 312A, 313A, 314A, 315A, 31XA) - /391A/	56					



Označenie a	STRANA AKTÍV b	Číslo riadku c	Bežné účtovné obdobie		Bezprostredne predchádzajúce účtovné obdobie
			1	2	
			Brutto - časť 1	Netto	Netto
			Korekcia - časť 2		
1.c.	Ostatné pohľadávky z obchodného styku (311A, 312A, 313A, 314A, 315A, 31XA) - /391A/	57	2 1 6 1 3 3 6	2 1 5 8 4 4 2	
			2 8 9 4		1 9 2 7 5 0 9
2.	Čistá hodnota zákazky (316A)	58			
3.	Ostatné pohľadávky voči prepojeným účtovným jednotkám (351A) - /391A/	59			
4.	Ostatné pohľadávky v rámci podielovej účasti okrem pohľadávok voči prepojeným účtovným jednotkám (351A) - /391A/	60			
5.	Pohľadávky voči spoločníkom, členom a združeniu (354A, 355A, 358A, 35XA, 398A) - /391A/	61	2 0 0 0	2 0 0 0	
					2 0 0 0
6.	Sociálne poistenie (336A) - /391A/	62			
7.	Daňové pohľadávky a dotácie (341, 342, 343, 345, 346, 347) - /391A/	63	6 2 2	6 2 2	
8.	Pohľadávky z derivátových operácií (373A, 376A)	64			
9.	Iné pohľadávky (335A, 33XA, 371A, 374A, 375A, 378A) - /391A/	65	1 2 8 4 0	1 2 8 4 0	
					7 3 8 0
B.IV.	Krátkodobý finančný majetok súčet (r. 67 až r. 70)	66			
B.IV.1.	Krátkodobý finančný majetok v prepojených účtovných jednotkách (251A, 253A, 256A, 257A, 25XA) - /291A, 29XA/	67			
2.	Krátkodobý finančný majetok bez krátkodobého finančného majetku v prepojených účtovných jednotkách (251A, 253A, 256A, 257A, 25XA) - /291A, 29XA/	68			
3.	Vlastné akcie a vlastné obchodné podiely (252)	69			
4.	Obstarávaný krátkodobý finančný majetok (259, 314A) - /291A/	70			



Označenie a	STRANA AKTÍV b	Číslo riadku c	Bežné účtovné obdobie		Bezprostredne predchádzajúce účtovné obdobie
			1	2	3
			Brutto - časť 1 Korekcia - časť 2	Netto	Netto
B.V.	Finančné účty r. 72 + r. 73	71	5 9 5 0 5 0	5 9 5 0 5 0	1 4 7 8 1 8
B.V.1.	Peniaze (211, 213, 21X)	72	4 4 4 3	4 4 4 3	1 0 9 1 9
2.	Účty v bankách (221A, 22X, +/- 261)	73	5 9 0 6 0 7	5 9 0 6 0 7	1 3 6 8 9 9
C.	Časové rozlíšenie súčet (r. 75 až r. 78)	74	1 5 9 2 1	1 5 9 2 1	8 9 4 5
C.1.	Náklady budúcich období dlhodobé (381A, 382A)	75			
2.	Náklady budúcich období krátkodobé (381A, 382A)	76	1 5 1 7 4	1 5 1 7 4	8 9 4 5
3.	Príjmy budúcich období dlhodobé (385A)	77			
4.	Príjmy budúcich období krátkodobé (385A)	78	7 4 7	7 4 7	

Označenie a	STRANA PASÍV b	Číslo riadku c	Bežné účtovné obdobie 4	Bezprostredne predchádzajúce účtovné obdobie 5
	SPOLU VLASTNÉ IMANIE A ZÁVÄZKY r. 80 + r. 101 + r. 141	79	4 2 5 7 4 1 0	3 6 2 3 3 9 1
A.	Vlastné imanie r. 81 + r. 85 + r. 86 + r. 87 + r. 90 + r. 93 + r. 97 + r. 100	80	3 2 3 1 3 8 9	2 5 1 4 0 6 9
A.I.	Základné imanie súčet (r. 82 až r. 84)	81	6 6 3 9	6 6 3 9
A.I.1.	Základné imanie (411 alebo +/- 491)	82	6 6 3 9	6 6 3 9
2.	Zmena základného imania +/- 419	83		
3.	Pohľadávky za upísané vlastné imanie (-/353)	84		
A.II.	Emisné ážio (412)	85		
A.III.	Ostatné kapitálové fondy (413)	86		
A.IV.	Zákonné rezervné fondy r. 88 + r. 89	87	6 6 4	6 6 4
A.IV.1.	Zákonný rezervný fond a nedeliteľný fond (417A, 418, 421A, 422)	88	6 6 4	6 6 4
2.	Rezervný fond na vlastné akcie a vlastné podiely (417A, 421A)	89		



Označenie a	STRANA PASÍV b	Číslo riadku c	Bežné účtovné obdobie 4	Bezprostredne predchádzajúce účtovné obdobie 5
A.V.	Ostatné fondy zo zisku r. 91 + r. 92	90		
A.V.1.	Štatutárne fondy (423, 42X)	91		
2.	Ostatné fondy (427, 42X)	92		
A.VI.	Oceňovacie rozdiely z precenenia súčet (r. 94 až r. 96)	93		
A.VI.1.	Oceňovacie rozdiely z precenenia majetku a záväzkov (+/- 414)	94		
2.	Oceňovacie rozdiely z kapitálových účastín (+/- 415)	95		
3.	Oceňovacie rozdiely z precenenia pri zlúčení, splnutí a rozdelení (+/- 416)	96		
A.VII.	Výsledok hospodárenia minulých rokov r. 98 + r. 99	97	2 5 0 6 7 6 7	2 0 4 6 2 8 7
A.VII.1.	Nerozdelený zisk minulých rokov (428)	98	2 5 0 8 3 4 4	2 0 4 7 8 6 4
2.	Neuhradená strata minulých rokov (-/429)	99	- 1 5 7 7	- 1 5 7 7
A.VIII.	Výsledok hospodárenia za účtovné obdobie po zdanení +/- r. 01 - (r. 81 + r. 85 + r. 86 + r. 87 + r. 90 + r. 93 + r. 97 + r. 101 + r. 141)	100	7 1 7 3 1 9	4 6 0 4 7 9
B.	Záväzky r. 102 + r. 118 + r. 121 + r. 122 + r. 136 + r. 139 + r. 140	101	1 0 1 8 7 2 9	1 1 0 4 2 1 6
B.I.	Dlhodobé záväzky súčet (r. 103 + r. 107 až r. 117)	102	8 2 6 1 7	1 5 1 4 0 4
B.I.1.	Dlhodobé záväzky z obchodného styku súčet (r. 104 až r. 106)	103		
1.a.	Záväzky z obchodného styku voči prepojeným účtovným jednotkám (321A, 475A, 476A)	104		
1.b.	Záväzky z obchodného styku v rámci podielovej účasti okrem záväzkov voči prepojeným účtovným jednotkám (321A, 475A, 476A)	105		
1.c.	Ostatné záväzky z obchodného styku (321A, 475A, 476A)	106		
2.	Čistá hodnota zákazky (316A)	107		
3.	Ostatné záväzky voči prepojeným účtovným jednotkám (471A, 47XA)	108		
4.	Ostatné záväzky v rámci podielovej účasti okrem záväzkov voči prepojeným účtovným jednotkám (471A, 47XA)	109		
5.	Ostatné dlhodobé záväzky (479A, 47XA)	110	2 0 6 1 1	
6.	Dlhodobé prijaté preddavky (475A)	111		
7.	Dlhodobé zmenky na úhradu (478A)	112		
8.	Vydané dlhopisy (473A/-/255A)	113		
9.	Záväzky zo sociálneho fondu (472)	114	8 2 3 3	3 6 1 6
10.	Iné dlhodobé záväzky (336A, 372A, 474A, 47XA)	115	5 3 7 7 3	1 4 7 7 8 8
11.	Dlhodobé záväzky z derivátových operácií (373A, 377A)	116		
12.	Odložený daňový záväzok (481A)	117		



Označenie a	STRANA PASÍV b	Číslo riadku c	Bežné účtovné obdobie 4	Bezprostredne predchádzajúce účtovné obdobie 5
B.II.	Dlhodobé rezervy r. 119 + r. 120	118	1 4 1 7 5 4	
B.II.1.	Zákonné rezervy (451A)	119		
2.	Ostatné rezervy (459A, 45XA)	120	1 4 1 7 5 4	
B.III.	Dlhodobé bankové úvery (461A, 46XA)	121	3 9 4 5 0	5 7 3 3 0
B.IV.	Krátkodobé záväzky súčet (r. 123 + r. 127 až r. 135)	122	6 7 7 1 7 1	8 2 6 5 6 4
B.IV.1.	Záväzky z obchodného styku súčet (r. 124 až r. 126)	123	1 6 0 3 5 7	4 4 6 5 5 8
1.a.	Záväzky z obchodného styku voči prepojeným účtovným jednotkám (321A, 322A, 324A, 325A, 326A, 32XA, 475A, 476A, 478A, 47XA)	124		
1.b.	Záväzky z obchodného styku v rámci podielovej účasti okrem záväzkov voči prepojeným účtovným jednotkám (321A, 322A, 324A, 325A, 326A, 32XA, 475A, 476A, 478A, 47XA)	125		
1.c.	Ostatné záväzky z obchodného styku (321A, 322A, 324A, 325A, 326A, 32XA, 475A, 476A, 478A, 47XA)	126	1 6 0 3 5 7	4 4 6 5 5 8
2.	Čistá hodnota zákazky (316A)	127		
3.	Ostatné záväzky voči prepojeným účtovným jednotkám (361A, 36XA, 471A, 47XA)	128		
4.	Ostatné záväzky v rámci podielovej účasti okrem záväzkov voči prepojeným účtovným jednotkám (361A, 36XA, 471A, 47XA)	129		
5.	Záväzky voči spoločníkom a združeniu (364, 365, 366, 367, 368, 398A, 478A, 479A)	130	2 7 5 4	
6.	Záväzky voči zamestnancom (331, 333, 33X, 479A)	131	8 4 9 1 6	5 3 0 6 2
7.	Záväzky zo sociálneho poistenia (336A)	132	5 7 8 3 7	8 4 3 9 2
8.	Daňové záväzky a dotácie (341, 342, 343, 345, 346, 347, 34X)	133	2 8 0 7 8 1	1 6 6 4 5 1
9.	Záväzky z derivátových operácií (373A, 377A)	134		
10.	Iné záväzky (372A, 379A, 474A, 475A, 479A, 47XA)	135	9 0 5 2 6	7 6 1 0 1
B.V.	Krátkodobé rezervy r. 137 + r. 138	136	5 9 8 5 7	5 1 0 3 8
B.V.1.	Zákonné rezervy (323A, 451A)	137	5 4 7 5 7	4 9 5 3 8
2.	Ostatné rezervy (323A, 32X, 459A, 45XA)	138	5 1 0 0	1 5 0 0
B.VI.	Bežné bankové úvery (221A, 231, 232, 23X, 461A, 46XA)	139		
B.VII.	Krátkodobé finančné výpomoci (241, 249, 24X, 473A, /-/255A)	140	1 7 8 8 0	1 7 8 8 0
C.	Časové rozlíšenie súčet (r. 142 až r. 145)	141	7 2 9 2	5 1 0 6
C.1.	Výdavky budúcich období dlhodobé (383A)	142		
2.	Výdavky budúcich období krátkodobé (383A)	143	4 6 2 5	2 9 1 1
3.	Výnosy budúcich období dlhodobé (384A)	144		
4.	Výnosy budúcich období krátkodobé (384A)	145	2 6 6 7	2 1 9 5



Označenie a	Text b	Číslo riadku c	Skutočnosť	
			bežné účtovné obdobie	bezprostredne predchádzajúce účtovné obdobie
			1	2
*	Čistý obrat (časť účt. tr. 6 podľa zákona)	01	4 7 0 5 9 3 5	2 9 3 1 4 9 5
**	Výnosy z hospodárskej činnosti spolu súčet (r. 03 až r. 09)	02	4 7 4 9 2 7 2	2 9 8 7 5 4 1
I.	Tržby z predaja tovaru (604, 607)	03	2 3 3 7 1 6	1 2 6 6 0 0
II.	Tržby z predaja vlastných výrobkov (601)	04	1 2 4 8 0 4 9	1 3 4 1 5 4 1
III.	Tržby z predaja služieb (602, 606)	05	3 2 2 4 1 7 0	1 4 6 3 3 5 4
IV.	Zmeny stavu vnútroorganizačných zásob (+/-) (účtová skupina 61)	06	7 4 5 4	1 9 1 3 5
V.	Aktivácia (účtová skupina 62)	07		
VI.	Tržby z predaja dlhodobého nehmotného majetku, dlhodobého hmotného majetku a materiálu (641, 642)	08	1 9 2 0 1	2 8 8 0 3
VII.	Ostatné výnosy z hospodárskej činnosti (644, 645, 646, 648, 655, 657)	09	1 6 6 8 2	8 1 0 8
**	Náklady na hospodársku činnosť spolu r. 11 + r. 12 + r. 13 + r. 14 + r. 15 + r. 20 + r. 21 + r. 24 + r. 25 + r. 26	10	3 7 9 5 7 2 0	2 3 6 3 4 4 5
A.	Náklady vynaložené na obstaranie predaného tovaru (504, 507)	11	1 7 0 5 2 6	5 6 4 9 9
B.	Spotreba materiálu, energie a ostatných neskladovateľných dodávok (501, 502, 503)	12	1 0 2 6 0 8 1	5 9 0 9 7 7
C.	Opravné položky k zásobám (+/-) (505)	13		
D.	Služby (účtová skupina 51)	14	9 3 8 2 0 5	5 4 5 0 7 0
E.	Osobné náklady (r. 16 až r. 19)	15	1 3 7 3 6 1 2	8 9 5 8 3 8
E.1.	Mzdové náklady (521, 522)	16	9 6 7 5 0 8	6 3 1 3 7 2
2.	Odmeny členom orgánov spoločnosti a družstva (523)	17		
3.	Náklady na sociálne poistenie (524, 525, 526)	18	3 4 0 9 0 9	2 2 3 8 9 0
4.	Sociálne náklady (527, 528)	19	6 5 1 9 5	4 0 5 7 6
F.	Dane a poplatky (účtová skupina 53)	20	6 2 1 2	4 2 4 2
G.	Odpisy a opravné položky k dlhodobému nehmotnému majetku a dlhodobému hmotnému majetku (r. 22 + r. 23)	21	2 0 7 2 0 0	1 7 6 9 2 8
G.1.	Odpisy dlhodobého nehmotného majetku a dlhodobého hmotného majetku (551)	22	2 0 7 2 0 0	1 7 6 9 2 8
2.	Opravné položky k dlhodobému nehmotnému majetku a dlhodobému hmotnému majetku (+/-) (553)	23		
H.	Zostatková cena predaného dlhodobého majetku a predaného materiálu (541, 542)	24		
I.	Opravné položky k pohľadávkam (+/-) (547)	25	1 7 8 3	1 1 1 1
J.	Ostatné náklady na hospodársku činnosť (543, 544, 545, 546, 548, 549, 555, 557)	26	7 2 1 0 1	9 2 7 8 0
***	Výsledok hospodárenia z hospodárskej činnosti (+/-) (r. 02 - r. 10)	27	9 5 3 5 5 2	6 2 4 0 9 6



Označenie a	Text b	Číslo riadku c	Skutočnosť	
			bežné účtovné obdobie 1	bezprostredne predchádzajúce účtovné obdobie 2
*	Pridaná hodnota (r. 03 + r. 04 + r. 05 + r. 06 + r. 07) - (r. 11 + r. 12 + r. 13 + r. 14)	28	2 5 7 8 5 7 7	1 7 5 8 0 8 4
**	Výnosy z finančnej činnosti spolu r. 30 + r. 31 + r. 35 + r. 39 + r. 42 + r. 43 + r. 44	29	4 4 0 7	1 9 5 2
VIII.	Tržby z predaja cenných papierov a podielov (661)	30		
IX.	Výnosy z dlhodobého finančného majetku súčet (r. 32 až r. 34)	31		
IX.1.	Výnosy z cenných papierov a podielov od prepojených účtovných jednotiek (665A)	32		
2.	Výnosy z cenných papierov a podielov v podielovej účasti okrem výnosov prepojených účtovných jednotiek (665A)	33		
3.	Ostatné výnosy z cenných papierov a podielov (665A)	34		
X.	Výnosy z krátkodobého finančného majetku súčet (r. 36 až r. 38)	35		
X.1.	Výnosy z krátkodobého finančného majetku od prepojených účtovných jednotiek (666A)	36		
2.	Výnosy z krátkodobého finančného majetku v podielovej účasti okrem výnosov prepojených účtovných jednotiek (666A)	37		
3.	Ostatné výnosy z krátkodobého finančného majetku (666A)	38		
XI.	Výnosové úroky (r. 40 + r. 41)	39	4 4 0 1	1 9 3 5
XI.1.	Výnosové úroky od prepojených účtovných jednotiek (662A)	40		
2.	Ostatné výnosové úroky (662A)	41	4 4 0 1	1 9 3 5
XII.	Kurzové zisky (663)	42	6	1 7
XIII.	Výnosy z precenenia cenných papierov a výnosy z derivátových operácií (664, 667)	43		
XIV.	Ostatné výnosy z finančnej činnosti (668)	44		
**	Náklady na finančnú činnosť spolu r. 46 + r. 47 + r. 48 + r. 49 + r. 52 + r. 53 + r. 54	45	1 6 8 9 6	1 4 6 2 9
K.	Predané cenné papiere a podiely (561)	46		
L.	Náklady na krátkodobý finančný majetok (566)	47		
M.	Opravné položky k finančnému majetku (+/-) (565)	48		
N.	Nákladové úroky (r. 50 + r. 51)	49	1 3 9 3 1	1 2 8 0 6
N.1.	Nákladové úroky pre prepojené účtovné jednotky (562A)	50		
2.	Ostatné nákladové úroky (562A)	51	1 3 9 3 1	1 2 8 0 6
O.	Kurzové straty (563)	52	3 7 7	1 3 8
P.	Náklady na precenenie cenných papierov a náklady na derivátové operácie (564, 567)	53		
Q.	Ostatné náklady na finančnú činnosť (568, 569)	54	2 5 8 8	1 6 8 5



Ozna- čenie a	Text b	Číslo riadku c	Skutočnosť	
			bežné účtovné obdobie 1	bezprostredne predchádzajúce účtovné obdobie 2
***	Výsledok hospodárenia z finančnej činnosti (+/-) (r. 29 - r. 45)	55	- 1 2 4 8 9	- 1 2 6 7 7
****	Výsledok hospodárenia za účtovné obdobie pred zdanením (+/-) (r. 27 + r. 55)	56	9 4 1 0 6 3	6 1 1 4 1 9
R.	Daň z príjmov (r. 58 + r. 59)	57	2 2 3 7 4 4	1 5 0 9 4 0
R.1.	Daň z príjmov splatná (591, 595)	58	2 5 2 6 8 8	1 5 4 5 1 8
2.	Daň z príjmov odložená (+/-) (592)	59	- 2 8 9 4 4	- 3 5 7 8
S.	Prevod podielov na výsledku hospodárenia spoločníkom (+/- 596)	60		
****	Výsledok hospodárenia za účtovné obdobie po zdanení (+/-) (r. 56 - r. 57 - r. 60)	61	7 1 7 3 1 9	4 6 0 4 7 9

Čl. I Všeobecné informácie

- I.1 Obchodné meno účtovnej jednotky: Inat s.r.o.**
Sídlo účtovnej jednotky: Kremnická 26, 851 01 Bratislava
Opis hospodárskej činnosti účtovnej jednotky:

Spoločnosť sa špecializuje na automatizáciu v priemyselnej činnosti, kde poskytuje komplexné služby. Medzi jej činnosti patrí: výroba obrábacích strojov a zariadení, mechanické úpravy na zákazku alebo na zmluvnom základe, montáž údržba a oprava meracích zariadení, meracej a regulačnej techniky, výroba a stavba strojov s mechanickým pohonom, inštalácia elektrických rozvodov a zariadení, zvaračské práce, poradenská a konzultačná činnosť v oblasti automatizácie a techniky, automatizované spracovanie dát, kúpa tovaru na účely jeho predaja konečnému spotrebiteľovi.

- I.2 Dátum schválenia účtovnej závierky za bezprostredne predchádzajúce účtovné obdobie:**
12.6.2019

- I.3 Právny dôvod na zostavenie účtovnej závierky:**

Riadna Mimoriadna

Dôvod na zostavenie mimoriadnej účtovnej závierky:

rozdelenie zlúčenie splynutie zmena práv. formy
 začiatok likvidácie koniec likvidácie vyhlásenie konkurzu zrušenie konkurzu

- I.4 Informácie o skupine účtovných jednotiek, ak je účtovná jednotka jej súčasťou:**

- I.4 a)** Obchodné meno a sídlo účtovnej jednotky, ktorá zostavuje konsolidovanú účtovnú závierku za najväčšiu skupinu, ktorej súčasťou je účtovná jednotka ako dcérska účtovná jednotka:

.....

- I.4 b)** Obchodné meno a sídlo účtovnej jednotky, ktorá zostavuje konsolidovanú účtovnú závierku za najmenšiu skupinu, ktorej súčasťou je účtovná jednotka ako dcérska účtovná jednotka, a ktorá je tiež začlenená do skupiny účtovných jednotiek uvedených v písmene a):

.....

.....

- I.4 c)** Sídlo konsolidujúcej účtovnej jednotky, v ktorej je možné získať kópie konsolidovaných účtovných závierok uvedených v písmenách a) a b):

.....

- I.4 d)** Oslobodenie materskej účtovnej jednotky od povinnosti zostavenia konsolidovanej účtovnej závierky a konsolidovanej výročnej správy

V zmysle § 22 ods. 8 ZoÚ (oslobodenie od konsolidácie na medzistupni):

Obchodné meno a sídlo materskej účtovnej jednotky zostavujúcej konsolidovanú účtovnú závierku podľa IFRS EÚ, do ktorej je zahrňovaná účtovná jednotka a všetky jej dcérske účtovné jednotky:

- V zmysle § 22 ods. 10 a 12 ZoÚ (oslobodenie pri nevýznamnosti dcérskych spoločností):

Obchodné meno dcérskej spoločnosti	Sídlo dcérskej spoločnosti

I.5 Informácie o počte zamestnancov:

Názov položky	Bežné účtovné obdobie	Bezprostredne predchádzajúce účtovné obdobie
Priemerný prepočítaný počet zamestnancov počas účtovného obdobia	40	29

Čl. II Informácie o orgánoch spoločnosti

II. Informácie o orgánoch účtovnej jednotky

a) - d)

Druh príjmu, výhody	Hodnota príjmu, výhody súčasných členov orgánov			Hodnota príjmu, výhody bývalých členov orgánov		
	štatutárneho	dozorného	iného	štatutárneho	dozorného	iného
	Časť 1 - BO			Časť 1 - BO		
	Časť 2 - PO			Časť 2 - PO		
Záruky						
Iné zabezpečenie						
Poskytnuté pôžičky k poslednému dňu účtovného obdobia						
Splatené pôžičky k poslednému dňu účtovného obdobia						
Odpustené a odpísané pôžičky k poslednému dňu účtovného obdobia						
Použitú finančné prostriedky						
Iné plnenia na súkromné účely, ktoré je potrebné vyúčtovať						

Ďalšie dôležité informácie o príjmoch a výhodách členov štatutárnych orgánov, dozorných orgánov a iného orgánu účtovnej jednotky (napr. hlavné podmienky, na základe ktorých boli záruky, iné zabezpečenia a pôžičky poskytnuté):

Pohľadávka zo zmenky voči členovi štatutárneho orgánu vo výške 1 089 000, EUR splatná 30.9.2019. Pohľadávka zo zmenky je z titulu bezúročnej pôžičky poskytnutej spoločníkovi.

Čl. III Informácie o prijatých postupoch

III. 1 Účtovná jednotka bude nepretržite pokračovať vo svojej činnosti:

áno nie

Ak účtovná jednotka nebude nepretržite pokračovať vo svojej činnosti, uvádza sa informácia o nesplnení predpokladu nepretržitého pokračovania vo svojej činnosti a k tomu zodpovedajúci spôsob účtovania podľa § 7 ods. 4 ZoÚ:

III. 2 Zmeny účtovných zásad a metód:

Účtovné metódy a zásady boli aplikované v rámci platného ZoÚ, s osobitosťami:

Druh zmeny zásady alebo metódy	Dôvod zmeny	Hodnota vplyvu na príslušnú zložku majetku, záväzkov, vlastného imania a výsledku hospodárenia účtovnej jednotky

Ak v dôsledku zmeny účtovných zásad a účtovných metód nie sú hodnoty za bezprostredne predchádzajúce obdobie v jednotlivých súčiastiach účtovnej závierky porovnateľné, uvádza sa vysvetlenie o neporovnateľných hodnotách:

III. 3 Informácie o charaktere a účele transakcií, ktoré sa neuvádzajú v súvahe

Opis transakcie	Finančný vplyv transakcie na účtovnú jednotku	Riziká transakcie	Prínosy transakcie

III. 4 a) Spôsob oceňovania jednotlivých zložiek majetku a záväzkov:

Druh majetku / záväzkov	Spôsob ocenenia	Náklady spojené s obstaraním
DNM obstaraný kúpou	Obstarávacou cenou	
DNM obstaraný vlastnou činnosťou	X	
DNM obstaraný iným spôsobom	X	
DHM obstaraný kúpou	Obstarávacou cenou	
DHM obstaraný vlastnou činnosťou	Vlastnými nákladmi	
DHM obstaraný iným spôsobom		
Dlhodobý finančný majetok	Menovitou hodnotou	
Zásoby obstarané kúpou	Obstarávacou cenou	
Zásoby vytvorené vlastnou činnosťou	Vlastnými nákladmi	
Zásoby obstarané iným spôsobom	X	
Zákazková výroba	X	
Zákazková výstav. nehnuteľ. určenej na predaj	X	
Pohľadávky	Menovitou hodnotou	
Krátkodobý finančný majetok	Menovitou hodnotou	
Časové rozlíšenie na strane aktív súvahy	Menovitou hodnotou	
Záväzky	Menovitou hodnotou	
Časové rozlíšenie na strane pasív súvahy	Menovitou hodnotou	
Deriváty	X	
Majetok a záväzky zabezpečené derivátmi	X	
Prenajatý majetok	X	
Majetok obstar. zmluvou o kúpe prenajatej veci	X	
Majetok obstaraný v privatizácii	X	
Splatná daň z príjmov a odložená daň z príjmov	Menovitou hodnotou	

III. 4 b) Odhad zníženia hodnoty majetku a tvorba OP k majetku

Charakteristika majetku	Odhad zníženia hodnoty majetku	Vytvorená OP
Pohľadávky z obch.styku	6135	2894

III. 4 c) Ocenenie záväzkov a stanovenie odhadu ocenenia rezerv

Určenie ocenenia záväzkov	Odhad ocenenia rezerv

III. 4 d) Ocenenie finančných nástrojov alebo majetku, ktorý nie je finančným nástrojom pri oceňovaní reálnou hodnotou

Finančný nástroj (FN) alebo majetok, ktorý nie je FN pri oceňovaní reálnou hodnotou	Aplikácia RH podľa ZoÚ alebo stanovenie významných predpokladov slúžiacich ako základ modelov a postupov ocenenia pri kvalifikovanom odhade	Reálna hodnota	Vplyv reálnej hodnoty na VH	Vplyv reálnej hodnoty na VI

Informácie o rozsahu a podstate všetkých druhov derivátových finančných nástrojov vrátane hlavných podmienok a okolností, ktoré môžu ovplyvniť sumu, časový priebeh a mieru istoty budúcich peňažných tokov:

III. 4 e) Ocenenie finančných nástrojov pri oceňovaní obstarávacou cenou alebo vlastnými nákladmi

Druh FM	Účtovná hodnota	Reálna hodnota	Charakteristika FM	Dôvod pre nezníženie účtovnej hodnoty

III. 4 f) Spôsob stanovenia metódy vlastného imania

III. 4 g) Spôsob zostavenia odpisového plánu dlhodobého majetku

Spôsob zostavenia účtovného odpisového plánu pre dlhodobý hmotný majetok a dlhodobý nehmotný majetok, doba odpisovania a použité sadzby a odpisové metódy pri stanovení účtovných odpisov:

Druh majetku	Doba odpisovania	Sadzba odpisov	Odpisová metóda
Softvér	5 rokov	20%	lineárna
Stroje, prístroje a zariadenia.	4 až 12	8,3 až 25%	lineárna
Dopravné prostriedky	4 roky	25%	lineárna
Budovy a stavby	20 rokov	5%	lineárna

Odpisový plán účtovných odpisov **dlhodobého nehmotného majetku** vychádzal z odpisového plánu zostaveného účtovnou jednotkou, ktorý vychádzal z predpokladanej doby použiteľnosti dlhodobého nehmotného majetku alebo iných objektívnych predpokladov.

Odpisový plán bol ovplyvnený týmito rozhodnutiami:

.....

- Odpisový plán účtovných odpisov **dlhodobého hmotného majetku** podnikateľ zostavil interným predpisom, v ktorom vychádzal z predpokladaného opotrebenia zaraďovaného majetku zodpovedajúceho bežným podmienkam jeho používania. Odpisové sadzby pre účtovné a daňové odpisy podnikateľa **sa rovnajú**.
- Odpisový plán účtovných odpisov **dlhodobého hmotného majetku** podnikateľ zostavil interným predpisom tak, že za základ vzal metódy používané pri vyčísl'ovaní daňových odpisov. Odpisové sadzby pre účtovné a daňové odpisy podnikateľa **sa rovnajú**. Ročný účtovný odpis sa odlišuje od daňového podľa počtu mesiacov od zariadenia do konca roka.

III. 4 h) Dotácie poskytnuté na obstaranie majetku:

Majetok	Ocenenie	Výška dotácie

III. 5 Oprava významných a nevýznamných chýb minulých účtovných období vykonaných v bežnom účtovnom období:

Druh opravy	Suma	Popis chyby a vplyvu opravy
Oprava významných chýb minulých účtovných období		
Oprava nevýznamných chýb minulých účtovných období		

Čl. IV Informácie, ktoré vysvetľujú a dopĺňajú položky výkazu ziskov a strát

IV. 1 Charakteristika Goodwilu:

Charakteristika goodwillu	Dôvod vzniku	Hodnota	Spôsob výpočtu hodnoty

Ďalšie dôležité informácie o goodwill (prehodnotenie opodstatnenosti jeho výšky a odpisu hodnoty):

IV. 2 Informácie o významných položkách derivátov za bežné účtovné obdobie:

Tabuľka č. 1

Názov položky a	Účtovná hodnota		Dohodnutá cena podkladového nástroja d
	pohľadávky b	záväzku c	
Deriváty určené na obchodovanie, z toho:			
Zabezpečovacie deriváty, z toho:			

Tabuľka č. 2

Názov položky a	Bežné účtovné obdobie		Bezprostredne predchádzajúce účtovné obdobie	
	Zmena reálnej hodn. (+/-) s vplyvom na		Zmena reálnej hodn. (+/-) s vplyvom na	
	výsledok hospodárenia b	vlastné imanie c	výsledok hospodárenia d	vlastné imanie e
Deriváty určené na obchodovanie, z toho:				
Zabezpečovacie deriváty, z toho:				

Ďalšie dôležité informácie o významných položkách derivátov za bežné účtovné obdobie (napr. informácie o rozsahu a povahe týchto derivátov vrátane významných podmienok, ktoré môžu ovplyvniť sumu, načasovanie a mieru istoty budúcich peňažných tokov):

Tabuľka č. 3

Zabezpečená položka a	Reálna hodnota	
	BO b	PO c
Majetok vykázaný v súvahe		
Závazok vykázaný v súvahe		
Zmluvy, ktoré sa neúčtujú na súvahových účtoch		
Očakávané budúce obchody dosiaľ zmluvne nezabezpečené		
Spolu		

Ďalšie dôležité informácie o položkách zabezpečených derivátmi (najmä forma zabezpečenia):

IV. 3 a) Informácie o záväzkoch

Názov položky	BO	PO
Záväzky so zostatkovou dobou splatnosti nad päť rokov	0	0

Ďalšie dôležité informácie o záväzkoch:

IV. 3 b) Hodnota záväzkov zabezpečená záložným právom

Druh formy zabezpečenia záväzku	Hodnota záväzku zabezpečená	
	Záložným právom	Inou formou zabezp.

Ďalšie dôležité informácie o záväzkoch zabezp. záložným právom alebo inou formou zabezpečenia:

IV. 4 Informácie o vlastných akciách

a) - c)

Dôvod nadobudnutia vlastných akcií počas účtovného obdobia	Bežné účtovné obdobie			
	Stav na začiatku účtovného obdobia	Prírastky	Úbytky	Stav na konci účtovného obdobia
		Počet akcií	Počet akcií	Počet akcií
		Podiel na ZI v %	Podiel na ZI v %	Podiel na ZI v %
		Menovitá hodnota	Menovitá hodnota	Menovitá hodnota
		Hodnota nadobudn.	Hodnota za prevod	Hodnota nadobudn.
x	x			
x	x			

Ďalšie dôležité informácie o vlastných akciách:

IV. 5 Informácie o výnosoch a nákladoch, ktoré majú výnimočný rozsah alebo výskyt

Tabuľka č. 1

Výnosy, ktoré majú výnimočný rozsah alebo výskyt	Bežné účtovné obdobie	Bezprostredne predchádzajúce účtovné obdobie

Ďalšie dôležité informácie o výnosoch, ktoré majú výnimočný rozsah alebo výskyt:

Tabuľka č. 2

Náklady, ktoré majú výnimočný rozsah alebo výskyt	Bežné účtovné obdobie	Bezprostredne predchádzajúce účtovné obdobie

Ďalšie dôležité informácie o nákladoch, ktoré majú výnimočný rozsah alebo výskyt:

IV. 6 Informácie o poskytnutých pôžičkách

Informácie o	Celková suma pôžičiek k poslednému dňu účtovného obdobia	Úroková sadzba
Poskytnuté pôžičky	120 000,00	1% - 5,9%
Splatené pôžičky		
Odpustené pôžičky		
Odpísané pôžičky		

Čl. V Informácie o iných aktívach a iných pasívach

V. 1 a) Informácie o podmienenom majetku

Druh podmieneného majetku	Hodnota	
	BO	PO
Práva zo servisných zmlúv		
Práva z poisťovacích zmlúv		
Práva z koncesionárskych zmlúv		
Práva z licenčných zmlúv		
Práva z investovania prostriedkov získaných oslobodením od dane z príjmov		
Práva z privatizácie		
Práva zo súdnych sporov		
Iné práva		

Ďalšie dôležité informácie o podmienenom majetku:

V. 1 b) Informácie o podmienených záväzkoch

Tabuľka č.1

Druh podmieneného záväzku	Bežné účtovné obdobie	
	Hodnota celkom	Spriaznené osoby
Zo súdnych rozhodnutí		
Z poskytnutých záruk		
Zo všeobecne záväzných právnych predpisov		
Zo zmluvy o podriadenom záväzku		
Z ručenia		
Iné podmienené záväzky		

Tabuľka č. 2

Druh podmieneného záväzku	Bezprostredne predchádzajúce účtovné obdobie	
	Hodnota celkom	Spriaznené osoby
Zo súdnych rozhodnutí		
Z poskytnutých záruk		
Zo všeobecne záväzných právnych predpisov		
Zo zmluvy o podriadenom záväzku		
Z ručenia		
Iné podmienené záväzky		

Ďalšie dôležité informácie o podmienených záväzkoch:

V. 2 Informácie o podmienených záväzkoch

Tabuľka č.1

Druh podmieneného záväzku alebo ostatnej finančnej povinnosti, ktorá sa nevykazuje v účtovných výkazoch	Bežné účtovné obdobie	
	Hodnota celkom	Spriaznené osoby
Zákonná povinnosť odobrať určité množstvo produktu		
Zmluvná povinnosť odobrať určité množstvo produktu		
Povinnosť uskutočniť investície		
Povinnosť uskutočniť veľké opravy		

Tabuľka č. 2

Druh podmieneného záväzku alebo ostatnej finančnej povinnosti, ktorá sa nevykazuje v účtovných výkazoch	Bezprostredne predchádzajúce účtovné obdobie	
	Hodnota celkom	Spriaznené osoby
Zákonná povinnosť odobrať určité množstvo produktu		
Zmluvná povinnosť odobrať určité množstvo produktu		
Povinnosť uskutočniť investície		
Povinnosť uskutočniť veľké opravy		

Ďalšie dôležité informácie o podmienených záväzkoch:

V. 3 Informácie o údajoch na podsúvahových účtoch

Názov položky	BO	PO
Prenajatý majetok		
Majetok v nájme (operatívny prenájom)		
Majetok prijatý do úschovy		
Pohľadávky z derivátov		
Záväzky z opcí derivátov		
Odpísané pohľadávky		
Pohľadávky z leasingu		
Záväzky z leasingu		
Iné položky		

Ďalšie dôležité informácie o sumách na podsúvahových účtoch:

Čl. VI Udalosti, ktoré nastali po dni, ku ktorému sa zostavuje účtovná zvierka**VI. a) – j) Udalosti, ktoré nastali po dni, ku ktorému sa zostavuje účtovná zvierka**

Zoznam udalostí, ktoré nastali alebo sú dôsledkom okolností po dni, ku ktorému sa zostavuje účtovná zvierka do dňa zostavenia účtovnej zvierky	Dôvod	Hodnota	
		BO	PO
Pokles alebo zvýšenie trhovej ceny finančného majetku ako dôsledku udalostí, ktoré nastali po dni, ku ktorému sa zostavuje účtovná zvierka do dňa zostavenia účtovnej zvierky, s uvedením dôvodu týchto zmien			
Zmena výšky rezerv a opravných položiek, o ktorých sa účtovná jednotka dozvedela v hore uvedenom období			
Zmena spoločníkov účtovnej jednotky			
Prijatie rozhodnutia o predaji účtovnej jednotky, alebo jej časti			
Zmeny významných položiek dlhodobého finančného majetku			
Začatie alebo ukončenie činnosti časti účtovnej jednotky (napr. prevádzkarne)			
Vydanie dlhopisov a iných cenných papierov			
Zlúčenie, splynutie, rozdelenie a zmena právnej formy			
Mimoriadne udalosti (napr. živelné pohromy)			
Získanie, alebo odobratie licencie alebo iného povolenia významného pre činnosť			

Ďalšie dôležité informácie o skutočnostiach, ktoré nastali po dni, ku ktorému sa zostavuje účtovná zvierka do dňa zostavenia účtovnej zvierky:

Čl. VII Ostatné informácie**VII. 1 Informácie o výlučných právach alebo osobitných právach udelených účtovnej jednotke**
a) – c)

Ďalšie informácie týkajúce sa udelených výlučných práv alebo osobitných práv, a práv poskytovať služby vo verejnom záujme (formy prijatej náhrady, účtovné zásady použité pri pridelovaní nákladov a výnosov, všetky druhy činností účtovnej jednotky):

VII. 2 a) Informácie týkajúce sa účtovnej jednotky, na ktorú sa vzťahuje § 23d ods. 6 ZoÚ, jej činnosť je zaradená do kategórie priemyselnej výroby a jej čistý obrat za bezprostredne predchádzajúce účtovné obdobie bol väčší ako 250 000 000 €

Informácie o a	Bežné účtovné obdobie		Bezprostredne predchádzajúce účtovné obdobie	
	Vlastníctvo pripadajúce na:		Vlastníctvo pripadajúce na:	
	orgány verejnej moci b	iné osoby, v ktorých má orgán verejnej moci väčšinový podiel na hlasovacích právach c	orgány verejnej moci d	iné osoby, v ktorých má orgán verejnej moci väčšinový podiel na hlasovacích právach e
Výška ZI				
Druh akcií				
Opis práv a povinností s nimi spojených				
Percentuálny podiel na celkovom ZI alebo hodnote				
Percentuálna výška podielu na ZI				
Hlasovacie práva spojené s vlastníctvom podielov				
Druh akcií				
Opis práv a povinností s nimi spojených				
Percentuálny podiel na celkovom ZI alebo hodnote				
Percentuálna výška podielu na ZI				
Hlasovacie práva spojené s vlastníctvom podielov				

Druh akcií				
Opis práv a povinností s nimi spojených				
Percentuálny podiel na celkovom ZI alebo hodnote				
Percentuálna výška podielu na ZI				
Hlasovacie práva spojené s vlastníctvom podielov				

VII. 2 Informácie týkajúce sa účtovnej jednotky, na ktorú sa vzťahuje § 23d ods. 6 ZoÚ, jej b) - g) činnosť je zaradená do kategórie priemyselnej výroby a jej čistý obrat za bezprostredne predchádzajúce účtovné obdobie bol väčší ako 250 000 000 €

Informácie o a	Suma	
	Bežné účtovné obdobie b	Bezprostredne predchádzajúce účtovné obdobie c
Cenné papiere vo vlastníctve orgánov verejnej moci a iných osôb, v ktorých má orgán verejnej moci väčšinový podiel na hlasovacích právach		
Dotácie		
Návratné finančné výpomoci		
Prijaté úvery		
Poskytnutie prečerpania úverov		
Prijaté kapitálové príspevky s uvedením úrokových sadziieb		
Záruky poskytnuté účtovnou jednotkou		
Záruky poskytnuté orgánom verejnej správy		
Záruky poskytnuté inou účtovnou jednotkou, v ktorej má orgán verejnej moci väčšinový podiel na hlasovacích právach		
Vyplatené dividendy		
Výška nerozdeleného zisku		
Iné formy prijatej štátnej pomoci		

VII. 3 Informácie týkajúce sa účtovnej jednotky, na ktorú sa vzťahuje § 23d ods. 6 ZoÚ, jej činnosť je zaradená do kategórie priemyselnej výroby a jej čistý obrat za bezprostredne predchádzajúce účtovné obdobie bol väčší ako 250 000 000 € o finančných vzťahoch medzi orgánom verejnej moci a účtovnou jednotkou:

Informácie o a	Suma	
	Bežné účtovné obdobie b	Bezprostredne predchádzajúce účtovné obdobie c
Náhrady strát z hospodárskej činnosti		
Peňažné vklady		
Nepeňažné vklady		
Nenávratné finančné príspevky		
Pôžičky za zvýhodnených podmienok		
Finančné výhody (napr. nevymáhanie pohľadávky voči účtovnej jednotke)		
Vzdanie sa dividend alebo podielov na zisku		
Poskytnuté náhrady za finančné povinnosti uložené orgánom verejnej moci		

Informácie o	Celková suma pôžičiek k poslednému dňu účtovného obdobia	Úroková sadzba
Poskytnuté pôžičky	120 000,00	1% - 5,9%
Splatené pôžičky		
Odpustené pôžičky		
Odpísané pôžičky		

2018

VÝROČNÁ SPRÁVA
ANNUAL REPORT
GESCHÄFTSBERICHT

INNO
inat **VA**
TION

SINCE 2006



My sme
We are
Wir sind

INNO
inat **VA**
TION





V ROKU 2018 MALA SPOLOČNOSŤ INAT 40 ZAMESTNANCOV
INAT HAD A TOTAL OF 40 EMPLOYEES IN 2018
IM JAHR 2018 HATTE DAS UNTERNEHMEN INAT S.R.O. 40 MITARBEITER

ABOUT AS

INAT s.r.o. was established in 2006 and specialises in industrial automation for the automotive industry, where we provide comprehensive services from the analysis of problems, design of solutions, technical and material assurance, completion of project engineering documentation to the comprehensive implementation and successful commissioning of solutions with technical support.

Currently, we focus on the following services and solutions:

- Production and erection of steel structures
- Machine tool production - design and production of products
- Electrical engineering - production of switchboards, electrical installation work and electrical inspections.
- Steel plate cold-bending
- Milling - custom, small series and serial production
- Cold rolling of profiles
- Water jet cutting
- Professional surface treatments
- Drafting of electrical documentation, design and structural engineering for steel structures as well as electrical inspections.

Within our team of professionals, we believe that more than just the lowest price quote is needed to satisfy the needs of clients. We take an innovative approach to every project, make long-term investments in our relationships with clients and make deliveries and provide services at a high level of quality. The deployment of an integrated ISO 9001 and ISO 14001 quality and environmental management system in 2013 is clear evidence of that.

We deliver services and solutions to clients across Europe. Our satisfied customers include Volkswagen Slovakia, Siemens, Siprin, Ingart, Plastic Omnium, BEP Europe, Dürr, Benteler Automotive, Tower Automotive, Barzflex, IAC Group, Jaguar Land Rover Slovakia and many others.

ÜBER UNS

Das Unternehmen INAT s.r.o., gegründet im Jahr 2006, ist spezialisiert auf die industrielle Automatisierung in der Automobilindustrie. Wir bieten komplexe Dienstleistungen an – von der Problemanalyse über die technische und materielle Versorgung, die Erstellung der Projektdokumentation bis hin zur kompletten Ausführung und erfolgreichen Inbetriebnahme der Anlage mit technischer Unterstützung.

Gegenwärtig sind dies insbesondere folgende Leistungen und Lösungen:

- Herstellung und Montage von Stahlkonstruktionen
- Maschinenbau – Konstruktionsentwurf und Herstellung von Produkten
- Elektrotechnik – Verteilerbau, Elektroinstallationen und Elektrorevisionen
- Kaltbiegen
- Fräsen – Auftrags-, Kleinserien- wie auch Serienproduktion
- Rundbiegen von Profilen
- Wasserstrahlschneiden
- professionelle Oberflächenbehandlung
- Erstellung der Elektrodokumentation, Entwurf und Statik der Stahlkonstruktionen, Elektrorevisionen

In unserem Fachteam glauben wir, dass es nicht reicht, lediglich ein Angebot mit einem niedrigen Preis zu erstellen, um die Bedürfnisse der Kunden zu befriedigen. Jedes Projekt gehen wir innovativ an, wir bemühen uns um langfristige Beziehungen zu unseren Kunden und sorgen für eine hohe Qualität der Lieferungen und Leistungen. Dies zeigt sich unter anderem daran, dass wir im Jahr 2013 das Qualitätsmanagementsystem ISO 9001 und das Umweltmanagementsystem ISO 14001 eingeführt haben.

Wir liefern Dienstleistungen und Lösungen für Kunden in ganz Europa. Zu unseren zufriedenen Kunden gehören Volkswagen Slovakia, Siemens, Siprin, Ingart, Plastic Omnium, BEP Europe, Dürr, Benteler Automotive, Tower Automotive, Barzflex, IAC Group, Jaguar Land Rover Slovakia und viele mehr.



O NÁS

Spoločnosť INAT s.r.o. bola založená v roku 2006, so špecializáciou na priemyselnú automatizáciu v automobilovom priemysle, kde poskytujeme komplexné služby od analýzy problému, cez návrh riešenia, technického a materiálového zabezpečenia, vypracovania projektovej dokumentácie až po kompletnú realizáciu a úspešné uvedenie zariadenia do prevádzky so zabezpečením technickej podpory.

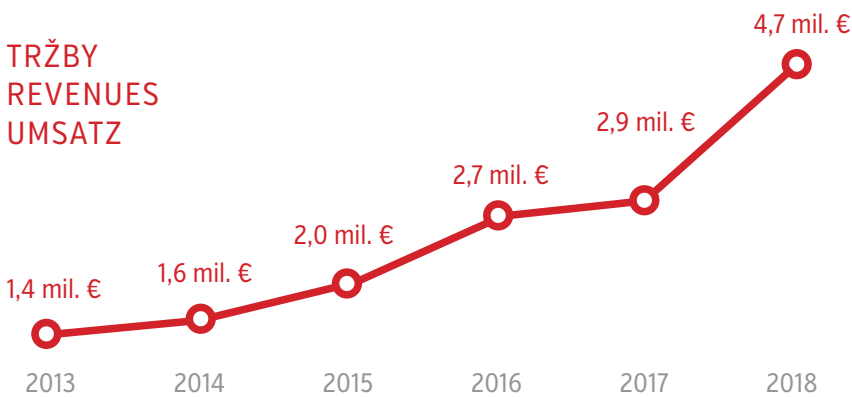
V súčasnosti sú to služby a riešenia:

- Výroba a montáž ocelových konštrukcií
- Strojárska výroba - konštrukčný návrh a výroba produktov
- Elektrotechnika - výroba rozvádzačov, elektroinštalácie a elektrorevízie.
- Ohýbanie plechov za studena
- Frézovanie - zákazková, malosériová, ako aj sériová výroba
- Zakružovanie profilov za studena
- Rezanie vodným lúčom
- Profesionálne úpravy povrchov
- Tvorba elektrodokumentácie, návrh a statika ocelových konštrukcií, elektrorevízie

V našom tíme odborníkov veríme, že pre uspokojenie potrieb klientov nestačí len prísť s ponukou a nízkou cenou. Ku každému projektu pristupujeme inovatívne, investujeme do dlhodobých vzťahov s našimi klientmi a poskytujeme dodávky a služby vo vysokej kvalite. Toho dôkazom je, že sme v roku 2013 zaviedli integrovaný manažérsky systém kvality a environmentu ISO 9001 a ISO 14001.

Služby a riešenia dodávame klientom po celej Európe. Medzi našich spokojných klientov patria Volkswagen Slovakia, Siemens, Siprin, Ingart, Plastic Omnium, BEP Europe, Dürr, Benteler Automotive, Tower Automotive, Barzflex, IAC Group, Jaguar Land Rover Slovakia a ďalší.

TRŽBY
REVENUES
UMSATZ





ZVÁRAČSKÝ
TECHNOLÓG

WELDING
TECHNOLOGIST

SCHWEISSTECHNOLOGE

POSÚDENIE
PODMIENOK
NA PRACOVISKU

WORKPLACE
CONDITIONS
ASSESSMENT

BEURTEILUNG
DER BEDINGUNGEN
AM ARBEITSPLATZ



ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

ISO 9001-14001

SPOLOČNOSŤ INAT S.R.O.
MÁ CERTIFIKÁTY
ISO 9001 A 14001

THE COMPANY INAT S.R.O.
OWNS CERTIFICATES
ISO 9001 AND 14001

DIE GESELLSCHAFT INAT S.R.O.
VERFÜGT ÜBER ZERTIFIKATE
ISO 9001 UND 14001



CERTIFICATE

TÜV SÜD Slovakia s.r.o.
Certification Body for Management Systems

Accredited by SNAS
Certificate on accreditation No. Q-011, R-006

certifies that



INAT s.r.o.
Kremnická 26
SK – 851 01 Bratislava
IČO: 35 976 101

has established and applies
an Quality and Environmental Management
for the following scope of application:

Industrial automation
(project planning and creating documents – programming
– visualisation and statistics).

An audit was performed, Report No. **1205/20/18/Q/E/AS/D4**
Proof has been furnished that the requirements
according to

STN EN ISO 9001:2016
STN EN ISO 14001:2016

are fulfilled. The certificate is valid from **2018-06-21** until **2019-07-02**
Certificate Registration No. **Q/E 1205-2**

Bratislava, 2018-06-21



TÜV SÜD Slovakia s.r.o.
Certification Body for Management Systems
Member of Group TÜV SÜD
Jadíkova 6, 821 03 Bratislava



PRODUKTY, SLUŽBY A RIEŠENIA

PRODUCTS, SERVICES AND SOLUTIONS

PRODUKTE, DIENSTLEISTUNGEN UND LÖSUNGEN



OCEĽOVÉ KONŠTRUKCIE

Ponúkame komplexné riešenia a servis v oblasti oceľových konštrukcií. Konzultácie, spracovanie projektu a výrobné dokumentácie, optimalizáciu hmotnosti, zabezpečenie materiálu, výrobu, povrchovú úpravu, kontrolu a dokumentáciu kvality, dopravu a montáž.

- montáž a výroba oceľových konštrukcií
- montáž a výroba vysieláčov
- generálne opravy zariadení a výrobných liniek
- výškové práce
- kontrola zvarov

Montáž a výroba vysieláčov

Ponúkame komplexné riešenia a servis v oblasti výroby a montáže vysieláčov mobilných operátorov. Každý projekt vypracujeme presne na mieru podľa požiadaviek klienta.

Výškové práce

Sme tím skúsených a odborne vyškolených ľudí, ktorý ponúka komplexné služby vo výške, výškové práce: od konzultácie a návrhu technologického postupu cez výber a zabezpečenie materiálu až po kvalitnú, rýchlu a bezchybne vykonanú prácu. Realizujeme rôznorodé výškové práce vo výške pomocou horolezeckej techniky. Našu činnosť uplatňujeme tam, kde bežný postup prác nie je možný či už z technického, alebo ekonomického hľadiska. Výškové práce pomocou horolezeckej techniky šetria čas a Vaše náklady, ktoré by ste vynaložili na náročné lešenia alebo žeriavy.

Kontrola zvarov

Vďaka nášmu tímu vyškolených odborníkov ponúkame klientom služby kontroly zvarov kapilárnou a magnetickou metódou s následným poskytnutím riešení priamo na mieru.

STEEL STRUCTURES

We are providing complex services and service in the domain of the steel structures. Consultations, project and production documentation compilation, optimisation of the weight, material supply, production, surface adjustment, control and quality documentation, transport and installation.

- installation and production of steel structures
- installation and production of transmitters
- general repairs of the devices and production lines
- works in height
- check of welds

Installation and production of transmitters

We are providing complex solutions and service in the domain of the production and installation of transmitters of mobile operators. Each project will be tailor-made according to the client requirements.

Works in height

We are a team of experienced and technically trained people providing complex services in height, works in height: from the consultations and technical procedure design via selection and material supply up to the quality, quick and seamless work. We are executing various height works using the climbing accessories. We are using these procedures where the usual working procedures are impossible due to the technical or economic reasons. The height works using the climbing accessories save your time and costs that would be used for complicated scaffoldings or cranes.

Check of welds

Due to our team of trained experts we are providing our clients with the services of the check of welds by capillary and magnetic method with the resulting provision of tailor-made solutions.



STAHLKONSTRUKTIONEN

Wir bieten komplexe Lösungen und Service im Bereich der Stahlkonstruktionen. Konsultationen, Projekt und Fertigungsdokumentationsverarbeitung, Gewichtsoptimierung, Materialsicherstellung, Fertigung, Oberflächenbehandlung, Qualitätskontrolle und Dokumentation, Transport und Montage.

- Montage und Fertigung der Stahlkonstruktionen
- Montage und Fertigung der Sendeanlagen
- Generalüberholungen der Anlagen und Fertigungslinien
- Höhenarbeiten
- Kontrolle der Schweißnähte

Montage und Fertigung der Sendeanlagen

Wir bieten komplexe Lösungen und Service im Bereich der Fertigung und Montage der Sendeanlagen für Mobilfunkanbieter. Jedes Projekt wird maßgeschneidert nach den Anforderungen des Klienten erstellt.

Höhenarbeiten

Wir sind ein Team erfahrener und fachlich geschulter Menschen, das komplexe Höhenleistungen und Höhenarbeiten anbietet: Von der Konsultation und dem Entwurf des technologischen Verfahrens über die Auswahl und Sicherstellung des Materials, bis hin zu hochwertiger, schneller und fehlerlos durchgeführter Arbeit. Wir realisieren verschiedene Höhenarbeiten mit Hilfe der Bergsteigertechnik. Unsere Tätigkeit wird überall dort angewandt, wo gewöhnliche Arbeitsmethoden nicht möglich sind – ob aus technischer oder aus wirtschaftlicher Sicht. Die Höhenarbeiten mit Hilfe der Bergsteigertechnik sparen Ihre Zeit und Ihre Kosten, die Sie für anspruchsvolle Gerüste oder Kräne aufgewendet hätten.

Kontrolle der Schweißnähte

Dank unseres Teams geschulter Fachkräfte bieten wir den Klienten Leistungen einer Kontrolle der Schweißnähte mit der Kapillar- und Magnetmethode mit nachfolgender Gewährung maßgeschneiderter Lösungen an.



STROJÁRSKA VÝROBA

Strojársku výrobu realizujeme vlastnými zamestnancami vo vlastných priestoroch. Vďaka tomu vieme promptne reagovať na požiadavky zákazníkov.

- kovoobrábanie, zváranie a lakovanie
- konštrukčný návrh a výroba produktov
- generálne opravy zariadení a výrobných liniek
- kontrola zvarov

Naše dielne sú vybavené tou najmodernejšou technológiou ako je napr. 5-os a 4-os CNC centrum, vodný lúč, ohraňovací lis a veľa iných obrábacích strojov, takže dokážeme pokryť najnáročnejšie požiadavky našich zákazníkov, vo veľmi krátkom čase.

Kovoobrábanie

Naším klientom ponúkame kvalitné kovoobrábanie rôznych kovových a neželezných materiálov – nerez, oceľ, hliník, meď a ďalšie. Kladieme dôraz predovšetkým na kvalitu a presnosť spracovania.

Zváranie

Vďaka vyškoleným odborníkom so štátnymi zvaračskými skúškami vám poskytujeme služby zvárania rôznych materiálov v požadovanej kvalite.

Lakovanie

Profesionálnym a spoľahlivým prístupom vieme uspokojiť aj najzložitejšie požiadavky našich zákazníkov. Ponúkame farby od rôznych výrobcov a širokú škálu odtieňov podľa normy RAL v rôznych povrchoch.

Konštrukčný návrh a výroba produktov

Generálne opravy zariadení a výrobných liniek

MECHANICAL ENGINEERING PRODUCTION

The mechanical engineering production is executed by our own employees on our own premises. Due to this, we are able to promptly react to the client requirements.

- metal machining, welding and varnishing
- construction proposal and production of final products
- general repairs of devices and production lines
- check of welds

Our workshops are equipped with the modern technology such as for example the 5-axes and 4-axes CNC centre, water beam, press-brake and many other machining devices, so we can cover even the most demanding requirements of our employees, in a very short time.

Metal machining

We are providing our clients with the quality metal machining of various metal and non-metal materials – stainless steel, steel, aluminium, copper and others. We are concentrating especially on the quality and precision of the production.

Welding

With the help of trained experts with the state welding certificates we are providing services of various materials welding in the required quality.

Varnishing

Via professional and reliable approach we can satisfy even the most complicated requirements of our clients. We are providing colours from various producers and a wide range of shades according to the RAL standard on various surfaces.

The construction proposal and production of final products

General repairs of devices and production lines



MASCHINENBAUPRODUKTION

Die Maschinenbauproduktion wird durch eigene Mitarbeiter in eigenen Räumlichkeiten realisiert. Dadurch können wir auf die Anfragen unserer Kunden prompt reagieren.

- Metallbearbeitung, Schweiß- und Lackierarbeiten
- Konstruktionsentwurf und Produktfertigung
- Generalüberholungen der Anlagen und Fertigungslinien
- Kontrolle der Schweißnähte

Unsere Werkstätte sind mit modernster Technologie ausgestattet, wie z.B. das 5-Achsen und 4-Achsen CNC-Zentrum, Wasserstrahl, Abkantpresse und viele weitere Bearbeitungsmaschinen, so dass wir imstande sind den anspruchsvollsten Anforderungen unserer Klienten in einer sehr kurzen Zeit gerecht zu werden.

Metallbearbeitung

Unseren Klienten bieten wir hochwertige Metallbearbeitung verschiedener Metall- und Nichtmetallwerkstoffe – Edelstahl, Stahl, Aluminium, Kupfer und weitere. Wir legen einen besonderen Wert auf die Qualität und Genauigkeit der Bearbeitung.

Schweißarbeiten

Dank geschulten Fachkräften mit staatlichen Schweißprüfungen bieten wir Ihnen Schweißleistungen bei verschiedenen Werkstoffen in geforderter Qualität an.

Lackierarbeiten

Mit einer professionellen und zuverlässigen Einstellung können wir auch die kompliziertesten Anfragen unserer Klienten befriedigen. Wir bieten Farben von verschiedenen Herstellern und eine breite Farbtonpalette nach RAL-Norm in verschiedenen Oberflächen an.

Konstruktionsentwurf und Produktfertigung

Generalüberholungen der Anlagen und Fertigungslinien



ELEKTROTECHNIKA

Poskytujeme kvalitné a odborné služby, efektívne riešenia pre návrh a výrobu rozvádzačov až do 1000A, montáž elektroinštalácií, bleskozvodov a osvetlenia, s využitím nových trendov v oblasti elektrotechniky a energetiky. Samozrejmosťou každého riešenia sú revízna správa a termovízia.

- výroba rozvádzačov
- elektroinštalácie
- elektrorevízie
- termovízie rozvodných skríň

Výroba rozvádzačov

Vyrábame rozvádzače, ktoré sa skladajú z kvalitných komponentov svetoznámych výrobcov. Samotnej výrobe rozvádzača predchádza poradenstvo a príprava dokumentácie potrebnej k výrobe. Po odsúhlasení všetkých parametrov a komponentov dochádza k samotnej výrobe, ktorej dĺžka závisí od náročnosti vyhotovovaného rozvádzača. Komponenty od svetoznámych značiek sú osádzané do kvalitných skríň, ktoré spĺnia požiadavky aj toho najnáročnejšieho zákazníka. Vyrobené rozvádzače spĺňajú všetky technické normy.

Elektroinštalácie

Poskytuje kvalitné a odborné služby, efektívne riešenia pre montáž elektroinštalácií, bleskozvodov a osvetlenia, s využitím nových trendov v oblasti elektrotechniky a energetiky. Venujeme sa elektromontážnym prácam, vrátane dodania materiálu, odborným prehliadkam a odborným skúškam elektrických zariadení, montáži a opravy bleskozvodov, revíznym a porevíznym opravám.

Individuálny prístup a ústretovosť k požiadavkám zákazníkov je našou samozrejmosťou, našim zákazníkom predkladáme ideálne riešenie ušité na mieru presne podľa ich požiadaviek. Pri vykonávaní našich prác používame kvalitné materiály potvrdené certifikátmi a vyhláseniami zhode. Váš domov, firma, či priemyselná hala tak bude v bezpečí dlhé roky.

Elektrorevízie

Naša spoločnosť vykonáva východiskové, periodické a mimoriadne odborné prehliadky a odborné skúšky elektrických inštalácií a elektrických zariadení vo všetkých typoch objektov. Odborné prehliadky a odborné skúšky sú vykonávané v súlade s platnými technickými normami a vyhláškami.

Termovízie rozvodných skríň

Ponúkame služby identifikácie prehriatia a opotrebovania jednotlivých prúdových spojov a prvkov elektrických zariadení rozvodných skríň s nasledovným návrhom riešenia.

ELECTRICAL ENGINEERING

We are providing quality and technical services, efficient solutions for the proposal and production of distributors up to 1000A, installation of electric devices, lightning conductors and lighting, using new trends in the domain of electrical technology and energy. Each solution contains revision report and thermovision.

- production of distributors
- electrical devices
- electrical revisions
- thermovisions of distribution boxes

Production of distributors

We are producing the distributors consisting of the quality components of world known producers. The production of the distributor is preceded by the consultancy and preparation of the documentation necessary for the production. After approving all the parameters and components, the production itself is executed, the length of which depends on the difficulty of the produced distributor. Components from world known marks are installed in the quality boxes fulfilling the requirements of even the most demanding customer. The produced distributors correspond to all the technical standards.

Electrical installations

We are providing quality and technical services, efficient solutions for the installation of electrical devices, lightning conductors and lighting, using new trends in the domain of electrical technology and energy. We are executing electrical installation works, including the material delivery, technical revisions and technical tests of electric devices, installation and repair of lightning conductors, revision and after-revision repairs.

The individual and accommodating approach to the requirements of the clients is a must for us, we are presenting our clients tailor-made ideal solutions exactly according to their requirements. When executing our works we are using quality materials confirmed by the certificates and statements of compliance. Your home, company or industrial hall will thus be safe for many years.

Electrical revisions

Our company executes the initial, periodic and extraordinary technical revisions and expert tests of electrical installations and electrical devices in all types of objects. The technical revisions and expert tests are executed in accordance with the valid technical standards and statements.

Thermovisions of the distribution boxes

We are providing services of overheating and wearing of the individual current connections and elements of electrical devices of the distribution boxes with the following solution proposal.



ELEKTROTECHNIK

Wir bieten hochwertige und fachgerechte Dienstleistungen, effiziente Lösungen für den Entwurf und die Fertigung der Schaltanlagen bis zu 1000 A, Montage der Elektroinstallationen, Blitzableiter und Beleuchtung unter Verwendung neuer Trends im Bereich der Elektrotechnik und Energetik an. Ein Revisionsbericht und Thermovision sind bei jeder Lösung selbstverständlich.

- Fertigung der Schaltanlagen
- Elektroinstallationen
- Elektrorevisionen
- Thermovision der Schaltanlagen

Fertigung der Schaltanlagen

Wir stellen Schaltanlagen her, die aus hochwertigen Komponenten weltweit bekannter Hersteller bestehen. Der eigentlichen Fertigung der Schaltanlage geht Beratung und Vorbereitung der für die Fertigung erforderlichen Dokumentation vor. Nach der Abstimmung sämtlicher Parameter und Komponenten kommt es zur Fertigung selbst, deren Dauer von der Aufwendigkeit der gefertigten Schaltanlage abhängig ist. Hochwertige Schränke, die Anforderungen auch bei einem anspruchsvollsten Klienten erfüllen, werden mit Komponenten weltweit bekannter Marken bestückt. Gefertigte Schaltanlagen erfüllen sämtliche technische Normen.

Elektroinstallationen

Wir bieten hochwertige und fachgerechte Dienstleistungen, effiziente Lösungen für die Montage der Elektroinstallationen, Blitzableiter und Beleuchtung unter Verwendung neuer Trends im Bereich der Elektrotechnik und Energetik an. Wir befassen uns mit Elektromontagearbeiten, einschließlich Materiallieferung, weiter mit fachlichen Inspektionen und fachlichen Prüfungen der elektrischen Anlagen, mit Montage und Überholungen der Blitzableiter, mit Revisions - und Nachrevisionsüberholungen.

Ein individueller Ansatz und Zuvorkommenheit bei den Anforderungen unserer Klienten sind für uns selbstverständlich; unseren Klienten legen wir ideale maßgeschneiderte Lösung, genau nach ihren Vorstellungen vor. Bei der Durchführung unserer Arbeiten verwenden wir hochwertige Werkstoffe mit Bestätigungen durch Zertifikate und Konformitätserklärungen. Ihr Zuhause, Ihre Firma oder Ihre Industriehalle werden somit für einen jahrelangen Zeitraum abgesichert.

Elektrorevisionen

Unsere Gesellschaft führt Ausgangs-, periodische und außerordentliche fachliche Inspektionen und fachliche Prüfungen elektrischer Installationen und elektrischer Anlagen in allen Objekttypen durch. Fachliche Inspektionen und fachliche Prüfungen werden in Übereinstimmung mit geltenden technischen Normen und Verordnungen durchgeführt.

Thermovision der Schaltanlagen

Wir bieten Dienstleistungen der Identifizierung einer Überhitzung und Abnutzung einzelner Stromverbindungen und Elemente der elektrischen Anlagen bei Schaltschränken mit nachfolgendem Lösungsvorschlag an.



PROJEKTOVANIE

Ponúkame vám komplexné riešenia od počiatočnej myšlienky cez vývoj a dizajn až po realizáciu, vďaka projekčným riešeniam, ktoré uspokojia vašu širokú škálu nárokov a požiadaviek z rôznych odvetví.

- eplan
- tvorba elektrodokumentácie
- elektrorevízie
- návrh a statika ocelových konštrukcií

Elektrodokumentácia

Na jestvujúce elektrické zariadenie zakreslíme projektovú dokumentáciu v profesionálnom projektovom programe EPLAN. Projekt je pre zákazníka k nahliadnutiu v PDF formáte prípadne v tlačenej forme.

Návrh a statika ocelových konštrukcií

Ponúkame komplexné projekčné služby, statické návrhy a posúdenia konštrukčných prvkov pre pozemné a inžinierske konštrukcie stavieb so špecializáciou na dimenzovanie ocelových konštrukcií; návrhy rekonštrukcii, sanácii a zosilnení stavebných konštrukcií hornej stavby vrátane kompletnej realizačnej dokumentácie.

Elektrorevízie

Naša spoločnosť vykonáva východiskové, periodické a mimoriadne odborné prehliadky a odborné skúšky elektrických inštalácií a elektrických zariadení vo všetkých typoch objektov. Odborné prehliadky a odborné skúšky sú vykonávané v súlade s platnými technickými normami a vyhláškami.

DESIGNING

We are providing complex solutions from the initial idea through the development and design up to the execution, due to the designing solutions which will satisfy your wide range of requirements from various industries.

- eplan
- compilation of electrical documentation
- electrical revisions
- design and statics of the steel structures

Electrical documentation

The existing electrical device will be put into the project documentation in the professional designing program EPLAN. The project will be seen in PDF format or in printed version.

Design and statics of the steel structures

We are providing complex designing services, static proposals and assessments of the structural elements for the ground and engineering constructions specialising on the dimensioning of the steel structures; reconstruction proposals, reconstructions and reinforcements of the construction parts of the upper structure, including the complete execution documentation.

Electrical revisions

Our company executes the initial, periodic and extraordinary technical revisions and expert tests of electrical installations and electrical devices in all types of objects. The technical revisions and expert tests are executed in compliance with the valid technical standards and regulations.

PROJEKTIEREN

Wir bieten Ihnen komplexe Lösungen – von der ursprünglichen Idee über Entwicklung und Designe, bis hin zur Realisierung dank Projektionslösungen, die eine Bandbreite an Ansprüchen und Anforderungen aus verschiedenen Zweigen befriedigen, an.

- EPLAN
- Erstellung der Elektrodokumentation
- Elektroveisionen
- Entwurf und Statik der Stahlkonstruktionen

Elektrodokumentation

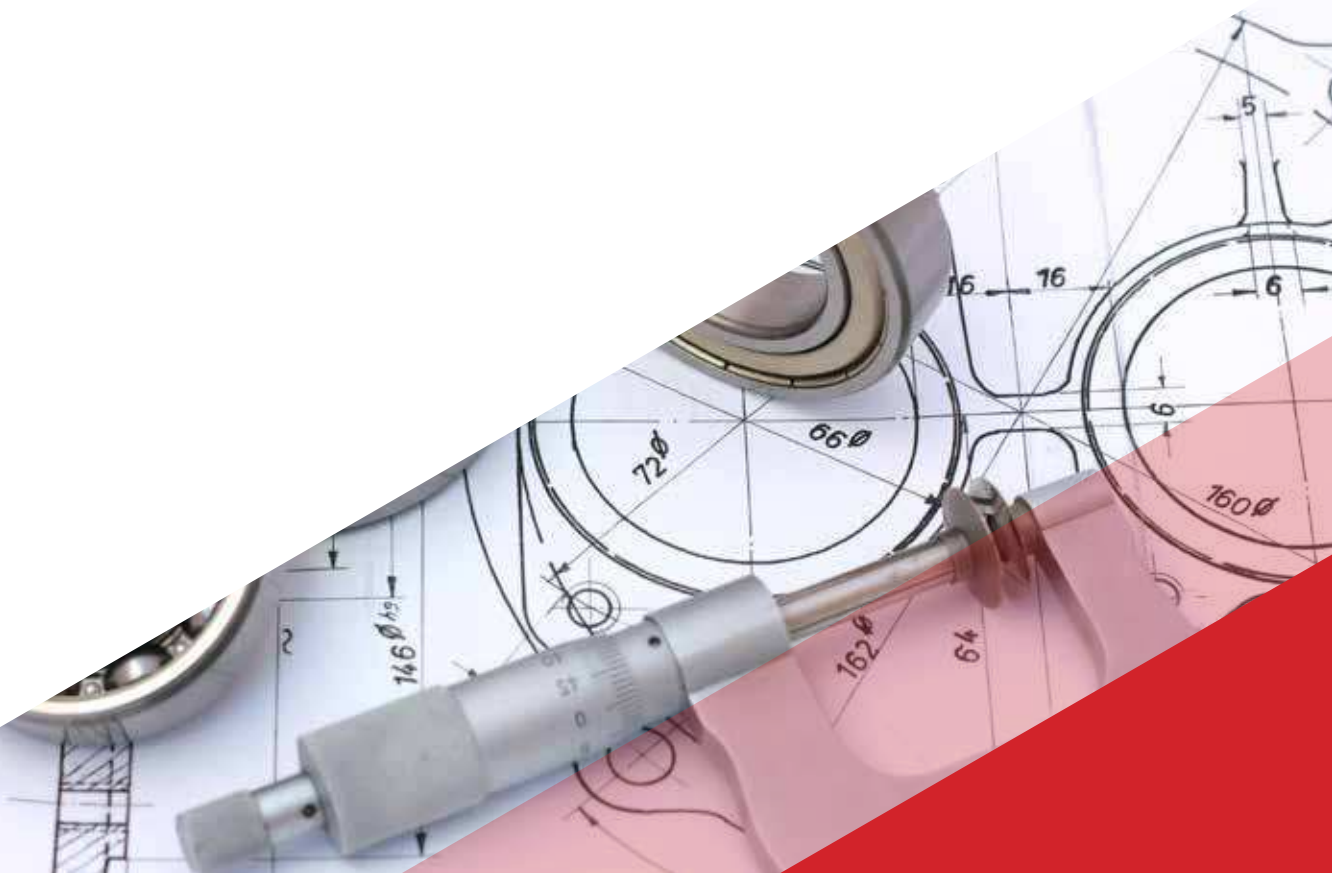
Bei der vorhandenen elektrischen Anlage zeichnen wir die Projektdokumentation im professionellen Programm EPLAN auf. Das Projekt steht dem Kunden im PDF-Format, ggf. in Druckform zur Einsicht zur Verfügung.

Entwurf und Statik der Stahlkonstruktionen

Wir bieten komplexe Projektionsleistungen, statische Entwürfe und Beurteilungen der Konstruktionselemente für Hoch- und Tiefbaukonstruktionen der Bauten mit Spezialisierung auf die Dimensionierung der Stahlkonstruktionen; Vorschläge für Sanierungen, Umbauten und Verstärkungen der Baukonstruktionen des oberen Baus einschließlich kompletter Realisierungsdokumentation an.

Elektroveisionen

Unsere Gesellschaft führt Ausgangs-, periodische und außerordentliche fachliche Inspektionen und fachliche Prüfungen elektrischer Installationen und elektrischer Anlagen in allen Objekttypen durch. Fachliche Inspektionen und fachliche Prüfungen werden in Übereinstimmung mit geltenden technischen Normen und Verordnungen durchgeführt.



PROFESIONÁLNA ÚPRAVA POVRCHOV

Ponúkame vám komplexné riešenia očistenia akýchkoľvek povrchov rôznymi technológiami.

- pieskovanie
- lakovanie
- čistenie suchým ľadom
- zinkovanie

Pieskovanie

Tryskanie resp. pieskovanie je najúčinnějšía technológia pre odstránenie korózie, starých náterov, okují a iných nečistôt. Pieskovanie je metóda, pri ktorej sa vrhá za pomoci silného prúdu vzduchu abrazivo rôznej veľkosti a tvrdosti na otryskávaný povrch. Otryskávame ťažké oceľové konštrukcie, profily, zábradlia, potrubia, šasy nákladných automobilov, priemyselných zariadení a iných kovových výrobkov.

Lakovanie

Profesionálnym a spoľahlivým prístupom vieme uspokojiť aj najzložitejšie požiadavky našich zákazníkov. Ponúkame farby od rôznych výrobcov a širokú škálu odtieňov podľa normy RAL v rôznych povrchoch.

Čistenie suchým ľadom

Otryskávanie pomocou suchého ľadu je revolučná metóda priemyselného čistenia, používajúca granule (pelety) suchého ľadu (suchý ľad je pevné skupenstvo CO₂), ako otryskávacie médium. Tento proces je veľmi ekologický, rýchly a efektívny. V oblasti priemyslu ponúka naša spoločnosť čistenie najrôznejších strojov, zariadení a technológií priamo u zákazníka. V oblasti priemyselných čistiacich systémov ponúkame inovatívne a vyzreté riešenia pre všetky nároky.

Zinkovanie

Galvanické zinkovanie je vhodné na povrchovú úpravu ocele, zliatiny, mosadze, či medenných výrobkov.

Galvanické zinkovanie má podstatný vplyv na vlastnosti výrobku. Dosiahneme ním zlepšenie elektrotechnických vlastností, zlepšenie celkového vzhľadu výrobku. Zinkovanie zabezpečí produktom výbornú koróznou odolnosť a tiež predĺženie jeho životnosti. Ponúkame vám kvalitné a rýchle zinkovanie výrobkov a polotovarov akýchkoľvek tvarov a rozmerov – či už na závesoch, alebo vaniach.

PROFESSIONAL SURFACE ADJUSTMENT

We are providing complex solutions of cleaning any surfaces by various technologies.

- sanding
- varnishing
- dry ice cleaning
- zinc plating

Sanding

Spraying or sanding is the most efficient technology for the removal of corrosion, old paints, debris and other impurities. Sanding is a method where abrasion material of various dimensions and hardness is thrown by a strong jet to the cleaned surface. We are sanding heavy steel structures, profiles, handrails, pipelines, truck chassis, industrial devices and other metal products.

Varnishing

Via professional and reliable approach, we can satisfy even the most demanding requirements of our clients. We are providing colours from various producers and a wide range of shades according to the RAL standard on various surfaces.

Dry ice cleaning

Spraying using the dry ice is a revolutionary technology of industrial cleaning, using granules (pellets) of dry ice (the dry ice is the solid phase of CO₂) as the spraying medium. This process is very ecological, quick and efficient. In the domain of industry, our company provides cleaning of various machines, devices and various technologies directly at the client. In the domain of the industrial cleaning systems, we are providing innovative and mature solutions for all the requirements.

Zinc plating

Galvanic zinc plating is suitable for the surface modification of steel, alloy, brass or copper products.

Galvanic zinc plating has a strong influence on the product properties. We will thus achieve the improvement of electro-technical properties, improvement of the overall aspect of the product. The zinc plating will ensure perfect corrosion resistance of the products as well as longer service life. We are providing quality and quick zinc plating of the products and semi-finished products of any shapes and dimensions – either on the curtains or tanks.



PROFESSIONELLE OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Wir bieten Ihnen komplexe Lösungen für Reinigung jeglicher Oberflächen mit verschiedenen Technologien an.

- Sandstrahlen
- Lackierarbeiten
- Trockeneisreinigung
- Verzinken

Sandstrahlen

Abstrahlen bzw. Sandstrahlen ist die wirksamste Technologie für Beseitigung der Korrosion, alter Anstriche, Zunter und weiterer Verunreinigungen. Das Sandstrahlen ist eine Methode, bei der mit Hilfe eines starken Luftstroms Körner mit verschiedener Größe und Härte an die gestrahlte Oberfläche geschleudert werden. Wir strahlen schwere Stahlkonstruktionen, Profile, Geländer, Rohrleitungen, Chassis der Fahrzeuge, industrieller Anlagen und weiterer Metallprodukte ab.

Lackierarbeiten

Mit einem professionellen und zuverlässigen Ansatz können wir auch die kompliziertesten Anforderungen unserer Klienten erfüllen. Wir bieten Farben verschiedener Hersteller und ein breites Spektrum an Farbtönen nach der RAL-Norm mit verschiedenen Oberflächen an.

Trockeneisreinigung

Abstrahlen mit Trockeneis ist eine revolutionäre Methode industrieller Reinigung, bei der Trockeneiskörner [-Pellets] als Abstrahlmedium verwendet werden [Trockeneis ist die feste Form von CO₂]. Dieser Prozess ist sehr umweltfreundlich, schnell und effektiv. Im industriellen Bereich bietet unsere Gesellschaft Reinigung verschiedener Maschinen, Anlagen und Technologien direkt beim Kunden an. Im Bereich industrieller Reinigungssysteme bieten wir innovative und ausgereifte Lösungen für alle Ansprüche an.

Verzinken

Galvanisches Verzinken ist für eine Oberflächenbehandlung von Stahl, Legierung, Messing oder von Kupferprodukten geeignet.

Galvanisches Verzinken hat einen wesentlichen Einfluss auf die Produkteigenschaften. Wir erreichen dadurch eine Verbesserung der elektrotechnischen Eigenschaften, eine Verbesserung des Gesamtbildes beim Produkt. Durch das Verzinken wird bei den Produkten eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit und auch Verlängerung ihrer Standzeit gewährleistet. Wir bieten Ihnen ein hochwertiges und schnelles Verzinken der Produkte und Halbfabrikate mit beliebigen Maßen und Formen – ob aufgehängt oder in Wannen an.



REZANIE VODNÝM LÚČOM

Obrusovanie deleného materiálu prebieha tlakom vodného lúča. Pracovný tlak vody sa pohybuje v rozmedzí 1000 – 4000 Bar. Lúč vzniká v rezacej hlave zakončenej tryskou. Pri spracovaní mäkkých materiálov používame čistý vodný lúč, pre ostatné prípady používame abrazívny lúč. Vhodnou prísadou je prírodný olivín alebo granát – abrazivo zvolené podľa tvrdosti rezaného materiálu.

Pohyb rezacej hlavy a teda celá dráha rezu je riadená počítačom podľa vopred zostaveného programu. Je možné vykonávať aj tvarovo zložité rezy počas jednej operácie. Štandardná presnosť výrezu je $\pm 0,2$ mm/m.

Delený materiál nie je silovo namáhaný. Rezná hrana nie je nijako tepelne ovplyvnená, vždy sa jedná o studený rez. Táto skutočnosť je veľmi dôležitá a tiež rozhodujúcim spôsobom odlišuje vodný lúč od ostatných technológií na delenie materiálov, najmä lasera a plazmy.

Výhody

- studený rez, nedochádza k tepelnému ovplyvneniu rezaného materiálu a tým ani k zmenám štruktúry
- minimálne silové pôsobenie lúča na rezaný materiál – nedochádza k vzniku mikrotrhlín
- univerzálnosť – delí takmer všetky materiály. Možno rezať i veľmi ťažko deliteľné a inak neobrobiteľné materiály
- rez je bez otrepov, väčšinou odpadá nutnosť následného opracovania, odhľovaniu a zrážanie ostrých hrán
- možnosť prevedenia aj najzložitejších tvarov jedinou operáciou, vrátane prierodných otvorov a drážok
- možno dosahovať vysokého využitia polotovaru vďaka malému priemeru lúča a možnosti vyskladania viac tvarov na jeden polotovar
- nevznikajú škodlivé emisie do ovzdušia a nedochádza k chemickému pôsobeniu na rezaný materiál

WATER BEAM CUTTING

The grinding of the separated material is executed by the water beam pressure. The working pressure of the water is from 1000 to 4000 Bar. The beam is made in the cutting head ended by the nozzle. When processing soft materials, we are using clean water beam, in other cases we are using abrasive beam. A suitable addition may be the natural olivine or garnet – abrasive material selected according to the hardness of the cut material.

The cutting head movement and the entire cutting way are managed by the computer according to the preliminarily made program. It is possible to execute even complicated shaped cuts during one operation. The standard cutting precision is $\pm 0,2$ mm/m.

The separated material is not power stressed. The cutting edge is not thermally influenced, it is always a cold cut. This fact is very important and it decisively differentiates the water beam from other technologies for the material separation, especially laser and plasma.

Advantages

- cold cut, there is no thermal influence on the cut material and no changes of the structure
- minimum power impact of the beam on the cut material – no micro-cracks are made
- universal character – it separates almost all the materials. Even hardly separable materials and otherwise unmachined materials may be cut in this way
- cut without chips, no additional machining is necessary usually or removal of sharp edges
- even the most complicated shapes may be achieved in one operation, including the passage openings and grooves
- high use of semi-finished products due to the small diameter of the beam and possibility of making several shapes on one semi-finished product
- no harmful emissions in the air and no chemical impact on the cut material
- water beam cutting

WASSERSTRAHLSCHNEIDEN

Das Abschleifen des getrennten Materials erfolgt mit dem Druck eines Wasserstrahls. Der Wasserarbeitsdruck bewegt sich zwischen 1.000 - 4.000 bar. Der Strahl entsteht in dem mit einer Düse abgeschlossenen Schneidkopf. Bei der Behandlung weicher Werkstoffe verwenden wir einen reinen Wasserstrahl; für sonstige Fälle wird ein abrasiver Strahl verwendet. Als Zusatz ist natürlicher Olivin oder Karfunkel geeignet - das Strahlmittel wird nach der Härte des geschnittenen Werkstoffes gewählt.

Die Bewegung des Schneidkopfes und somit die gesamte Schneidlinie wird computergesteuert nach einem im Vorfeld erstellten Programm. Es können auch formgemäß komplizierte Schnitte während einer Operation durchgeführt werden. Die Standardgenauigkeit des Ausschnittes beträgt $\pm 0,2$ mm/m.

Das getrennte Material wird nicht kraftbeansprucht. Die Schnittkante wird keineswegs wärmebehandelt; es handelt sich immer um einen kalten Schnitt. Diese Tatsache ist sehr wichtig und unterscheidet auch den Wasserstrahl entscheidend von anderen Technologien für die Werkstofftrennung, insbesondere von Laser- und Plasmatechnologien.

Vorteile

- Kalter Schnitt; es kommt zu keiner Wärmebeeinflussung des geschnittenen Werkstoffes und somit auch zu keinen Strukturänderungen.
- Minimale Krafteinwirkung des Strahls auf den geschnittenen Werkstoff - es entstehen keine Mikrorisse.
- Universal - trennt beinahe alle Werkstoffe. Es können auch die ansonsten schwer trennbaren und nicht zu bearbeitenden Werkstoffe geschnitten werden.
- Der Schnitt ist ohne Gräte; meistens entfällt die Notwendigkeit einer Nachbehandlung, des Entgratens und des Abkantens.
- Möglichkeit der Durchführung auch kompliziertesten Formen in einer Operation, einschließlich der Durchgangsöffnungen und Rillen.
- Dank dem sehr kleinen Durchmesser des Strahls und der Möglichkeit einer Zusammensetzung mehrerer Formen für ein Halberzeugnis kann eine hohe Nutzung des Halbfabrikates erreicht werden.
- Es entstehen keine schädlichen Luftemissionen und es kommt zu keiner chemischen Einwirkung auf das geschnittene Material.
- Schneiden-mit-dem-Wasserstrahl





STROJOVÉ VYBAVENIE

MACHINE TOOLING

MASCHINELLE AUSRÜSTUNG



ZAKRUŽOVANIE VEĽKOROZMERNÝCH PROFILOV

Pomáhame vytvárať veľké oceľové konštrukcie, v stavebníctve aj automobilovom priemysle a energetike.

Zakružovanie prebieha za studena pomocou hydromotorov na troch rolnách, ktoré sú nastavované hydraulicky.

Oceľové konštrukcie sú stále žiadané, sú trvanlivé, spoľahlivé, ekonomické a ako udržateľná varianta pre rôzne typy stavebných projektov. Rozmanitosť dostupných tvarov, veľkostí a materiálov umožňuje splniť prakticky všetky architektonické požiadavky.

CURLING OF LARGE-SIZED PROFILES

We help to create large steel structures in the building and automotive industries as well as in power engineering.

Curling is cold-bending performed with hydraulic motors on three rolls, which are set hydraulically.

Steel structures are constantly in demand; they are a reliable, economical and sustainable alternative for different building projects. A variety of available shapes, sizes and materials enables us to meet almost any architectonic requirements.

RUNDBIEGEN VON GROSSFLÄCHIGEN PROFILEN

Unsere geschulten Mitarbeiter führen das Rundbiegen mit der Anlage MAH 170/3 durch, die das spezifische Rundbiegen von sehr großen Profilen ermöglicht.

Wir helfen, große Stahlkonstruktionen sowohl für das Bauwesen als auch für die Automobilindustrie und den Energiebereich zu bauen.

Das Rundbiegen erfolgt im kalten Zustand mittels Hydromotoren mit drei hydraulisch eingestellten Walzen.

Stahlkonstruktionen sind allzeit gefragt, sie sind haltbar, zuverlässig, ökonomisch und eine nachhaltige Variante für verschiedene Arten von Bauprojekten. Dank der Vielfältigkeit der möglichen Formen, Größen und Stoffe lassen sich praktisch alle architektonischen Anforderungen erfüllen.

AMOB MAH-170/3





FRÉZOVANIE

Špecializujeme sa na zákazkovú, malosériovú, ako aj sériovú výrobu dielcov s rôznymi stupňami obtiažnosti. Naša nástrojáreň je vybavená najmodernejším 5-osím a 4-osí, obrábacím centrom od firmy HAAS, vďaka ktorým zaručujeme vysokú precíznosť a rýchle dodanie obrábaných dielov.

Na našich CNC strojoch sme schopní obrábať rozličné druhy materiálov, od bežnej oceli a neželezných kovov, zliatin až po celú škálu plastov.

Na 5-osej frézke dokážeme obrábať diely s rozmermi 600x500x300 mm, na 4-osej frézke je to až 1000x500x300mm.

Môžeme sa pýšiť distribúciou dielcov do rôznych kútov Európy, ako napríklad Nemecko, Veľá Británia, Rakúsko, Taliansko či Rusko.

MILLING

We specialise in custom-made, small-lot production as well as in batch production of components with different levels of complexity.

Our machine shop is equipped with HAAS state-of-the-art machining centre with 5 and 4 axes, which guarantees high precision and fast delivery of machined parts.

We are able to machine different material types on our CNC machines, starting from common steel and non-ferrous metals, alloys, to a whole range of plastics.

Our milling machine with 5-axes can machine parts with dimensions of 600x500x300 mm, while our milling machine with 4 axes can machine parts with dimensions up to 1000x500x300 mm.

We are a proud supplier of components to several European countries, such as Germany, Great Britain, Austria, Italy and Russia.

FRÄSEN

Wir haben uns auf Auftrags- und Kleinserien wie auch auf die Serienfertigung von Teilen mit unterschiedlichen Schwierigkeitsgraden spezialisiert.

Unsere Werkzeugmacherei ist mit dem neusten 5-Achs- und 4-Achs-Bearbeitungszentrum des Unternehmens HAAS ausgerüstet, mithilfe dessen wir eine hohe Präzision und die schnelle Lieferung von bearbeiteten Teilen garantieren können.

Unsere CNC-Maschinen sind in der Lage, verschiedene Materialarten – von Stahl über Nichteisenmetalle und Legierungen bis hin zu einer Vielzahl von Kunststoffen – zu bearbeiten.

Die 5-Achsen-Fräsmaschine ermöglicht uns, Teile mit den Abmessungen 600 x 500 x 300 mm zu bearbeiten, mit der 4-Achse-Fräsmaschine sind es bis zu 1.000 x 500 x 300 mm.

Mit Stolz vertreiben wir Teile in verschiedenen Ländern Europas, wie zum Beispiel Deutschland, Großbritannien, Österreich, Italien oder Russland.

HAAS UMC 750 | HAAS VF 4SS





OHÝBANIE PLECHOV ZA STUDENA

Hydraulický ohýbací lis zabezpečuje presné a kvalitné ohýbanie súčiastok.

Veľká presnosť stroja spolu so širokou paletou dostupných nástrojov umožňuje riešiť jednoduché i veľmi komplikované tvary ohybov. Ohýbací lis umožňuje ohýbanie plechov tlačnou silou 220 ton, až do 3000 mm dĺžky a hrúbky 10 mm.

CNC technológie umožňujú optimalizovať ohýbací proces, a tým šetriť náklady nám i našim zákazníkom.

Vyškolení odborní pracovníci umožňujú dosahovať vysokú presnosť a garanciu kvality v ohybe až na desatinu stupňa uhla a dosiahnutie požadovaného rozmeru súčiastky po ohybe až na 0,5 mm. Pri mäkkých kovoch je možnosť eliminovať stopu po nástroji pri ohybe.

Ohraňovací lis je vybavený systémom pre kompenzáciu priehybu.

STEEL PLATE COLD-BENDING

Our hydraulic bending press provides accurate and precise bending of components.

The high accuracy of our machinery and wide range of available tools enables solutions for simple and highly complex bending shapes. The bending press enables plate bending with a press capacity of 220 tons and up to length of 3,000 mm with a thickness up to 10 mm.

CNC technology helps to optimize the bending process and thus lowers our costs which translates to lower costs for our customers.

Our qualified skilled staff helps to achieve high accuracy and a guarantee of bending quality up to one tenth of one degree and achieve the required dimension of the component after bending within a tolerance of 0.5 mm. In the case of soft metals, tool imprints can be removed after bending.

The trimming press is equipped with a bend compensation system.

KALTBIEGEN

Die hydraulische Biegepresse führt ein genaues und qualitätsgerechtes Biegen von Teilen aus.

Die hohe Präzision der Maschine zusammen mit einer großen Auswahl an Werkzeugen ermöglicht es, sowohl einfache als auch komplizierte Formen zu erzeugen. Die Biegepresse biegt Bleche mit einer Länge bis zu 3.000 mm und einer Dicke von bis zu 10 mm mit einer Presskraft von 220 Tonnen.

Die CNC-Technologie ermöglicht uns, das Biegeverfahren zu optimieren und hiermit Kosten sowohl für uns als auch für unsere Kunden einzusparen.

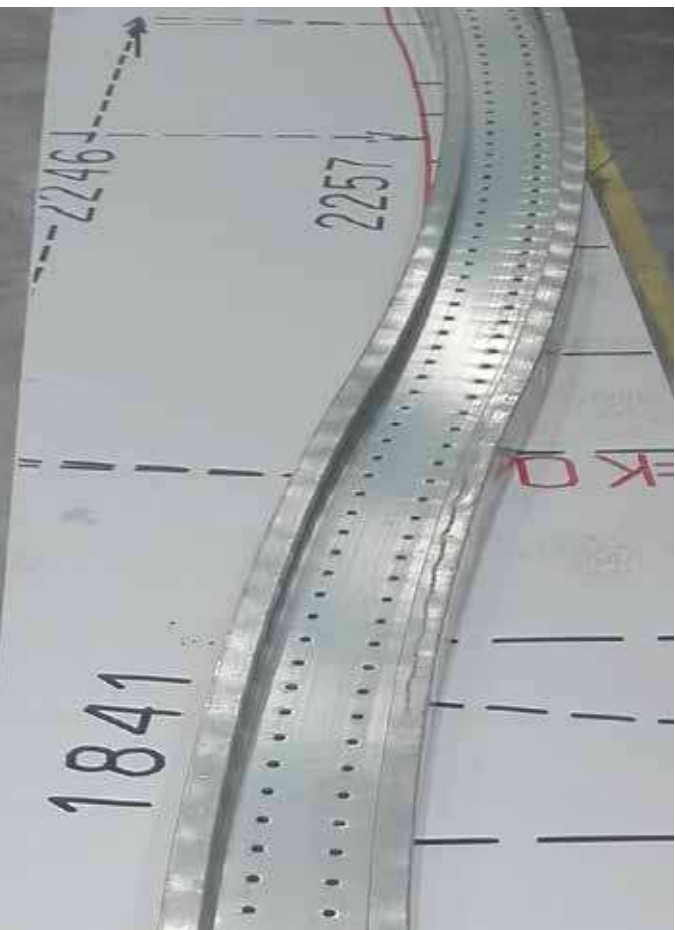
Das geschulte Fachpersonal erzielt eine hohe Präzision und Qualität beim Biegen (bis auf ein Zehntel Winkelgrad) und erreicht das erforderliche Teilmaß nach dem Biegen bis auf 0,5 mm. Beim Weichmetall besteht die Möglichkeit, die Bearbeitungsriefen beim Biegen zu eliminieren.

Die Abkantpresse ist mit einem Durchbiegungsausgleichssystem ausgerüstet.

DURMA AD-R 30220







NAŠE PRÁCA

OUR PAST WORK

UNSERE LEISTUNGEN

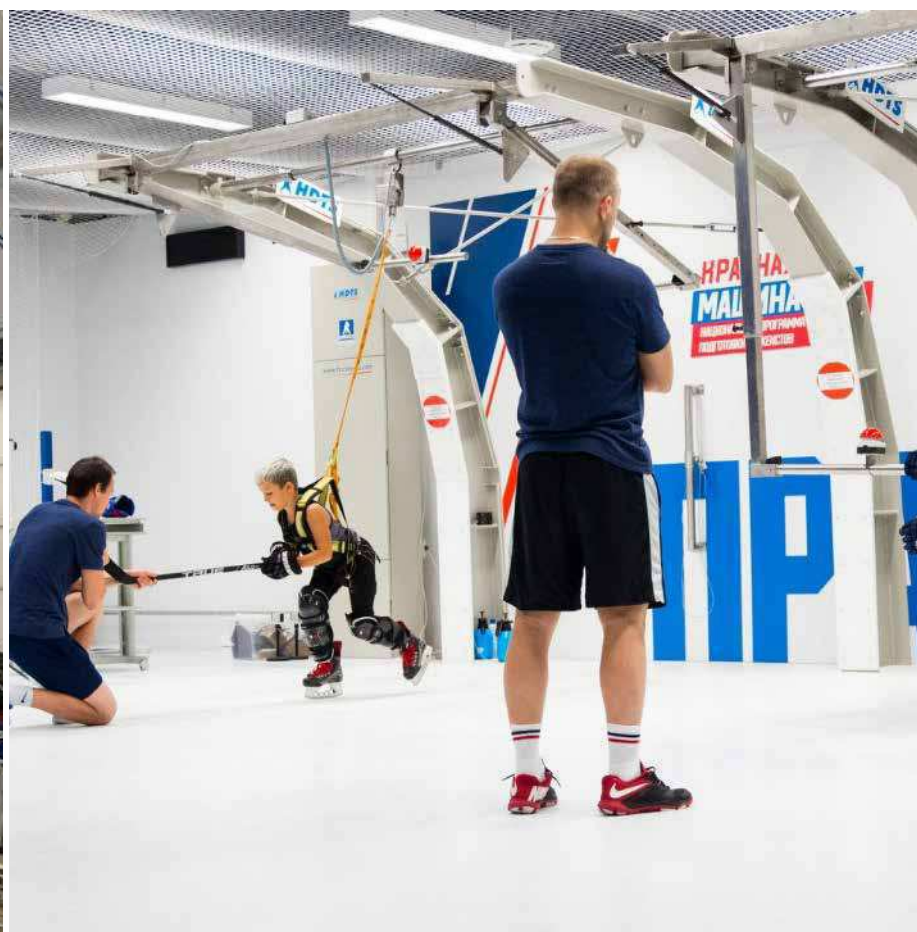






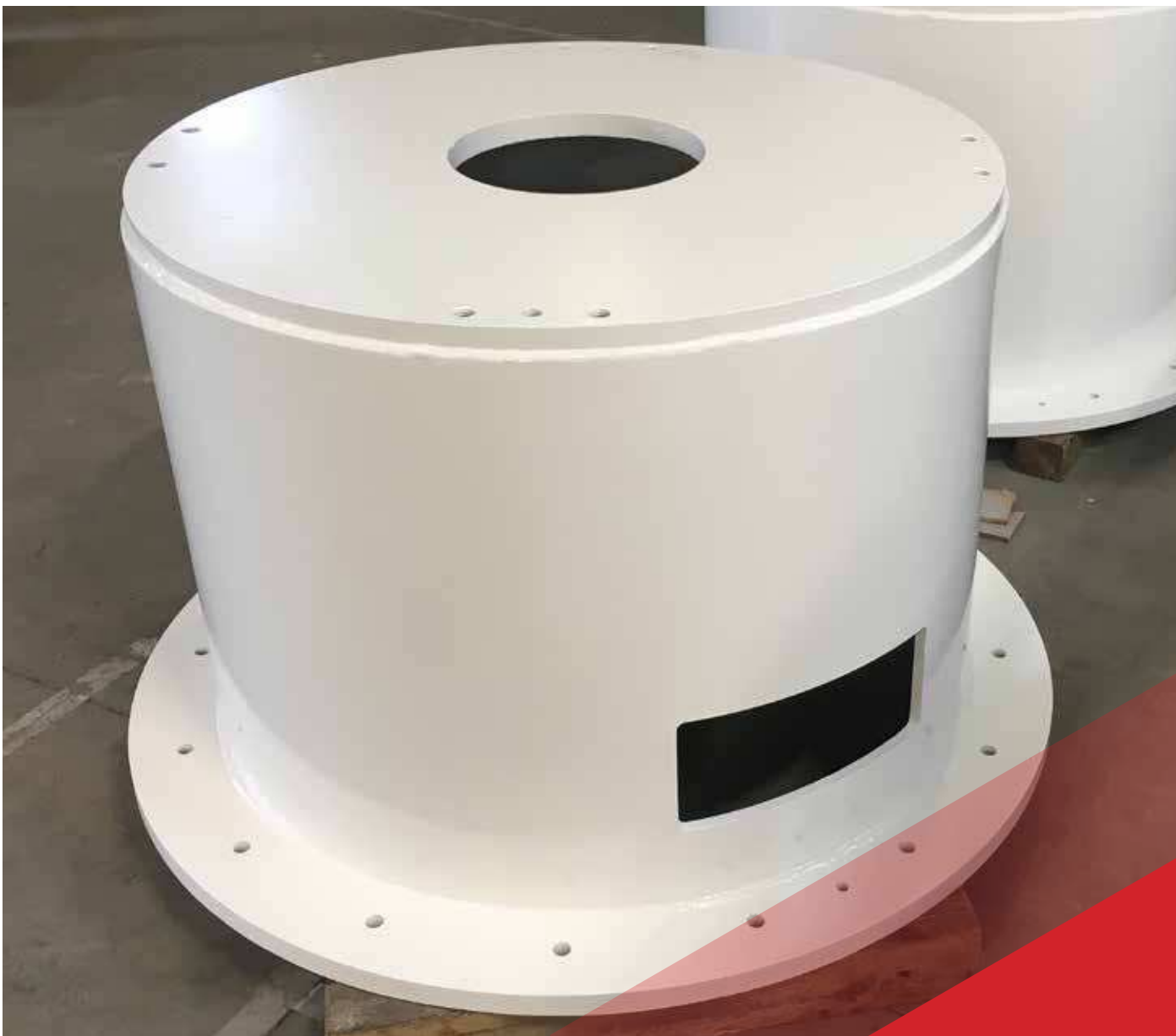


SKA ICE HOCKEY CLUB SAINT PETERSBURG

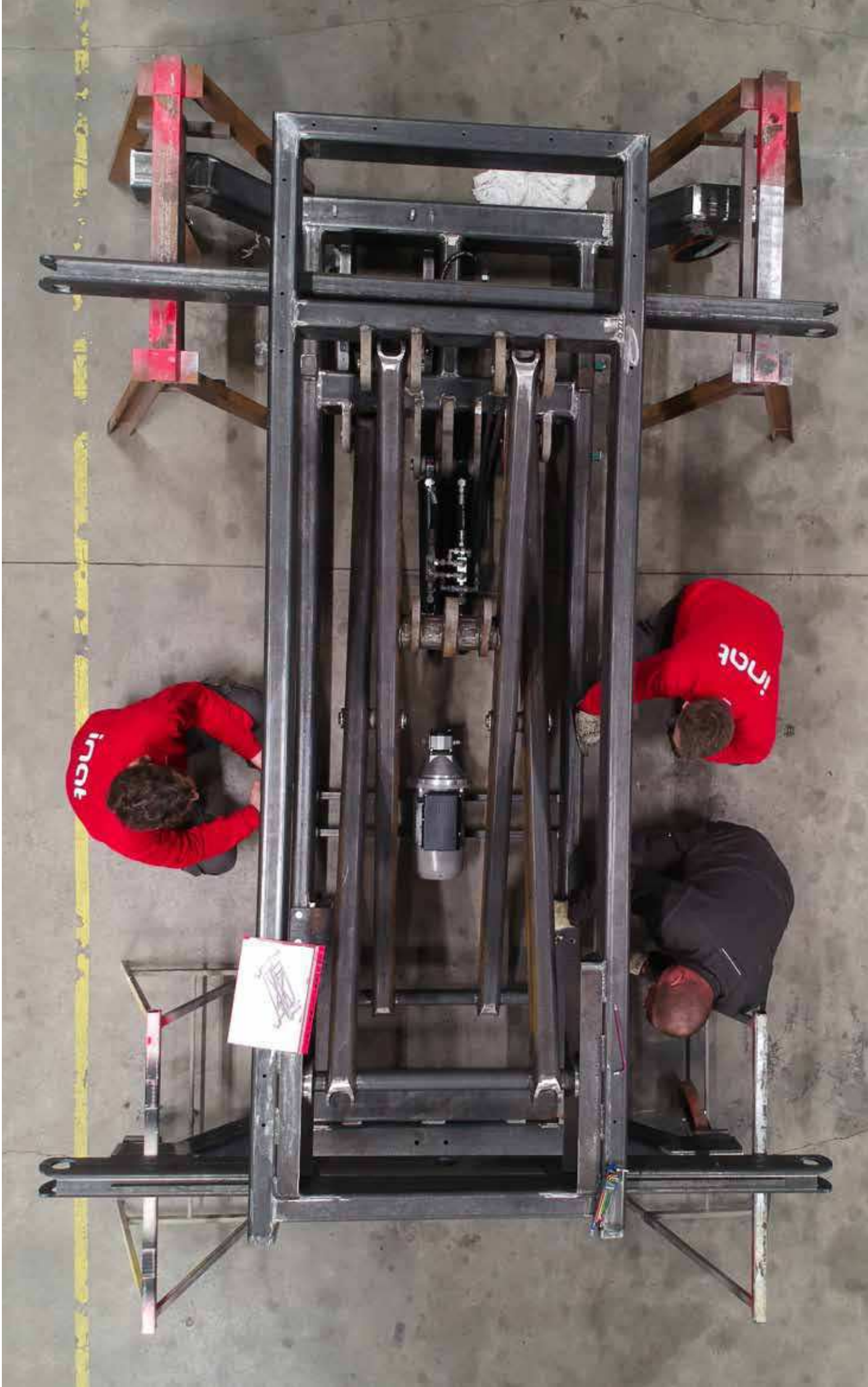














MY SME INAT

WE ARE INAT

WIR SIND



FINANČNÉ UKAZOVATELE

FINANCIAL INDICATORS

FINANZKENNZAHLEN

Finančné ukazovatele

Ratio analysis

		2018 v EUR	2017 v EUR
Pridaná hodnota v % Gross profit margin	$\frac{\text{Pridaná hodnota}}{\text{Tržby z predaja tovaru a služieb}}$	54,71%	59,58%
Celková likvidita Current ratio	$\frac{\text{Obežné aktíva}}{\text{Krátkodobé záväzky}}$	4,02	2,73
* krátkodobá finančná stabilita a platobná schopnosť, predpoklady podniku plniť záväzky v najbližšom období, pozitívna hodnota 1.5 - 2.5, nie pod 1.0			
Bežná likvidita Quick ratio	$\frac{\text{Obežné aktíva - zásoby}}{\text{Krátkodobé záväzky}}$	3,69	2,34
* krátkodobá finančná stabilita a platobná schopnosť, predpoklady podniku plniť záväzky v najbližšom období, pozitívna hodnota 1,0 - 1.5			
Okamžitá likvidita	$\frac{\text{Finančné účty}}{\text{Krátkodobé záväzky}}$	0,79	0,17
* okamžitá platobná schopnosť, predpoklad podniku plniť záväzky v najbližšom období, pozitívna hodnota 0.2 - 0.8			
Doba obratu pohľadávok Receivables days	$\frac{\text{Pohľadávky}}{\text{Tržby / počet dní}}$	167	240
*priemerná doba splácania pohľadávok			
Doba obratu záväzkov Payables days	$\frac{\text{Záväzky}}{\text{Náklady na predaný tovar / počet dní}}$	27	137
*priemerná doba splácania záväzkov			
Doba obratu zásob Inventory on hand	$\frac{\text{Zásoby}}{\text{Tržby/počet dní}}$	19	44
*priemerná doba držania zásob			
Krytie úrokov Interest cover	$\frac{\text{HV pred úrokmi a zdanením}}{\text{Nákladové úroky}}$	68,24	48,59
* minimálna 3, optimálna hodnota je 8			
Rentability celkového kapitálu ROA	$\frac{\text{HV}}{\text{Celkové aktíva}}$	16,85%	12,69%
*ROA - ziskovosť, miera zhodnotenia zdrojov, efektívnosť finančného riadenia			
Rentabilita vlastného kapitálu ROE	$\frac{\text{HV}}{\text{Vlastné imanie}}$	22,20%	18,29%
* ROE - ziskovosť, miera zhodnotenia zdrojov, efektívnosť finančného riadenia			



Spoločnosť INAT s.r.o. za rok 2018 vykázala zisk vo výške 717 319,21 €. Valné zhromaždenie, ktoré sa konalo dňa 18.6. 2019 rozhodlo o schválení účtovnej závierky a o naložení s výsledkom hospodárenia za účtovné obdobie 2018 nasledovne - preúčtovanie na nerozdelený zisk minulých rokov v plnej výške.

Spoločnosť v roku 2018 nevykazovala žiadne výdavky na činnosť v oblasti výskumu a vývoja.

Z dôvodu rozšírenia výroby sa v roku 2018 zvýšil priemerný počet zamestnancov z 29 na 40. Spoločnosť poskytuje svojim zamestnancom benefity v podobe príspevku na doplnkové dôchodkové sporenie, bezplatný pitný režim, stravné lístky v hodnote 4,20 eur hradené v plnej výške zamestnávateľom, možnosť jazykových kurzov, 13. plat, ovocie a vitamíny na pracovisku.

Spoločnosť nenadobúdala vlastné akcie a ani akcie materskej spoločnosti za rok 2018.

Spoločnosť nemá organizačnú zložku v zahraničí.

Spoločnosť prevádzkuje svoju činnosť s rešpektom na životné prostredie a v súlade s certifikátom ISO 14001.

Činnosť spoločnosti bola v roku 2018 ovplyvnená zvýšením podielu vlastnej výroby (zníženie subdodávok) a rozšírenia zákaznickej základne.

Víziou spoločnosti do budúcnosti je udržanie nastaveného štýlu vysokej spokojnosti klientov a zamestnancov. Rovnako dôležitým je záväzok ohľaduplného správania sa k životnému prostrediu.

Doba obratu pohľadávok sa skrátila z 240 dní v roku 2017 na 167 dní roku 2018, pokles nastal v dôsledku zlepšenej platobnej disciplíny odberateľov.

Celková likvidita spoločnosti zaznamenala mierny nárast oproti roku 2017 - spôsobilo to najmä zníženie krátkodobých záväzkov.

Pridaná hodnota spoločnosti v roku 2018 predstavovala 54,71% tržieb z predaja tovaru a služieb. Tento ukazovateľ zaznamenal nárast oproti roku 2017 v dôsledku optimalizácie nákladov spoločnosti.

Cieľom spoločnosti do budúcnosti je zlepšenie všetkých ekonomických ukazovateľov.

INAT s.r.o. reported a profit of EUR 717 319,21 in 2018. The general meeting convened on 18 June 2019 decided to approve the financial statements and the distribution of the earnings generated in the 2018 accounting year as follows: transfer to retained profits from past years in full.

The company did not report any research and development expenditures in 2018.

The average number of employees increased from 29 to 40 thanks to the expansion of production in 2018. The company provides employees with benefits in the form of a contribution towards supplemental pension savings, free hydration supplies, catering vouchers worth EUR 4.20 paid in full by the employer, optional language classes, 13th salary payment as well as fruits and vitamins at the workplace.

The company did not acquire any of its own shares or shares in a parent company in 2018.

The company does not have any organisational units abroad.

The company conducts its activities with respect for the environment and in accordance with its ISO 14001 certificate.

The company's activities in 2018 were influenced by an increase in the share of in-house production (a reduction in subcontracting) and expansion of its customer base.

The company's vision for the future is to maintain the current high level of customer and employee satisfaction. Responsible behaviour with respect to the environment is an equally important commitment.

The turnover time of receivables was reduced from 240 days in 2017 to 167 days in 2018, with this decrease driven by an improvement in the payment discipline of customers.

The company's total liquidity improved slightly compared to 2017, primarily as a result of a reduction in short-term liabilities.

The company's added value in 2018 was 54.71% of revenues from the sales of goods and services. This indicator increased compared to 2017 as a result of optimisation of the company's costs.

The company's goal moving forward is to improve all of its economic indicators.

Das Unternehmen INAT s.r.o. erwirtschaftete im Jahr 2018 einen Gewinn von 717 319,21 €. Die Gesellschafterversammlung vom 18.6.2019 hat die Genehmigung des Jahresabschlusses und die Verwendung des Wirtschaftsergebnisses der Buchungsperiode 2018 wie folgt bestätigt - Umbuchung auf den unverteilten Gewinn aus dem Vorjahr in voller Höhe.

Das Unternehmen hat im Jahr 2018 keine Aufwendungen für Leistungen im Bereich der Forschung und Entwicklung ausgewiesen.

Aufgrund der Produktionserweiterung ist im Jahr 2018 die Durchschnittszahl der Angestellten von 29 auf 40 gestiegen. Die Mitarbeiter erhalten vom Unternehmen Vorteile in Form von Beiträgen zum Zusatzrentensparen, kostenlose Getränke, Essensmarken im Wert von 4,20 €, welche in voller Höhe vom Arbeitgeber bezahlt werden, die Möglichkeit von Sprachkursen, 13. Lohn, Obst und Vitamine am Arbeitsplatz.

Das Unternehmen hat für das Jahr 2018 weder eigene Aktien noch Aktien der Muttergesellschaft erworben.

Das Unternehmen hat keine organisatorische Einheit im Ausland.

Das Unternehmen betreibt seine Tätigkeit mit Rücksicht auf die Umwelt und im Einklang mit dem Zertifikat ISO 14001.

Die Unternehmenstätigkeit war im Jahr 2018 von der Aufstockung des Anteils eigener Produktion (Reduzierung von Unteraufträgen) und der Erweiterung der Kundenbasis beeinflusst.

Die Vision des Unternehmens ist auch in Zukunft die hohe Zufriedenheit von Kunden und Angestellten. Wichtig ist auch die Verpflichtung zu umweltbewusstem Verhalten.

Die Umschlagshäufigkeit der Forderungen ist von 240 Tagen im Jahr 2017 auf 167 Tage im Jahr 2018 gesunken; die Senkung ist infolge des verbesserten Zahlungsverhaltens der Auftraggeber eingetreten.

Die Gesamtliquidität des Unternehmens verzeichnete im Vergleich zum Jahr 2017 eine leichte Steigerung - dies wurde vor allem durch die Reduzierung von kurzfristigen Verbindlichkeiten verursacht.

Im Jahr 2018 belief sich die Wertschöpfung des Unternehmens auf 54,71 % der Erlöse aus Dienstleistungen und Lieferungen. Diese Kennzahl verzeichnete im Vergleich mit dem Jahr 2017 eine Steigerung infolge der Kostenoptimierung durch das Unternehmen.

Das Ziel des Unternehmens in der Zukunft ist es, alle Wirtschaftskennzahlen zu verbessern.

KONTAKT CONTACT

INAT S.R.O.
KREMNIČKÁ 26
851 01 BRATISLAVA
SLOVAKIA

INAT
VÝROBA/MANUFACTORY
CESTA NA HOHENAU 2/5
908 71 MORAVSKÝ SVĚTÝ JÁN
SLOVAKIA

+421 2 622 505 23
INFO@INAT.SK





INNO inat VA TION

SINCE 2006

Obchodné meno / Business name / Unternehmen: **INAT s.r.o.**
Sídlo / Registered office / Sitz: **Kremnická 26, 851 01 Bratislava, Slovensko**
IČO / Org. ID / IdNr.: **35976101**
DIČ / Tax ID / Steuernummer: **2022117163**
Vznik spoločnosti / Established / Gründung: **26.1.2006**
Právna forma / Legal form / Rechtsform: **s.r.o.**
Konateľ / Executive / Geschäftsführer: **Pavol Moro**

Predmet činnosti: **Výroba ostatných strojov na všeobecné účely**
Unternehmensgegenstand: **Bau von sonstigen Maschinen für allgemeine Zwecke**
Registered line of business: **Production of other machinery for general applications**

Základné imanie / Registered capital / Stammkapital: **6639 eur**

